

ภาคผนวก ข-41

รายการสอบเทียบอุปกรณ์



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.												MO NO.					
PLANT : MMA												DATE : 05 May 2026					
RANGE : 0-100 %LEL												ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE					
0-1000 ppm																	
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No. M127486 Expiry date : 22-May-2026																	
Hydrogen 1000 ppm Cyl No. 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026																	
Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-7860-1	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	57	1.14	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	60	3.00	0	0.00	58	1.00	OK	
AT-7860-2	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	46	-4.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-3	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	57	1.14	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	58	1.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-4	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-5	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-6	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	46	-4.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-7	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-8	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	40	0.8	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	40	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-9	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	40	0.8	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	40	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-10	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....สุกฤษฎี เกษรศิริ.....)

(.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.												MO NO.			
PLANT : MMA												DATE : 05 May 2026			
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm												ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE			
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No. M127486 Expiry date : 22-May-2026 Hydrogen 1000 ppm Cyl No. 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026															

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-7860-11	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	40	0.8	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	40	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-12	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	37	0.74	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	40	3.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-13	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-14	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-15	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-16	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	52	2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-17	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	46	-4.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-18	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	2	2.00	50	0.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-19	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	2	2.00	50	0.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6170 A	COSMOSVC-2	ISOBUTENE	45	0.9	Catalytic	OK	OK	0	0.00	42	-3.00	0	0.00	45	0.00	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....สุกฤษฎี เกษรศิริ.....)

(.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.												MO NO.					
PLANT : MMA												DATE : 05 May 2026					
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm												ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE					
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No, M127486 Expiry date : 22-May-2026 Hydrogen 1000 ppm Cyl No, 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026																	
Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-6170 B	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	45	0.9	Catalytic	OK	OK	0	0.00	40	-5.00	0	0.00	46	1.00	OK	
AT-7860-22	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-23	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	40	0.8	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	40	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-24	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-25	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-26	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-27	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-28	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	46	-4.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-29	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-30	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....ผู้ทดสอบ.....)

(.....ผู้ตรวจสอบ.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.								MO NO.			
PLANT : MMA								DATE : 05 May 2026			
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm								ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE			
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No. M127486								Expiry date : 22-May-2026			
Hydrogen 1000 ppm Cyl No. 304-402453785-1								Expiry date : 31-May-2026			

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-7860-31	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-6180 A	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6180 B	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6980-1	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6980-2	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	42	-8.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6980-3	COSMOS/CD-128	Hydrogen	1000 PPM	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	1000	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-6980-4	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-6980-5	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	2	2.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6980-6	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	48	-2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-6980-7	COSMOS/VC-2	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	50	0.00	0	0.00	50	0.00	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....)

(.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.										MO NO.	
PLANT : MMA										DATE : 05 May 2026	
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm										ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE	
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No, M127486 Expiry date : 22-May-2026											
Hydrogen 1000 ppm Cyl No, 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026											

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-7860-32	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-33	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	53	3.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-34	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	53	3.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-35	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-36	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-37	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-38	Drager/polytron	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-0104	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-1003	Killark/HKGL1103	O2	20.95	1	Catalytic	N/A	N/A	-	-	20.95	0	-	-	20.95	0	OK	
AT-7860-39	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....สุกฤษฎี เกษรศิริ.....)

(.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.								MO NO.			
PLANT : MMA								DATE : 05 May 2026			
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm								ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE			
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No, M127486 Expiry date : 22-May-2026											
Hydrogen 1000 ppm Cyl No, 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026											

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
AT-7860-40	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-41	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-42	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-43	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-44	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-45	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	52	2.00	0	0.00	50	0.00	OK	
AT-7860-46	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-47	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-7860-48	NET SAFETY	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0.00	0.00	50.00	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-6170C	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....ผู้ปฏิบัติงาน.....)

(.....)



REPCO MAINTENANCE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.												MO NO.					
PLANT : MMA												DATE : 05 May 2026					
RANGE : 0-100 %LEL 0-1000 ppm												ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE					
STANDARD GAS : ISOBUTENE 50 %LEL Cyl No, M127486 Expiry date : 22-May-2026 Hydrogen 1000 ppm Cyl No, 304-402453785-1 Expiry date : 31-May-2026																	
Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
2AT-6980-1	COSMOS/CD-12B	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
2AT-6980-2	COSMOS/CD-12B	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	49	-1.00	0	0.00	50	0.00	OK	
2AT-6980-3	COSMOS/CD-12B	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
2AT-6980-4	COSMOS/CD-12B	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	47	-3.00	0	0.00	50	0.00	OK	
2AT-6980-5	COSMOS/CD-12B	ISOBUTENE	50	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-9831	Honeywell/XNX	O2	20.95	1	Catalytic	N/A	N/A	-	-	20.95	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-9832	Honeywell/XNX	O2	20.95	1	Catalytic	N/A	N/A	-	-	20.95	0.00	-	-	-	-	OK	
AT-9833	Honeywell/XNX	O2	20.95	1	Catalytic	N/A	N/A	-	-	20.95	0.00	-	-	-	-	OK	

(.....ผู้ถูกตรวจ.....)

(.....)



RAYONG ENGINEERING AND PLANT SERVICE CO., LTD

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.	MO NO.
PLANT : MMA 2	DATE : 06 May 2026
RANGE : 0-100 %LEL ppm	
STANDARD GAS : ISOBUTENE 49.4 %LEL Cyl No, M127486 - ppm Cyl No, -	
ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE	

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling g System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
2AT-6170-A	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	OK	OK	0	0.00	46	1.00	-	-	-	-	OK	
2AT-6170-B	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	OK	OK	0	0.00	46	1.00	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-1	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-2	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	52	2.60	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-3	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-4	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-5	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-6	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-7	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	42	-3.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-8	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	42	-3.00	0	0.00	46	1.00	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....๑๖/๑๕/๒๕๖๖.....)

(.....)

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.	MO NO.
PLANT : MMA 2	DATE : 06 May 2026
RANGE : 0-100 %LEL ppm STANDARD GAS : ISOBUTENE 49.4 %LEL Cyl No, M127486 - ppm Cyl No, -	
ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE	

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling g System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
2AT-7860-9	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	44	-1.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-10	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	44	-1.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-11	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	44	-1.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-12	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	44.5	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	42	-3.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-13	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-14	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-15	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	46	-3.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-16	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
3AT-7860-17	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
3AT-7860-18	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	OK	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....สกุล.....)

(.....)

GAS DETECTOR CALIBRATION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.

MO NO.

PLANT : MMA 2

DATE : 06 May 2026

RANGE : 0-100 %LEL

ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE

ppm

STANDARD GAS : ISOBUTENE 49.4 %LEL Cyl No, M127486

- ppm Cyl No, -

Tag.	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling g System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
3AT-7860-19	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
3AT-7860-21	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-22	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-23	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	45	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	44	-1.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-7860-24	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	45	0.9	Catalytic	N/A	N/A	-2	-2.00	44	-1.00	0	0.00	46	1.00	OK	
2AT-9900	COSMOS/KD-2A	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
3AT-7860-27	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
3AT-7860-28	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
3AT-7860-29	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	-	-	-	-	OK	
3AT-7860-30	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.8	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	

TESTED BY

APPROVED

(.....)

(.....)

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.	MO NO.
PLANT : MMA 2	DATE : 06 May 2026
RANGE : 0-100 %LEL ppm STANDARD GAS : ISOBUTENE 49.4 %LEL Cyl No, M127486 - ppm Cyl No, -	
ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE	

	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling g System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
3AT-7860-31	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
3AT-7860-32	Drager/polytron	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-4935	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	49	-0.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-4936	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	48	-1.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-4937	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-37	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-38	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-39	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	
2AT-7860-40	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	49	-0.40	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-41	Honeywell/XNX	METENE	49.4	1	Catalytic	OK	OK	0	0.00	51	1.60	0	0.00	50	0.60	OK	
2AT-7860-42	Honeywell/XNX	ISOBUTENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	

APPROVED BY

(.....)

(.....)

GAS DETECTOR CALIBRAION REPORT

COMPANY : THAI MMA CO., LTD.

MO NO.

PLANT : MMA 2

DATE : 06 May 2026

RANGE : 0-100 %LEL

ERROR ALLOWABLE : +/- 5 % OF FULL SCALE

ppm

STANDARD GAS : ISOBUTENE 49.4 %LEL Cyl No, M127486

- ppm Cyl No, -

	Brand/Model	Target gas	STD %LEL	Factor	Sensor Type	Sampling System	Vacuum Test	As Found				Calibrate				Alarm DCS	Remark
								Zero	%Error	Span	%Error	Zero	%Error	Span	%Error		
2AT-4938	Honeywell/XNX	METENE	49.4	1	Catalytic	N/A	N/A	0	0.00	50	0.60	-	-	-	-	OK	

TESTED BY

APPROVED BY

(.....สกุล.....)

(.....)

ภาคผนวก ข-42

มาตรการในการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโรงงาน

บทที่ 8
ส่วนที่ 2
เงินช่วยเหลือ

(2.3) เงินทดแทน

บริษัทจะจ่ายเงินทดแทนให้แก่กรณีที่พนักงานประสบอันตรายในการทำงานให้บริษัท โดยได้รับเงินทดแทนตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กฎหมายกำหนด

บทที่ 8
ส่วนที่ 2
เงินช่วยเหลือ

(2.4) เงินช่วยเหลือค่าทำศพ

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือค่าทำศพในกรณีที่พนักงานถึงแก่ความตาย เป็นเงินจำนวน 6 เท่าของอัตราค่าจ้างปกติเดือนสุดท้าย และร่วมเป็นเจ้าภาพให้ในวงเงินไม่เกิน 25,000 บาท (สองหมื่นห้าพันบาท) พร้อมพวงหรีด 1 พวง ทั้งนี้ จะเป็นกรณีตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัทหรือไม่ก็ตาม เว้นแต่เป็นการตายที่เกิดขึ้นเนื่องจากจงใจกระทำผิดกฎหมาย หรือจงใจทำให้บริษัทได้รับความเสียหาย

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือค่าทำศพให้แก่บุคคลใดบุคคลหนึ่งคือ คู่สมรสที่ชอบด้วยกฎหมาย บุตรที่ชอบด้วยกฎหมาย บิดาและมารดาของพนักงาน หรือบุคคลอื่นที่ เป็นผู้จัดการงานศพ ทั้งนี้ตามที่บริษัทเห็นสมควร

กรณีครอบครัวพนักงานถึงแก่ความตาย บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือค่าเจ้าภาพงานศพให้พนักงานเป็นจำนวนรายละเอียด 25,000 บาท (สองหมื่นห้าพันบาท) พร้อมพวงหรีด 1 พวง ซึ่งครอบครัวพนักงานในที่นี้หมายถึง คู่สมรส บุตรที่ชอบด้วยกฎหมายของพนักงาน และให้รวมถึงบิดาและมารดาของพนักงานโดยอนุโลม

บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะปรับปรุงแก้ไขระเบียบและแนวปฏิบัติการบริหารงานบุคคลนี้ได้ตามความเหมาะสมเป็นคราวๆไป

บทที่ 8
ส่วนที่ 2
เงินช่วยเหลือ

(2.5) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพ

บริษัทจะให้ความช่วยเหลือแก่พนักงานที่ถึงทุพพลภาพ ดังนี้

1. กรณีที่ถึงทุพพลภาพอันไม่ใช่เนื่องจากการทำงานให้บริษัท เมื่อหยุดพักรักษาตัวจนหมดวันลาป่วยตามที่กำหนดไว้แล้ว และปรากฏว่าถึงทุพพลภาพ เมื่อบริษัทปลดพนักงานผู้นั้นออกจากรางานฐานป่วยนานเกินกำหนดแล้ว บริษัทจะให้ความช่วยเหลือเช่นเดียวกับระเบียบฯ บทที่ 7 ส่วนที่ 2 (2.3) เงินช่วยเหลือค่าทำศพ
 2. กรณีที่ถึงทุพพลภาพเนื่องจากการทำงานให้บริษัท เมื่อหยุดพักรักษาตัวจนหมดวันลาป่วยตามที่กำหนดไว้แล้วและปรากฏว่าถึงทุพพลภาพ เมื่อบริษัทปลดพนักงานผู้นั้นออกจากรางานฐานป่วยนานเกินกำหนดแล้ว จะได้รับเงินช่วยเหลือเป็นพิเศษเป็นค่าเลี้ยงชีพจากบริษัทเป็นรายเดือนต่อไปอีกเท่ากับอัตราค่าจ้างปกติเดือนสุดท้ายของพนักงาน เป็นเวลา 6 เดือน นับแต่เดือนแรกที่บริษัทปลดออกจากงาน เมื่อครบกำหนดแล้ว บริษัทจะจ่ายค่าเลี้ยงชีพให้อีกเท่ากับร้อยละ 60 ของอัตราค่าจ้างปกติเดือนสุดท้ายของพนักงานผู้นั้นเป็นรายเดือนจนกว่าจะถึงแก่กรรม ทั้งนี้เป็นการให้ความช่วยเหลือนอกเหนือจากที่กฎหมายแรงงานได้กำหนดไว้
- พนักงานสามารถเลือกที่จะรับเงินก้อนครั้งเดียวแทนการรับเงินค่าเลี้ยงชีพรายเดือนได้ โดยบริษัทจะคำนวณจ่ายให้เท่ากับ 60 เท่าของอัตราค่าจ้างปกติเดือนสุดท้ายของพนักงาน ก่อนที่บริษัทปลดพนักงานผู้นั้นออกจากรางานเนื่องจากถึงทุพพลภาพ
- ทั้งนี้ พนักงานผู้ได้เลือกรับค่าเลี้ยงชีพเป็นรายเดือนไปแล้วจะเปลี่ยนมาขอรับเป็นเงินก้อนครั้งเดียวไม่ได้

บทที่ 8
ส่วนที่ 2
เงินช่วยเหลือ

(2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายหรือถึงทุพพลภาพ ด้วยสาเหตุอื่นที่มีใช้อุบัติเหตุ

1. จำนวนเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือจำนวน 6 เท่าของค่าจ้างปกติเดือนสุดท้ายของพนักงาน แต่ไม่น้อยกว่า ครึ่งหนึ่งของเงินช่วยเหลือกรณีอุบัติเหตุ (วงเงินประกันอุบัติเหตุหมู่) โดยจ่ายให้เป็นเงินก้อนครั้งเดียว

2. กรณีที่บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือในกรณีต่อไปนี้

2.1 พนักงานถึงแก่ความตายด้วยสาเหตุอื่นที่มีใช้อุบัติเหตุ

2.2 พนักงานถึงทุพพลภาพด้วยสาเหตุอื่นที่มีใช้อุบัติเหตุ และบริษัทปลดออกจากงานด้วยสาเหตุดังกล่าว

ทั้งนี้พนักงานผู้ได้รับเงินช่วยเหลือตามข้อ 2.2 แล้ว จะไม่มีสิทธิได้รับเงินช่วยเหลือตามข้อ 2.1 อีก

"ทุพพลภาพ" ตามระเบียบนี้ ให้ถือตามแนวของประกาศกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดระยะเวลาการจ่ายค่าทดแทน หลักเกณฑ์ และวิธีการคำนวณค่าจ้างรายเดือน ซึ่งประกาศใช้อยู่ในขณะนั้น

3. กรณีที่บริษัทจะไม่จ่ายเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะไม่จ่ายเงินช่วยเหลือพนักงานที่ถึงแก่ความตาย หรือถึงทุพพลภาพ ในกรณีต่อไปนี้

3.1 การตายหรือทุพพลภาพที่เกิดจากการกระทำโดยจงใจของพนักงานนั่นเอง

3.2 พนักงานจงใจกระทำความผิดกฎหมาย หรือจงใจทำให้บริษัทได้รับความเสียหาย

3.3 พนักงานหรือผู้รับประโยชน์ไม่มีสิทธิได้รับเงินจากการประกันอุบัติเหตุที่บริษัทประกันให้แล้ว

4. ผู้ได้รับเงินช่วยเหลือ

4.1 กรณีพนักงานถึงแก่ความตาย บริษัทจะจ่ายเงินนี้ให้แก่ผู้มีสิทธิได้รับเงินช่วยเหลือตามระเบียบฯ บทที่ 8 ส่วนที่ 2 (2.7) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท

4.2 กรณีพนักงานถึงทุพพลภาพ บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่พนักงานผู้นั้น

5. กรณีที่มีการประกกันกับ

ในกรณีที่บริษัทเอาประกันภัยให้กับบริษัทประกกันภัยเพื่อพนักงาน โดยมีเงื่อนไขและวงเงินประกกันตามระเบียบนี้แล้ว ให้ถือว่าเงินที่บริษัทประกกันภัยจ่ายเป็นเงินที่จ่ายตามระเบียบนี้

6. การวินิจฉัย

หากมีปัญหาใดๆ ในการปฏิบัติตามระเบียบนี้ ให้กรรมการผู้จัดการเป็นผู้วินิจฉัยชี้ขาดและคำวินิจฉัยนั้นให้ถือเป็นที่สุด

7. การเปลี่ยนแปลงแก้ไข

บริษัทสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงแก้ไขระเบียบนี้ได้ตามที่เห็นสมควร

บทที่ 8

ส่วนที่ 2

เงินช่วยเหลือ

(2.7) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตาย
เนื่องจากการทำงานให้บริษัท

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือในกรณีที่พนักงานถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท ดังนี้

1. จำนวนเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะให้เงินช่วยเหลือในกรณีที่พนักงานถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท เพิ่มเติมจากเงินทดแทนตามกฎหมายแรงงาน เป็นจำนวนเท่ากับร้อยละ 60 ของอัตราค่าจ้างปกติเดือนสุดท้ายเป็นเวลา 60 เดือน โดยจ่ายให้เป็นเงินก้อนครั้งเดียว แต่ไม่น้อยกว่า 500,000 บาท (ห้าแสนบาท)

2. ผู้ได้รับเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่บุคคลซึ่งพนักงานได้แจ้งชื่อไว้กับบริษัทตามส่วนแบ่งดังต่อไปนี้

2.1 ผู้สมรสโดยชอบด้วยกฎหมายของพนักงานให้ได้รับ 1 ส่วน

2.2 บุตร ซึ่งมีเงื่อนไขดังต่อไปนี้ ให้ได้รับคนละ 1 ส่วน แต่ถ้ามีบุตรตั้งแต่ 3 คนขึ้นไป ให้ได้รับรวมกัน 3 ส่วน โดยแบ่งให้แก่แต่ละคนได้รับเป็นจำนวนเท่าๆกัน

2.2.1 บุตรที่ชอบด้วยกฎหมายของพนักงาน หากเป็นบุตรบุญธรรม พนักงานจะต้องจดทะเบียนรับไว้โดยชอบด้วยกฎหมายไม่น้อยกว่า 3 ปี ก่อนที่พนักงานจะถึงแก่ความตาย ทั้งนี้ พนักงานจะต้องส่งหลักฐานการจดทะเบียนรับเป็นบุตรบุญธรรมให้ไว้กับบริษัทภายใน 30 วัน นับแต่วันจดทะเบียนด้วย

2.2.2 บุตรดังกล่าวข้างต้นต้องเป็นผู้ที่ยังไม่บรรลุนิติภาวะ สำหรับผู้ที่บรรลุนิติภาวะแล้ว แต่กำลังศึกษาอยู่ในชั้นเตรียมอุดมศึกษาหรือชั้นอุดมศึกษา หรือรับการศึกษที่ทางราชการรับรองให้เทียบเท่าและมีอายุไม่เกิน 25 ปีบริบูรณ์ ก็ให้ได้รับเงินช่วยเหลือด้วย

อนึ่ง ในกรณีของบุตรที่บรรลุนิติภาวะโดยการสมรส แม้จะยังศึกษาอยู่ก็ไม่ได้รับความช่วยเหลือตามระเบียบนี้

2.2.3 บุตรที่แพทย์ของบริษัทลงความเห็นว่ามีร่างกายทุพพลภาพหรือปัญญาพิการหรือจิตฟั่นเฟือนจนไม่สามารถทำมาหาเลี้ยงชีพตนเองได้ และต้องอยู่ในความอุปการะของพนักงาน

- 2.3 บิดามารดาซึ่งพนักงานต้องอุปการะเลี้ยงดู หากยังมีชีวิตอยู่ทั้งสองคนให้ได้รับรวมกัน 1 ส่วน โดยแบ่งคนละครึ่ง หากมีแต่บิดาหรือมารดาเพียงคนเดียวก็ให้ได้รับ 1 ส่วน
- 2.4 กรณีที่มีบุคคลตามข้อ 2.1 หรือข้อ 2.2 หรือข้อ 2.3 ไม่ครบทุกข้อ ให้แบ่งเงินช่วยเหลือเต็มจำนวนตามที่ระบุไว้ในข้อ 1 ในระหว่างบุคคลที่มีอยู่
- 2.5 ผู้ที่อยู่ในความอุปการะของพนักงานหรือผู้ที่พนักงานต้องอุปการะเลี้ยงดูตามระเบียบนี้ จะต้องเป็นบุคคลซึ่งบริษัทพิจารณาเห็นว่า มีหลักฐานแสดงได้ว่า เป็นผู้ที่จะต้องเป็นผู้อุปการะ และความตายของพนักงานทำให้ได้รับความเดือดร้อน เพราะขาดความอุปการะของผู้ตาย

3. กรณีที่มีการประกันภัย

ในกรณีที่บริษัทเอาประกันภัยไว้กับบริษัทประกันภัยเพื่อพนักงาน ในกรณีที่พนักงานถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท และวงเงินประกันเป็นไปตามระเบียบนี้แล้ว ให้ถือว่าเงินที่บริษัทประกันภัยจ่ายให้เป็นเงินที่จ่ายตามระเบียบนี้แล้ว

4. การวินิจฉัย

การวินิจฉัยว่าพนักงานถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัทหรือไม่ ให้ถือตามคำวินิจฉัยของส่วนราชการที่เกี่ยวข้องแล้วแต่กรณี หากมีปัญหาใดๆ ในการปฏิบัติตามระเบียบนี้ให้กรรมการผู้จัดการเป็นผู้วินิจฉัยชี้ขาด และคำวินิจฉัยนั้นให้ถือเป็นที่สุด

บทที่ 8 ส่วนที่ 2 เงินช่วยเหลือ

(2.8) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพเนื่องจากการทำงานให้บริษัท และถึงแก่ความตายในภายหลังด้วยเหตุเดียวกับที่ถึงทุพพลภาพ

พนักงานที่ถึงทุพพลภาพเนื่องจากการทำงานให้บริษัท และรับค่าเลี้ยงชีพรายเดือน ตามระเบียบฯ บทที่ 7 ส่วนที่ 2 (2.4) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพ ข้อ 2 อยู่ หากถึงแก่ความตายด้วยเหตุเดียวกับที่ถึงทุพพลภาพ ภายในกำหนดเวลา 5 ปี นับแต่วันที่พ้นสภาพการเป็นพนักงาน ให้ถือว่าพนักงานผู้นั้นถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท และให้ได้รับเงินช่วยเหลือ ตามที่กำหนดไว้ในระเบียบฯ บทที่ 7 ส่วนที่ 2 (2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท หักด้วยเงินค่าเลี้ยงชีพรายเดือนตามระเบียบฯ บทที่ 7 ส่วนที่ 2 (2.4) เงินช่วยเหลือกรณีถึงทุพพลภาพ ข้อ 2 ที่ได้รับไปแล้ว

การวินิจฉัยว่า พนักงานถึงแก่ความตายด้วยเหตุเดียวกับที่ถึงทุพพลภาพหรือไม่ ให้ถือตามคำวินิจฉัยของส่วนราชการที่เกี่ยวข้อง

บทที่ 8
ส่วนที่ 2
เงินช่วยเหลือ

(2.9) เงินช่วยเหลือกรณีอุบัติเหตุ

ข. การจ่ายเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต ในกรณีต่อไปนี้

1.1 บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุในเวลาปฏิบัติงาน โดยให้เงินช่วยเหลือเพิ่มเติม จากบทที่ 8 ส่วนที่ 2 (2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท อีกในวงเงินไม่เกิน 800,000 บาท (แปดแสนบาท) (วงเงินประกันอุบัติเหตุ) โดยจ่ายให้เป็นเงินก้อนครั้งเดียว

1.2 บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่พนักงานที่ประสบอุบัติเหตุนอกเวลาปฏิบัติงาน โดยให้เงินช่วยเหลือจำนวน 6 เท่าของค่าจ้างปกติเดือนสุดท้าย แต่ไม่น้อยกว่า 800,000 บาท (แปดแสนบาท) (วงเงินประกันอุบัติเหตุ) โดยจ่ายให้เป็นเงินก้อนครั้งเดียว

กรณีอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิง แต่หากอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นเสียชีวิต หรือทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิง เพียงสูญเสียอวัยวะ หรือเสียหายทางร่างกายของพนักงาน เงินช่วยเหลือนี้จะลดลงตามอัตราที่บริษัทกำหนด (รายละเอียดตามแนบ)

2. กรณีบริษัทจะไม่จ่ายเงินช่วยเหลือ

บริษัทจะไม่จ่ายเงินช่วยเหลือพนักงานที่เกิดอุบัติเหตุ ในกรณีดังต่อไปนี้

- 2.1 เป็นอุบัติเหตุที่เกิดจากการกระทำโดยจงใจของพนักงานเอง
- 2.2 เป็นอุบัติเหตุที่เกิดจากพนักงานกระทำความผิดกฎหมาย หรือจงใจทำให้บริษัทได้รับความเสียหาย
- 2.3 พนักงานหรือผู้รับประโยชน์ มีสิทธิได้รับเงินจากการประกันอุบัติเหตุที่บริษัทประกันให้แล้ว

3. ผู้ได้รับเงินช่วยเหลือ

3.1 กรณีพนักงานถึงแก่ความตาย บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือนี้ให้แก่ผู้มีสิทธิได้รับเงินช่วยเหลือตามระเบียบฯ บทที่ 8 ส่วนที่ 2 (2.6) เงินช่วยเหลือกรณีถึงแก่ความตายเนื่องจากการทำงานให้บริษัท หรือผู้รับประโยชน์ตามรายชื่อที่พนักงานแจ้งไว้กับบริษัท

3.2 กรณีพนักงานทุพพลภาพ บริษัทจะจ่ายเงินช่วยเหลือให้แก่พนักงานผู้นั้น

4. กรณีที่มีการประกันอุบัติเหตุ

ในกรณีที่บริษัทเอาประกันอุบัติเหตุเพื่อพนักงาน โดยมีเงื่อนไขและวงเงินประกันตามระเบียบฯ ให้ถือว่าเงินที่บริษัทประกันจ่ายเป็นเงินที่จ่ายตามระเบียบนี้

5. การวินิจฉัย

หากมีปัญหาใดๆ ในการปฏิบัติตามระเบียบนี้ ให้กรรมการผู้จัดการเป็นผู้วินิจฉัยชี้ขาดและคำวินิจฉัยนั้นให้ถือเป็นที่สุด

6. การเปลี่ยนแปลงแก้ไข

บริษัทสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงแก้ไขระเบียบนี้ได้ ตามที่เห็นสมควร

อัตราเงินช่วยเหลือกรณีอุบัติเหตุ

พนักงานปฏิบัติการ : วงเงินช่วยเหลือไม่เกิน 800,000 บาท (แปดแสนบาท)

ลำดับ ที่	ความสูญเสียและความเสียหาย	จำนวนเงินช่วยเหลือ
1	เสียชีวิต	800,000 บาท
2	ทุพพลภาพถาวรสิ้นเชิง	800,000 บาท
3	มือสองข้างตั้งแต่ข้อมือ หรือเท้าสองข้างตั้งแต่ข้อเท้า หรือ สลายตาสองข้าง	800,000 บาท
4	มือหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อมือ และเท้าหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อเท้า	800,000 บาท
5	มือหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อมือ และสลายตาหนึ่งข้าง	800,000 บาท
6	เท้าหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อเท้า และสลายตาหนึ่งข้าง	800,000 บาท
7	มือหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อมือ	480,000 บาท
8	เท้าหนึ่งข้างตั้งแต่ข้อเท้า	480,000 บาท
9	สลายตาหนึ่งข้าง	480,000 บาท
10	ขุ่นนวกสองข้าง หรือเป็นใบ้	400,000 บาท
11	ขุ่นนวกหนึ่งข้าง	120,000 บาท
12	นิ้วหัวแม่มือ (ทั้งสองข้อ)	200,000 บาท
13	นิ้วหัวแม่มือ (หนึ่งข้อ)	80,000 บาท
14	นิ้วชี้ (ทั้งสามข้อ)	80,000 บาท
15	นิ้วชี้ (สองข้อ)	64,000 บาท
16	นิ้วชี้ (หนึ่งข้อ)	32,000 บาท
17	นิ้วอื่นๆแต่ละนิ้ว (ไม่น้อยกว่าสองข้อ) นอกจากนิ้วหัวแม่มือและ นิ้วชี้	40,000 บาท
18	นิ้วหัวแม่มือ	40,000 บาท
19	นิ้วเท้าอื่นๆแต่ละนิ้ว (ไม่น้อยกว่าหนึ่งข้อ) นอกจากนิ้วหัวแม่ เท้า	8,000 บาท

หมายเหตุ : การสูญเสียอย่างใดจะรายละเอียดข้อ 12-17 สำหรับมือแต่ละข้าง หลายรายการรวมกัน
จ่ายไม่เกิน 400,000 บาท (สี่แสนบาท)

ภาคผนวก ข-43

มาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินกรณีการหกรั่วไหลของสารเคมี

INTERNAL บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA
(TMMA-Emergency Planning & Response Procedure)
SE-P-0001-013

สารบัญ

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ลำดับ	หัวข้อ	หน้า
1	วัตถุประสงค์ (Purpose & Objective)	4
2	แผนการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Exercises and Training) 2.1 การฝึกอบรม 2.2 การกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉิน 2.3 รูปแบบการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 2.4 การจัดทำ Pre-Incident Plan	7 7 9 10 11
3	แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย	12
4	แผนการดับเพลิง 4.1 นิยามและคำย่อ (Abbreviations & Definitions) 4.2 นิยามและความหมาย 4.3 บทบาทและหน้าที่ที่รับผิดชอบ 4.4 แนวปฏิบัติการอยู่เวรของ Emergency 4.5 ระบบการสื่อสารและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน 4.6 ระบบดับเพลิง (Fire & Safety Equipment)	14 14 15 21 28 30 38
5	การปฏิบัติการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response) 5.1 ขอบข่ายการปฏิบัติ 5.2 แผนฉุกเฉินของหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง 5.3 การปฏิบัติการระงับเหตุ 5.4 กรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล 5.5 กรณีเกิดเหตุกับรถขนส่ง MMA 5.6 การเรียกบุคคลเข้าประจำการภาวะฉุกเฉิน 5.7 การรักษาการณ์ และการทดแทนตำแหน่ง 5.8 การแจ้งภาวะฉุกเฉินผ่าน Emergency Group Call 5.9 เบอร์โทรศัพท์ในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน 5.10 การปฏิบัติการแจ้งเหตุเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน	39 39 40 44 45 48 52 53 53 53 53

INTERNAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ลำดับ	หัวข้อ	หน้า
6	แผนการอพยพ 6.1 แผนการอพยพภายในพื้นที่ 6.2. แผนการอพยพภายนอกพื้นที่	61 61 61
7	แผนการบรรเทาทุกข์ 7.1 การสอบสวนหาสาเหตุการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันในรูปแบบต่างๆ 7.2 การบรรเทาทุกข์ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ 7.3 การฟื้นฟูผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม 7.4 การฟื้นฟูอุปกรณ์เครื่องจักร	56 56 57 58 59
8	แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)	60
9	กฎหมายและเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง	62
10	การทบทวนเอกสาร	65

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

1. วัตถุประสงค์ (Purpose)

ระเบียบวิธีการนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติของพนักงานและผู้รับเหมา ในการควบคุมภาวะฉุกเฉินที่ อาจเกิดขึ้นทั้งนี้ เพื่อลดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทย เเอ็มเอเอ็ม จำกัด มีดังนี้

1. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น อย่างเป็นระบบ ของบริษัทไทย เเอ็มเอเอ็ม จำกัด
 2. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการอบรมให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบและเข้าใจในบทบาทหน้าที่
 2. เพื่อจำกัด และควบคุมเหตุการณ์ให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด
 3. ช่วยชีวิตผู้ประสบภัยและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บ
 4. เพื่อให้การติดต่อประสานงานกับทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกเป็นไปด้วยความถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ
 5. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฝึกซ้อมการระงับเหตุฉุกเฉิน
 6. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการพิจารณาจัดหาเครื่องมือ อุปกรณ์ รวมถึงจัดเตรียมกำลังคนในการควบคุมเหตุให้มีความเหมาะสมและเพียงพอต่อความต้องการใช้งาน
 7. เพื่อใช้เป็นแนวทางในการฟื้นฟูหลังการเกิดเหตุและการใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)
- ได้อย่างมีประสิทธิภาพ รวมถึงลดหรือบรรเทาความสูญเสียชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงสิ่งแวดล้อมให้ได้รับผลกระทบน้อยที่สุด

ขอบข่าย

1. แผนปฏิบัติการฉุกเฉินฉบับนี้ใช้สำหรับปฏิบัติการระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นที่บริษัท ไทย เเอ็มเอเอ็ม จำกัด ทั้งโรงงาน MMA และ ACRYLIC ได้แก่ การเกิดเพลิงไหม้ ระเบิด, ก๊าซรั่ว สารเคมี และ/หรือของเสียอันตรายหกรั่วไหล, การเกิดอุบัติเหตุของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ขณะขนส่งจากโรงงานไปยังลูกค้า รวมถึงอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับท่อขนส่งผลิตภัณฑ์จากบริษัทไปถึงลูกค้า

INTERNAL บริษัท เอส เอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMTA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

* โดยสารเคมีที่อยู่ใน scope การทำแผนฉุกเฉิน จะประกอบไปด้วยสารเคมีทั้งที่เป็น Raw mat และผลิตภัณฑ์ ดังนี้

สารเคมีในกระบวนการผลิต ทั้ง Raw mat และ ผลิตภัณฑ์



MMA1

- Tertiary Butyl Alcohol (TBA)
- Raffinate-1 (Mixed C4)
- Raffinate-1 (RC4)
- Methyl Methacrylate (MMA)
- Methacrolein (MAL)
- Normal Butyl Methacrylate (n-BMA)
- Isobutyl Methacrylate (i-BMA)



MMA2

- Tertiary Butyl Alcohol (TBA)
- Raffinate-1 (Mixed C4)
- Raffinate-1 (RC4)
- Methyl Methacrylate (MMA)
- Methacrolein (MAL)
- Methacrylic Acid (MAA)



Truck Loading

- Methyl Methacrylate (MMA)
- Methacrylic Acid (MAA)
- Normal Butyl Methacrylate (n-BMA)
- Isobutyl Methacrylate (i-BMA)



CCS/site7

- Methyl Methacrylate (MMA)
- Normal Butyl acrylate (n-BA)

โดยเริ่มตั้งแต่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จนถึงการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน รวมถึงแผนอพยพ, แผนบรรเทาทุกข์, แผนปฏิรูป และแผนฟื้นฟู ภายหลังจากสามารถระงับเหตุ และควบคุมสถานการณ์ได้

2. แผนฉุกเฉินนี้ครอบคลุมถึงบุคคลที่เกี่ยวข้องอันได้แก่ บุคคลที่เป็นพนักงานบริษัท และผู้ที่เกี่ยวข้อง เช่น ชุมชน, โรงงานข้างเคียง, คู่ธุรกิจ, ผู้รับเหมา, แยกเยี่ยมชม เป็นต้น

โดยมีแผนปฏิบัติการย่อย 7 แผน ดังนี้

1. แผนการตรวจตรา
2. แผนการอบรม
3. แผนการณรงค้ป้องกันอัคคีภัย
4. แผนการดับเพลิง
5. แผนการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน
6. แผนการอพยพหนีไฟ
7. แผนการบรรเทาทุกข์

INTERNAL เรื่อง : แผนการตรวจตรา เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

1. แผนตรวจตรา

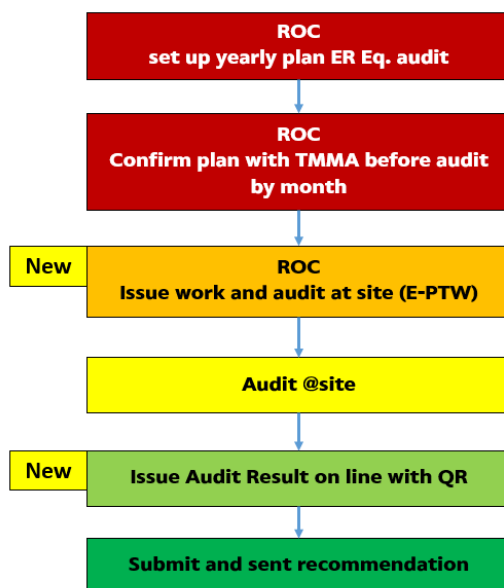
แผนการตรวจตรา มีวัตถุประสงค์หลักเพื่อป้องกันอัคคีภัย โดยกำหนดให้ตรวจเกี่ยวกับวัตถุที่เป็นเชื้อเพลิง วัสดุที่ติดไฟง่าย แหล่งความร้อน และอุปกรณ์ดับเพลิง โดยจะทำการตรวจสอบ และตรวจตราตามรอบการ Preventive Manitenace หรือ PM ตามที่ระบุตามตารางด้านล่าง โดยผู้ทำการตรวจสอบของ

- โรงงาน Monomer plant จะเป็นเจ้าหน้าที่ดับเพลิง Fire Man ROC, ทีมไฟฟ้า และ เครื่องมือวัด
- โรงงาน Acrylic plant จะเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย , ทีมไฟฟ้า และ เครื่องมือวัด

โดยตรวจสอบตาม Checklist แบบ online ทาง Ms.Form และ รายงานผลผ่าน Email จาก EC ROC มายัง TMMA รวมถึงมีการรายงานผลการตรวจสอบรายการต่างๆ ผ่านที่ประชุม PSMG และ MIQA ประจำแต่ละเดือน



TMMA ER. Eq. Monthly Audit Result flow



INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ตารางรายการตรวจตราอุปกรณ์ฉุกเฉิน

No.	รายละเอียด	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
01	เช็คความพร้อมใช้งานของ Water Hydrant	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fix Monitor		
02	เช็คความพร้อมใช้งานของ Hose Nozzle / Hose Reel	1 ครั้ง / เดือน	SHE
03	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fire Extinguisher (Dry Chemicals)	1 ครั้ง / เดือน	SHE
04	เช็คความพร้อมใช้งานของ Fire Extinguisher (CO2)	1 ครั้ง / เดือน	SHE
05	เช็คความพร้อมใช้งานของ เครื่องช่วยหายใจ SCBA	1 ครั้ง / เดือน	SHE
06	เช็คความพร้อมใช้งานของ Eye Washer / Emergency Shower	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Eye Washer / Emergency Shower	1 ครั้ง / สัปดาห์	PD-MMA/ PD-ACRYLIC
07	ตรวจสอบชุดดับเพลิง - หมวก - รองเท้า - ถุงมือ	1 ครั้ง / เดือน	SHE
08	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System	1 ครั้ง / เดือน	SHE
	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge Valve		
09	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System Electrical (Water Function Test)	2 ครั้ง / เดือน	PD-MMA/ PD-ACRYLIC

INTERNAL แผนการซ้อมแผนฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

10	เช็คความพร้อมใช้งานของ Deluge System (Electrical Function Test)	2 ครั้ง / เดือน	MTN-IE
11	เช็คความพร้อมใช้งานของ Rescue Equipment	1 ครั้ง / เดือน	SHE
12	Hydrostatic Test ถึง SCBA (Survivair)	1 ครั้ง / 5 ปี	SHE
13	Test คุณภาพของ Foam (ตัวอย่าง)	1 ครั้ง / 3 ปี	SHE
14	Test สายดับเพลิง/Indoor Hose Reel Acrylic sheet	1 ครั้ง / ปี	SHE / PD-ACRYLIC
15	Hydrostatic Test ถึงดับเพลิง โดยทำเป็นแผนทยอยทดสอบ	1 ครั้ง / 5 ปี	SHE

2. แผนการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Exercises and Training)

2.1 การฝึกอบรม

พนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงาน ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ทราบการปฏิบัติกรณีมีเหตุฉุกเฉิน โดยโปรแกรมการฝึกอบรมที่จำเป็นขึ้นอยู่กับลักษณะงานและสถานที่ปฏิบัติงานของแต่ละบุคคล ซึ่งรายละเอียดแผนการฝึกอบรมกำหนดไว้ตามระเบียบการจัดฝึกอบรม HR-P-0004 โดยมีหลักสูตรที่เกี่ยวข้องกับพนักงาน และทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (ER Team) มีดังนี้

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

หลักสูตรความรู้พื้นฐานที่ต้องอบรมสำหรับพนักงาน และทีมระงับเหตุฉุกเฉิน

ลำดับ	รายชื่อหลักสูตร	คุณสมบัติผู้เข้าอบรม	By	ระยะเวลา	ทบทวน
1	SCG Chemicals Safety Orientation	พนักงานทุกคน	SCGC	1 วัน	NA
2	EPR/ICS TMMA site procedure Awareness training	พนักงานทุกคน	TMMA	0.5 วัน	ทุกๆ 3 ปี
3	EPR/ICS TMMA site procedure Knowledge training	TMMA Emergency Team	TMMA	1 วัน	ทุกๆ 3 ปี
4	Basic First Aid (+CPR & AED)	พนักงานทุกคน (ภายใน 1 ปีหลังเข้างาน)	SCGC	1 วัน	N/A
5	CPR Refreshment for Fireman	พนักงานกะ Monomer + Acrylic sheet	TMMA (SHE)	-	1 ครั้ง/ปี
6	CPR refreshment for factory employees	SHE, IQS, Production MMA & CCS, FI, HR, Loading, C&C, Store,	TMMA (SHE)	2 hrs.	ทุกๆ 3 ปี
7	Basic Fire Fighting	พนักงานทุกคน	SCGC	1 วัน	N/A
8	Technical Fire Fighting	Fire Man, Fire Leader D- IC, PSC, OPSC	External	2 วัน	ทุกๆ 5 ปี
9	Advance Fire Fighting	OSC	External	3 วัน	ทุกๆ 5 ปี
10	On scene commander	OSC	External	2 วัน	ทุกๆ 5 ปี
11	Fire Command	OPSC, PSC, D-IC	External	2 วัน	ทุกๆ 5 ปี
10	Crisis Management training and Media Interface	(IC-on duty)	SCGC	1 วัน	N/A

*** Training Need สำหรับ ICS Team**

- อ้างอิง Training Need ตาม ICS Procedure

INTERNAL แผนการซ้อมแผนฉุกเฉิน ซ้อมแผนฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2.2 การกำหนดการซ้อมแผนฉุกเฉิน

การกำหนดแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ จะกำหนดแผนการซ้อมฯทั้งปีให้
ทุกคนรับทราบ

โดยวางแผนการฝึกซ้อมตามข้อกำหนดในการซ้อมตามตาราง

การฝึกซ้อม	ผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ความถี่ในการฝึกซ้อม	วัตถุประสงค์
Tabletop/ Skill Testing	Operation shift	ทุกครั้งที่มีการจัดทำ Pre Incident Plan ใหม่และ/หรือ มีการ เปลี่ยนแปลง อย่าง น้อยเดือนละ 1 ครั้ง	เพื่อทดสอบการปฏิบัติตาม Pre Incident Plan * Skill Test หมายถึงการ ทดสอบความสามารถใน การตอบโต้เหตุฉุกเฉินตาม แต่ละ Function
Exercise Level 1	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman สำหรับ MMA plant MOC Fireman สำหรับ ACRYLIC plant	ซ้อมอย่างน้อย 6 ครั้ง/ปี (ACRYLIC 3 ครั้ง/ปี MMA 2 ครั้ง/ปี Loading 1 ครั้ง/ปี)	เพื่อเป็นการฝึกซ้อม พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง
Exercise Level 2	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman สำหรับ MMA plant MOC Fireman สำหรับ ACRYLIC plant PL on call-ROC & MOC, TPE Fireman or SCG Chemicals	ซ้อมอย่างน้อย 1 ครั้ง/ 1-2 ปี (ACRYLIC 1 ครั้ง/ปี MMA 1 ครั้ง/ปี)	เพื่อเป็นการฝึกซ้อม พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง และซ้อมร่วมกับบริษัทใน กลุ่มเพื่อความคุ้นเคยใน การประสานงาน
Exercise Level 3	ERT , Operation shift , Security , ROC-Fireman , PL on call-ROC , BCM, หรือหน่วยงานราชการ	ซ้อมอย่างน้อย 2-3 ปี /ครั้ง นับจากวันที่ ซ้อมล่าสุด	เพื่อเป็นการฝึกซ้อม พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง และซ้อมร่วมกับบริษัทใน

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

			กลุ่มเพื่อความคุ้นเคยใน การประสานงาน
Evacuation	พนักงานในอาคาร , ผู้มาติดต่อ , ผู้รับเหมาประจำ , ผู้รับเหมา ปฏิบัติงาน โครงการ	ตามแผนการซ้อม อพยพ	ซ้อมตามกฎหมายกำหนด อย่างน้อย 1 ครั้ง

โดยการวางแผนการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉินให้ครอบคลุมเหตุการณ์ก๊าซรั่ว, น้ำมันรั่ว, สารเคมีรั่วไหล ทั้งกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์, ของเสียอันตรายรั่วไหล, ไฟไหม้, ระเบิด รวมถึงภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการรักษาความปลอดภัย

ข้อมูลอ้างอิงในการฝึกซ้อมแผน

- ตามมาตรการระยะดำเนินการ EIA
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 (ข้อ 30)

2.3 รูปแบบการฝึกซ้อมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

แผนความปลอดภัยฯ จะทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยจะมีการประสานและผู้เกี่ยวข้องรับทราบก่อนล่วงหน้าตามตารางการอยู่เวรของแต่ทีมในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระหว่างฝึกซ้อมให้แต่ละตำแหน่งใช้เอกสารแนวปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ที่อยู่ในกระเป๋า EM on call ทำการบันทึกข้อมูลการซ้อมและส่งคืนแผนความปลอดภัยฯ เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงแผนการฝึกซ้อมในครั้งต่อไป กรณีที่พบปัญหา รายละเอียดตามวิธีการฝึกซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

ประเภทของการฝึกซ้อมแบ่งออกเป็น 3 ประเภท

1. การฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top Exercise) และ Skill testing

1.1 การฝึกซ้อมแผนบนโต๊ะ (Table Top Exercise) เป็นการฝึกซ้อมแผนที่ มุ่งเน้น การระบุจุดแข็ง จุดอ่อน รวมทั้งการทำความเข้าใจในแผน ข้อตกลงความร่วมมือ และขั้นตอนการปฏิบัติที่ใช้อยู่ของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตาม Pre Incident plan ที่กำหนดไว้

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

1.2 Skill testing คือการทดสอบความรู้ความเข้าใจในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน โดยการกำหนด Scenario และ Equipment ที่เกิดเหตุ และให้ทีมตอบโต้วางแผนขั้นตอนการหยุดกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัย รวมถึงการ Isolation อุปกรณ์ และเข้าไปตอบโต้และระงับเหตุฉุกเฉิน

2. การฝึกซ้อมแผนทดสอบอุปกรณ์ (Dry Run Exercise)

เป็นการฝึกซ้อมที่มีการจำลองสถานการณ์ฉุกเฉินให้สมจริงมากที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้ โดยมีการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ หรือบุคลากรไปยังจุดเกิดเหตุเพียงในระยะสั้น ๆ เป้าหมายของการฝึกซ้อมเฉพาะหน้าที่เพื่อทดสอบ หรือประเมินขีดความสามารถในการปฏิบัติหน้าที่

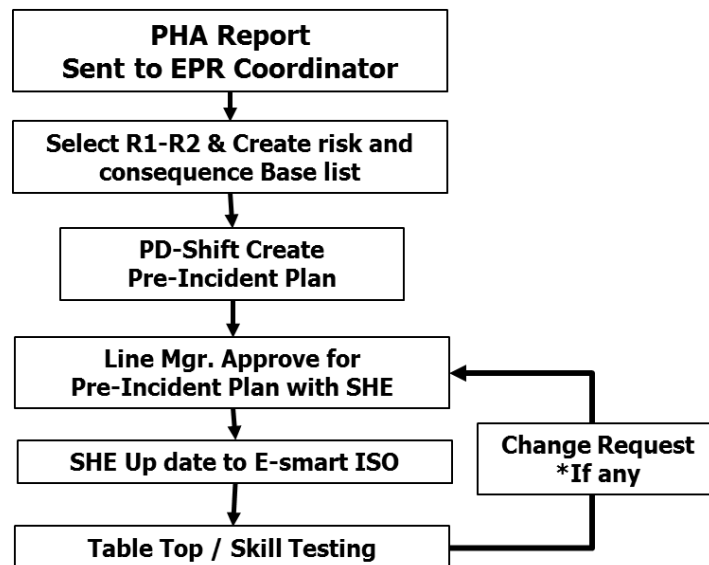
3. การฝึกซ้อมเต็มรูปแบบ (The Full-Scale Exercise)

เป็นการฝึกซ้อมภายใต้การจำลองสถานการณ์ฉุกเฉินให้เสมือนจริงมากที่สุด และเป็นการฝึกซ้อมที่ใช้สถานที่ วัสดุอุปกรณ์ และบุคลากรที่ต้องปฏิบัติงานจริงเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ทั้งนี้เพื่อทดสอบศักยภาพ การปฏิบัติงานของระบบการจัดการเหตุฉุกเฉิน ซึ่งในการซ้อมครั้งนี้อาจเกี่ยวข้องกับหน่วยงานภายนอก ต่างๆ เช่น ราชการ ชุมชน สื่อมวลชน และ NGO

2.4 การจัดทำ Pre-Incident Plan

คือการจัดทำแผนสำหรับแผนสำหรับการซ้อมตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน โดยอ้างอิงข้อมูลจากการประเมิน ความเสี่ยงในกระบวนการผลิต Process Hazard Analysis โดยดูที่ความเสี่ยง R1-R2 และผลกระทบที่จะเกิดขึ้น Consequence Base เพื่อมาจัดทำเป็น Risk & Consequence Base List และอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น รวมถึงข้อเสนอแนะ ของการตรวจประกัน โรงงานประจำปี และ ส่งรายการดังกล่าวให้กับ ผลิต MMA & ACRYLIC เพื่อ ดำเนินการจัดทำ Pre-Incident Plan ต่อไป โดยมีขั้นตอนดังนี้

INTERNAL แผนปฏิบัติการ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567



3. แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย

หัวข้อรณรงค์	กลุ่มเป้าหมาย	วิธีการ
1. การสูบบุหรี่	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดจุดห้าม / อนุญาตให้สูบบุหรี่ 2. รายละเอียดผ่านการอบรม Safety Orientation
2. การเก็บวัสดุหรือสารไวไฟ	พนักงานทุกระดับ	1. กำหนดตำแหน่งที่ตั้ง / วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย / Internet / แผ่นโปสเตอร์
3. การอบรมให้รู้สาเหตุของการเกิดไฟ	ทุกคน	1. พนักงานทำการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานตามหลักสูตรของแผนกฝึกอบรม 2. ผู้รับเหมาอบรมตามหลักสูตร Basic safety ก่อนเข้าปฏิบัติงาน
4. วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและการดับเพลิง	ทุกคน	1. พนักงานทำการอบรมก่อนเข้าปฏิบัติงานตามหลักสูตรของแผนกฝึกอบรม 2. กำหนดจุดติดตั้ง/วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.การกำหนดพื้นที่ห้ามนำเข้า อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟเข้า	ทุกคน	1. ป้ายแสดงการห้ามนำอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟเข้า 2. ควบคุมอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ เช่น การตรวจสอบสภาพ อุปกรณ์ก่อนนำเข้า การขออนุญาตก่อนนำเข้า
6. การป้องกันอัคคีภัยอันเกิดจาก การใช้ Computer	พนักงานทุกระดับ	1. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 2. กำหนดข้อปฏิบัติ / วิธีใช้ติดบริเวณเครื่อง
7. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า/ อุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ	พนักงานทุกระดับ	1. การ Training ก่อนเข้าปฏิบัติงาน 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 3. กำหนดข้อปฏิบัติ / วิธีใช้ติดบริเวณเครื่อง
8. วิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและ การดับเพลิง	พนักงานทุกระดับ	1. รายละเอียดผ่านการอบรม Basic Fire Fighting 2. อบรมการใช้งานผ่านหลักสูตร HW/PTW 3. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อ Email / Internet 4. กำหนดตำแหน่งที่ตั้ง / วิธีการใช้และเครื่องหมายให้ชัดเจน
9. การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	พนักงานทุกระดับ	1. รายละเอียดการอบรมผ่าน Basic First Aids 2. ให้ความรู้โดยผ่านสื่อเสียงตามสาย / Internet 3. ตู้ยาสามัญและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นที่ควรมี และตาม สถานพยาบาล

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4. แผนการดับเพลิง

4.1 นิยามและคำย่อ (Abbreviations & Definitions)

1. ภาวะฉุกเฉิน

หมายถึง เหตุการณ์หรือสภาวะอันตรายหรือผิดปกติที่เกิดขึ้นโดยไม่มีการเตือนภัยล่วงหน้า ซึ่งอาจจะทำให้เกิดบาดเจ็บล้มตาย ต่อชีวิต ทรัพย์สินเสียหาย และส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมได้ โดยรวมถึง การเกิดเพลิงไหม้ ระเบิด , ก๊าซรั่ว สารเคมี และ/หรือของเสียอันตรายหกรั่วไหล, (ผลต่อเนื่องจากการรั่วไหล และติดไฟ), การเกิดอุบัติเหตุของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ ขณะขนส่งจากโรงงานไปยังลูกค้า เป็นต้น

หมายเหตุ ภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการรักษาความปลอดภัย เช่น การก่อวินาศกรรม, การขู่วางระเบิด, การเกิดจลาจล, พนักงานชุมนุมประท้วง, ภัยธรรมชาติ เช่น น้ำท่วม พายุฝน โดยสภาวะฉุกเฉินดังกล่าว จะถูกควบคุมดูแลตามแผนการจัดการความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management : BCM) รวมถึงการเกิดโรคระบาด จะถูกควบคุมดูแลตามแผนการจัดการด้านสุขภาพ (Industrials Hygiene Management System)

เหตุการณ์ผิดปกติ แบ่งระดับดังนี้

1. เหตุการณ์ผิดปกติ (ระดับ 0)

ได้แก่ เหตุการณ์ที่ไม่เป็นตามการดำเนินงานตามปกติ สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ เช่น Emergency Shut Down, การ Turnaround, Start Up, หรือทดสอบระบบ , การ Flare เป็นต้น แต่ประเมินแล้วอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง ซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบ ดังนี้

- เกิดเสียงดังผิดปกติ
- แสงสว่างจ้าและความร้อน จาก หอเผา Flare
- กลิ่น หรือควัน ก่อให้เกิดความรำคาญ

ซึ่งต้องแจ้งไปยังการนิคมอุตสาหกรรมฯ ภายใน 10 นาที โดยช่องทางใดช่องทางหนึ่ง

INTERNAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. ภาวะฉุกเฉินแบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้

ภาวะฉุกเฉินจะเริ่มเมื่อได้ยื่นสัญญาณไซเรนประกาศภาวะฉุกเฉินโดยแบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

- **ระดับที่ 1** สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือดับเพลิงโดยใช้พนักงานและอุปกรณ์ภายในบริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด รวมถึง บริษัทคู่สัญญา อันได้แก่ บริษัทระยองโอเลฟินส์ จำกัด และ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
- **ระดับที่ 2** สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือดับเพลิงด้วยการขอความช่วยเหลือจากบริษัท ใน กลุ่ม SCG Chemicals และบริษัทที่เข้าร่วมกลุ่ม Emergency Mutual Aid Group : EMAG
- **ระดับที่ 3** ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน หรือดับเพลิงได้ด้วยกำลังพลและอุปกรณ์ จากบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals และ EMAG และต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ราชการ หรือบริษัทอื่นที่มีใช้คู่สัญญาให้ความช่วยเหลือ จึงสามารถควบคุมสภาวะฉุกเฉินนั้นได้

4.2 นิยามและความหมาย

ICS Team หรือ Incident Command system Team

หมายถึง เจ้าหน้าที่ หรือ ผู้ที่ได้รับมอบหมายให้เป็น ICS Team ในการเป็นทีมในการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดการสภาวะฉุกเฉิน โดยให้อำนาจบทบาท และหน้าที่ความรับผิดชอบ และ การปฏิบัติหน้าที่ตาม SE-D-0047 หรือ ICS Procedure

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

หมายถึง เจ้าหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายให้ดูแลเรื่องการกำกับการเข้า-ออก ในระหว่างที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ซึ่ง จะประจำ Gate 1, และ Gate 2 ของโรงงาน MMA และ ACRYLIC

หัวหน้าหน่วยงานสนับสนุนจากภายนอก

หมายถึง บุคคลที่เป็นผู้นำทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินจากหน่วยงานภายนอกโรงงานเข้ามาสนับสนุนการควบคุมภาวะฉุกเฉินในโรงงาน เช่น หัวหน้าทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัทคู่สัญญา

INTERNAL แผนปฏิบัติการ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ROC & MOC Medical Center

หมายถึง ศูนย์กลางการปฐมพยาบาล อยู่ที่สถานพยาบาลของ ROC และ MOC ซึ่งมีพยาบาลวิชาชีพประจำอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง และมีแพทย์เวียนประจำทุกวัน

Pre Incident Plan Leader

หมายถึง ผู้จัดการแผนก (ผจผ.) หรือเทียบเท่า ของหน่วยงานเจ้าของพื้นที่หรืออุปกรณ์ โดยให้ทำหน้าที่รับผิดชอบในการตรวจสอบและควบคุมการจัดทำ Pre Incident Plan

Pre Incident Plan

หมายถึงการจัดทำแผนการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เช่นเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีในกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์ การขนส่งผลิตภัณฑ์ หรือสารเคมีตามแนวท่อ หรือ รถขนส่ง เป็นต้น โดยอ้างอิงข้อมูลมาจากการประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA : R1-R2 & Consequence Base) เพื่อใช้ปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง และใช้ในการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

Safety Distance for EPR

หมายถึงระยะปลอดภัยในการเข้าระงับเหตุหรือจัดการกับอุบัติเหตุให้อ้างอิงจาก Pre Incident Plan และระยะ Heat Radiation ที่ระบุใน PHA ตามการ link มายัง Pre incident plan โดยกำหนดระยะปลอดภัยในเบื้องต้นในการตรวจสอบและระงับเหตุ ไม่น้อยกว่า 50 เมตร กรณี leakage และ ดัดไฟ ไม่น้อยกว่า 100 เมตร (อ้างอิง จาก WISER และ ERG2020) จากจุดเกิดเหตุในทิศเหนือลม และหากจะเข้าไปปิดกั้นแหล่งกำเนิดอันตราย(Isolation) ต้องมั่นใจว่าไม่มีอันตราย ความร้อน และเมื่อจะเข้าระงับเหตุให้เปิดม่านน้ำในการเข้าระงับเหตุตาม Fire strategy และมีทีม Safety line ในการ Support ทีมเข้า Isolation

Safety Data Sheet (SDS)

หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ตามประกาศของสหประชาชาติ เรื่อง ระบบการจำแนกและการติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก (The Globally Harmonized System of Classification and Labeling of Chemicals, GHS)

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Critical Life safety equipment

หมายถึง อุปกรณ์สำหรับช่วยชีวิต หรือ เข้าระงับเหตุเพื่อช่วยชีวิต อันได้แก่ อุปกรณ์ระงับเหตุดับเพลิง อุปกรณ์ Rescue และ SCBA กำหนดให้ผู้ที่สามารถใช้งานได้คือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และทีม Rescue ของบริษัท ที่ผ่านการอบรมดับเพลิง และ เหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง

Incident Strategy Team

หมายถึง ทีมทำหน้าที่ให้คำแนะนำด้านการกำหนดกลยุทธ์และเทคนิคในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น แก่ Emergency Manager ตลอดจนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน เมื่อมีการร้องขอให้สนับสนุน ซึ่งได้แก่

1. Emergency Response Coordinator

หมายถึง ผู้ที่ทำหน้าที่ในการประสานงานการจัดการในการจัดทำแผนฉุกเฉิน ประสานการจัดการ ฝึกซ้อมแผน การจัดการเวร ER on call และการติดตามการแก้ไขจากพบข้อบกพร่องในการฝึกซ้อมหรือ เกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน โดยเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมายจากหน่วยงานความปลอดภัยฯ

2. SHE technology

หมายถึง ผู้ที่ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการคำนวณแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เช่น ผลการทำ ALOHA , PHAST เป็นต้น

3. PHA Leader

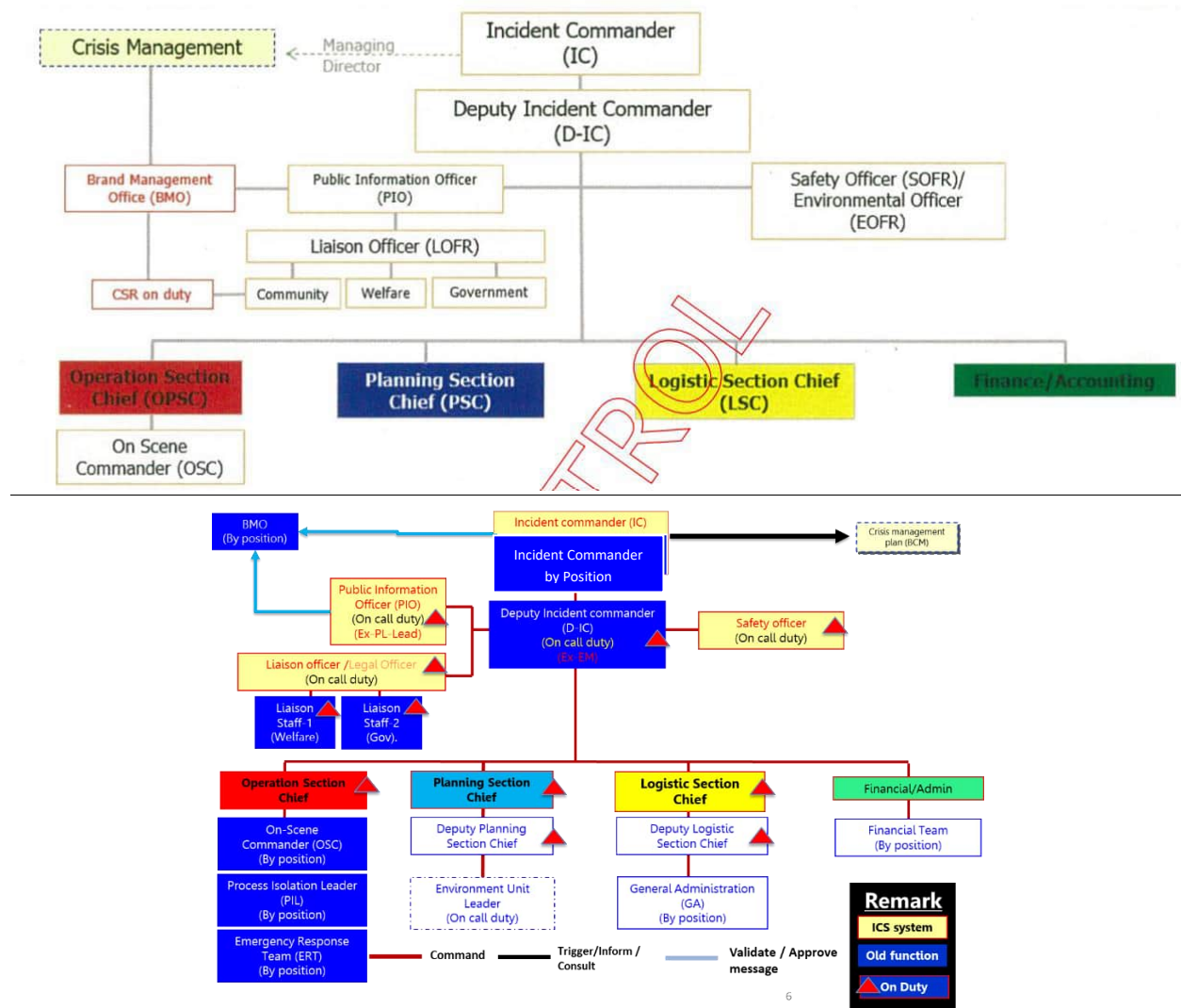
หมายถึง ผู้ที่ให้คำแนะนำเกี่ยวกับการคำนวณผลกระทบ(Consequence analysis)

Triage Area จุตรอรับผู้บาดเจ็บ/ผู้ป่วย

หมายถึงจุดที่นัดหมายและการคัดสรรผู้ป่วยที่จำเป็นและต้องมีการจำแนกประเภทผู้ป่วย เพื่อจัดลำดับ ก่อนและหลังการให้การรักษายาบาลแต่ละรายอย่างมีประสิทธิภาพ ถูกต้อง รวดเร็วภายในระยะเวลาที่เหมาะสม

ผังองค์กรและบทบาทหน้าที่รับผิดชอบเหตุฉุกเฉิน (ICS Organization : SE-D-0047)

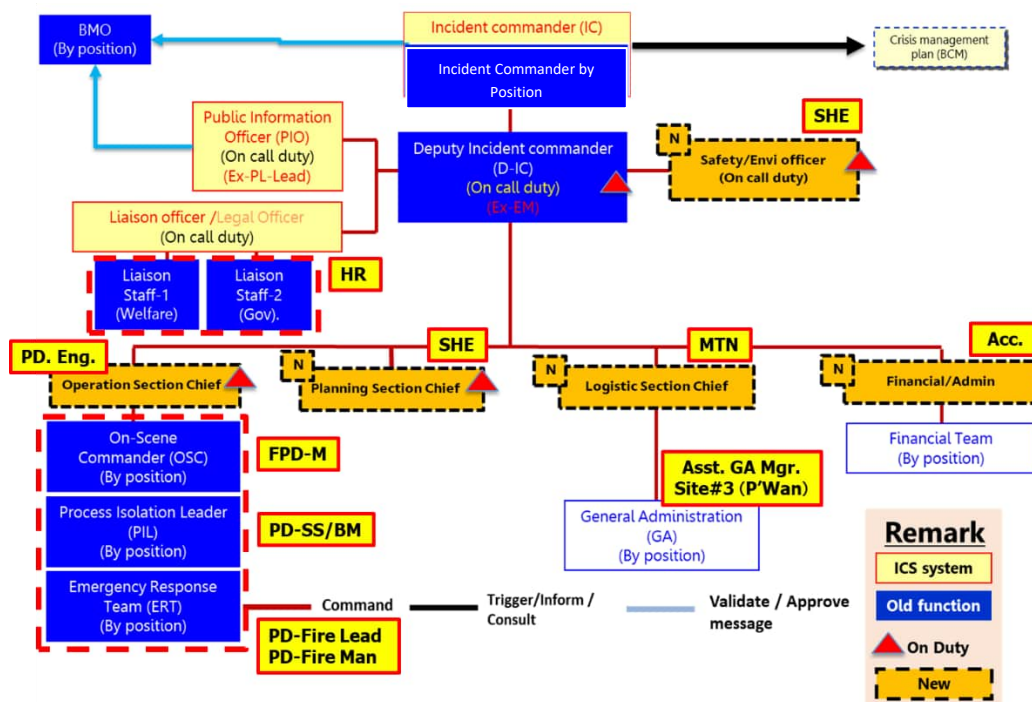
INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMTA เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13	
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMTA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567



ผังองค์กรและบทบาทหน้าที่รับผิดชอบกรณี First Response โดย TMTA (ICS Organization : SE-D-0047)

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

New ICS – TMMMA (Initial Response)



4.3 บทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของ ICS Team

- บทบาทหน้าที่ความอ้างอิงตาม ICS Procedure SE-D-0047

4.4 แนวปฏิบัติการอยู่เวรของ Emergency on call duty team

เพื่อให้สามารถสื่อสารกับหน่วยงานต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพและให้สามารถระงับและบรรเทาผลกระทบต่อภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีระบบ บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีพนักงานระดับบังคับบัญชาอยู่ประจำบริษัทฯ ตลอด 24 ชั่วโมง

4.4.1 ช่วงเวลาการอยู่เวรของ D-IC, OPSC

- กำหนดให้ปฏิบัติหน้าที่ 1 สัปดาห์
- รอบเวลา ตั้งแต่วันอังคาร 08.00 น.จนถึง วันอังคารของสัปดาห์ถัดไป เวลา 08.00 น.

4.4.2 ระเบียบการอยู่เวรของ On call Duty

4.4.2.1 การจัดการอยู่เวร On call Duty

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- เพื่อดูแลโรงงานในเวลากลางวันและกลางคืน รวมทั้งวันหยุด (ในวันเสาร์อาทิตย์หรือวันหยุดประเพณี ตามประกาศบริษัท)
- ปฏิบัติงานในช่วงกลางวัน กำหนดเวลาตั้งแต่เวลา 08.00 – 16.30 น.
- ปฏิบัติงานช่วงกลางคืน กำหนดให้ Standby รอรับโทรศัพท์ ตั้งแต่เวลา 16.30 – 08.00 น. ของวันถัดไป

4.4.2.2 บทบาทหน้าที่ขณะอยู่เวร

1. รายงานตัวกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ภายในระยะเวลา 30 นาที ตามหน้าที่ที่กำหนด
2. เป็นผู้ประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานในเบื้องต้น
3. ปฏิบัติตามหน้าที่ตามตำแหน่งที่ได้รับมอบหมายตามตารางผู้ปฏิบัติงานตามการจัดองค์กรเพื่อตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
4. รับข้อร้องเรียนสิ่งแวดล้อมชุมชนและออกตรวจสอบ

4.4.3 กระเป๋า Emergency on call

แผนความปลอดภัยฯ ได้จัดเตรียมกระเป๋า Emergency on call สำหรับแต่ละตำแหน่ง โดยมีอุปกรณ์ที่ใช้ในการประสานงาน เช่น วิทยุสื่อสาร สำหรับบางตำแหน่งที่ไม่มีวิทยุสื่อสารประจำตัว เป็นต้น เอกสารแนวปฏิบัติกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินของแต่ละตำแหน่งตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ โดยทีม ERT จะต้องมารับและคืนตามช่วงเวลาการอยู่เวร

4.4.4 Compensation for Emergency on call duty (ICS Team)

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Emergency Management Team (On call) Compensation

งานฉุกเฉิน

งานที่ไม่ได้มีการวางแผนล่วงหน้า และมีความจำเป็นต้องให้พนักงานเข้ามาปฏิบัติงานโดยเร่งด่วน หากไม่มาแล้วอาจจะเกิดผลเสียหายต่อเครื่องจักร ระบบการผลิต หรือกระทบต่อชื่อเสียงของบริษัท

1. กรณีฉุกเฉินมีสิทธิ์เบิกค่าพาหนะและค่าเรียกตัว: พนักงานบังคับบัญชา/ พนักงานปฏิบัติการ/ พนักงานสัญญาจ้างพิเศษ

2. กรณีเข้าเวรตามรอบ: มีสิทธิ์ได้รับวันลา Compensate Leave รวม 2 วัน เพื่อชดเชยวันเสาร์-อาทิตย์ที่ต้องจำกัดตนเองอยู่ในพื้นที่ห่างจากโรงงานไม่เกิน 30 หรือ 60 นาที ทั้งนี้ ยังไม่รวมวันชดเชยวันหยุดของบริษัท (ถ้ามี)

Compensate Leave: ยื่นคำขอผ่าน e-HR และเลือก Compensate Leave พร้อมระบุรายละเอียดการใช้วันหยุดชดเชยในช่องหมายเหตุ

อัตราเงินช่วยเหลือ (บาท/ครั้ง)

	พนักงาน บ./ ป.	พนักงาน สัญจ.พิเศษ	วิธีการเบิก
ค่าพาหนะ	300	150	เบิกผ่าน e-Xpense ยกเว้นภาษี
ค่าเรียกตัวฉุกเฉิน หรือ ค่าตามตัว	400	200	เบิกผ่าน eHR พบบง.รับผิดชอบภาษี

การอนุมัติ

อยู่ภายใต้ดุลพินิจของผู้บังคับบัญชาระดับผู้จัดการส่วนขึ้นไป

เงื่อนไข

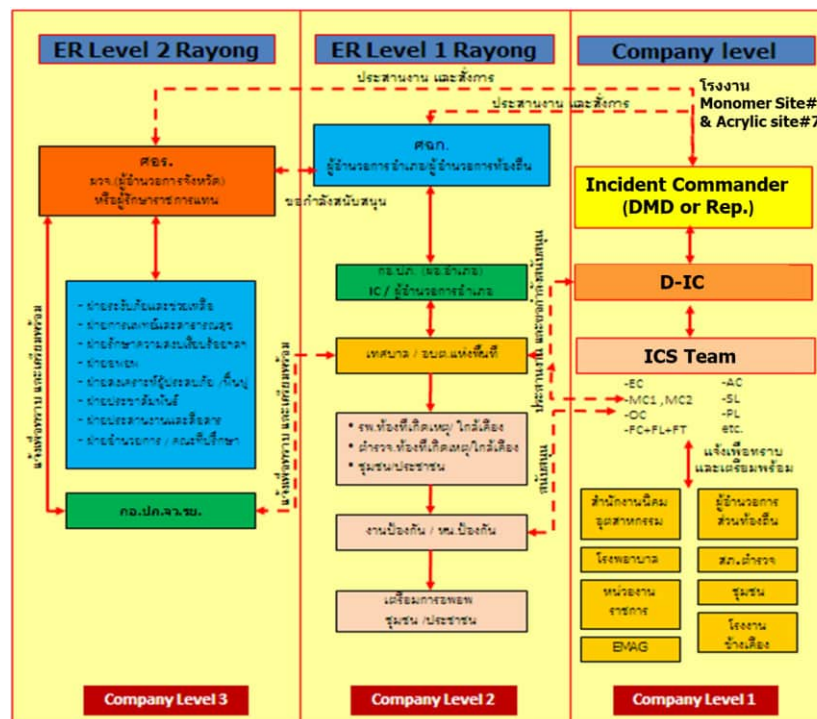
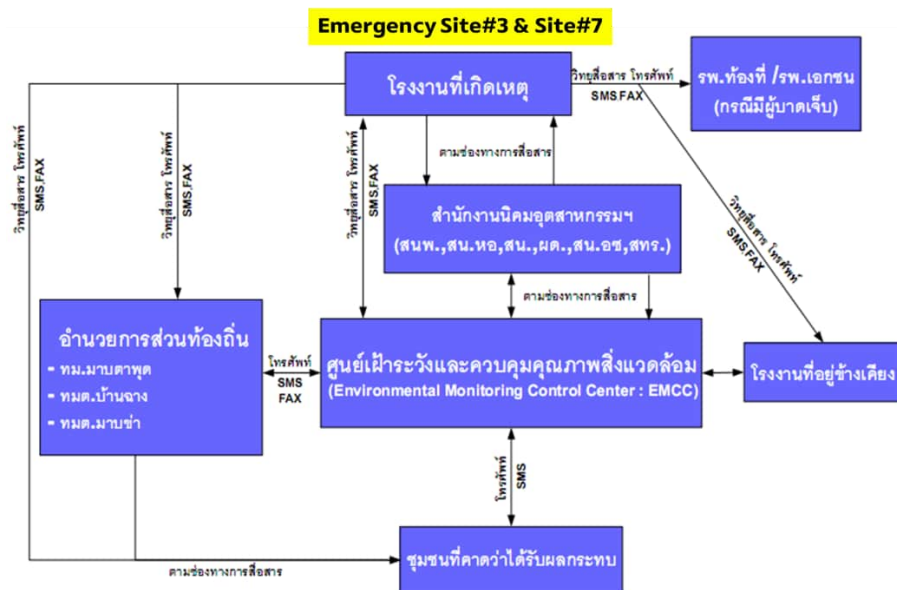
- กรณีที่บริษัทได้จัดรถรับ-ส่งสำหรับการปฏิบัติงานดังกล่าวแล้ว จะไม่สามารถเบิกค่าพาหนะได้ โดยให้เบิกได้เฉพาะค่าเรียกตัวฉุกเฉิน หรือค่าตามตัว เท่านั้น
- กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ตามรอบเวร ต้องดำเนินการหาผู้เข้าเวรแทนและแจ้งรายละเอียดตามแบบฟอร์มแทนเวร โดยผู้ที่สามารถใช้สิทธิ์ได้ คือ ผู้ที่ปฏิบัติหน้าที่ เท่านั้น

INTERNAL บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMTA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4.4 ระบบการสื่อสารและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

4.4.1 การสื่อสารในภาวะฉุกเฉินไปยังหน่วยงานภายนอก

(โดย Emergency site 3 และ Emergency Site 7 โดยสื่อสารไปยัง EMCC และ IEAT ภายใน 10 นาทีหลังเกิดเหตุ)



INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ตารางการสื่อสาร ภาวะฉุกเฉิน : จะมีการสื่อสารกรณีฉุกเฉิน ผ่าน Emergency site 3 & Emergency site 7 ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และ จะมีการ Review ประจำปีโดย emergency แต่ละ site กับคณะกรรมการ CSR

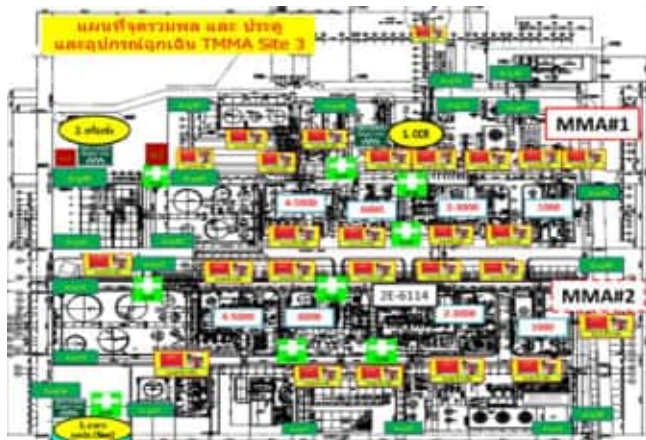
การสื่อสาร	โทรศัพท์แจ้งรายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ
นิคมอุตสาหกรรม ฯ	☐ การนิคมมาบตาพุดมาบตาพุด (กนอ.) ☐ ศูนย์เฝ้าระวังและความปลอดภัยสิ่งแวดล้อม (EMCC)	D-IC D-IC
หน่วยงานราชการ	☐ ดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุด (EIC) ☐ กองปฏิบัติการท่าเรือ (กรณีสารเคมีรั่วไหลลงทะเล) ☐ สำนักงานประมง (กรณีเกี่ยวข้องกับสารรังสีรั่วไหล / ผลกระทบทางรังสี)	LSC LSC LSC
สถานีตำรวจ	☐ สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด ระยอง (กรณีได้รับผลกระทบการจราจร)	LSC
โรงพยาบาล	การนำตัวส่งโรงพยาบาลขึ้นอยู่กับการตัดสินใจของแพทย์หรือพยาบาล	LSC
โรงงานข้างเคียง	☐ บริษัท โรงแยกก๊าซธรรมชาติระยอง (PTT) ☐ บริษัท แพรกซ์แอร์ จำกัด (PRAXAIR) ☐ บริษัท วีนไทย จำกัด (มหาชน) (VNT) ☐ บริษัท ศักดิ์ชัยสิทธิ์ จำกัด (SAKC) ☐ บริษัท โดกยามา สยามซิลิกา จำกัด ถนน I-3 A ☐ บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC) ☐ บริษัท ยูไนเต็ดยูนิค (สยาม) จำกัด (USSL) ถนน I-3 ☐ บริษัท บางกอกอินดัสเทรียลแก๊ส จำกัด (BIG 2)	LSC / EC
ชุมชน	กรณีที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ ติดต่อผ่านทาง CSR	D-IC/LOFR/CSR
ทีมสนับสนุนช่วยเหลือการตอบโต้เหตุ (ทีมดับเพลิง / ทีมสนับสนุนการตอบโต้)	กลุ่ม EMAG ☐ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ☐ บริษัท ปตท.โกบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ – 1 ☐ บริษัท ปตท. โกบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ – 4 ☐ บริษัท ปตท.โรเมติกส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 1 ☐ บริษัท ปตท.โรเมติกส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 2 ☐ บริษัท ปตท.โรเมติกส์และการกลั่น จำกัด (มหาชน) PTTAR 3 ☐ บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC) ☐ บริษัท วีนไทย จำกัด (มหาชน) (VNT) ☐ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ☐ บริษัท โคเวสโตร (ประเทศไทย) จำกัด ทีมสนับสนุนจากเทศบาล / จังหวัดระยอง ☐ งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยฯ เทศบาลเมืองมาบตาพุด ทีมสนับสนุนภายในกลุ่ม SCG Chemicals ☐ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด (TPE) ☐ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (MOC)	LSC

INTERNAL แผนผังโรงงาน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

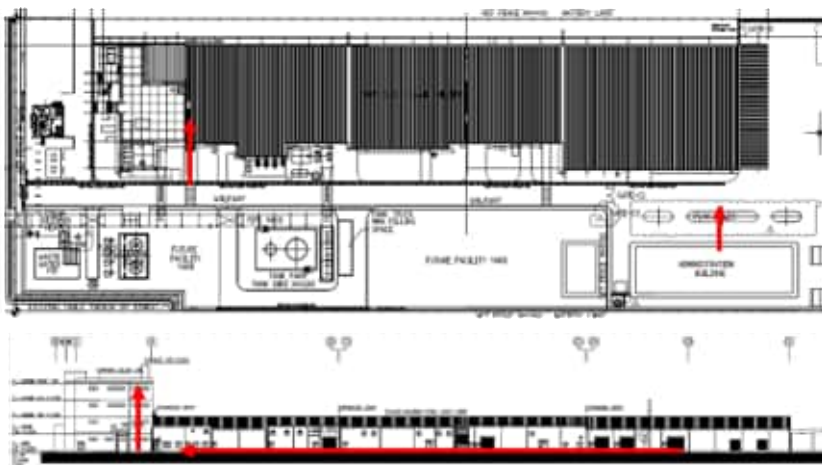
4.4.5 พื้นที่รับผิดชอบเหตุฉุกเฉิน (Emergency response area)

4.4.5.1 Plant lay out

1. MMA Plant Lay out



2. Acrylic Plant Lay out



4.5. ระบบเครื่องมือสื่อสาร (Communication System)

ระบบการสื่อสารภายในบริษัทฯ แบ่งการสื่อสารได้หลายช่องทางได้แก่

1. การใช้วิทยุสื่อสาร (Communication mobile radio) โดยแยกตามแผนกเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการสื่อสาร
2. การใช้โทรศัพท์สายตรงระหว่างบริษัทที่เกี่ยวข้อง Hot line system และผู้เกี่ยวข้องต่างๆตามเบอร์ที่กำหนด
3. การสัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินและแจ้งเหตุ (Siren and Pager)
4. ระบบสัญญาณ Alarm แจ้งเหตุภายในบริษัทฯ

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4.5.1 Trunk Mobile Radio System (Digital)

สำหรับทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉิน แต่ละหน่วยงานจะใช้ช่องความถี่แยกกันดังตัวอย่างเช่น

Channel: SAFETY MMA

Channel: MMA-OPE1

Channel: MMA-OPE2

Channel: MMA-Support

Channel: MMA-Loading

Channel: MMA-ENG

Channel: MMA-MER

Channel: MMA-MES

Channel: MMA-PdM

Channel: MMA-IE

Channel: MMA-EE

Channel: ROC ER

Channel: ROC ER (EM on call & First Aid)

4.5.2 Hot line system

จะมีโทรศัพท์สายตรงต่อกันระหว่าง Site เป็นลักษณะยกหูแล้วจะต่อถึงกันโดยอัตโนมัติซึ่งจะต้องอยู่ในห้องควบคุม (CCR) ของแต่ละบริษัท ใช้ในการประสานงานกับลูกค้า ระหว่าง Shut down plant ดังนี้

ระหว่าง TMMA กับ MOC

ระหว่าง TMMA กับ MTT

ระหว่าง TMMA กับ BST

ระหว่าง TMMA กับ SPRC

ระหว่าง TMMA กับ GLOW

และพื้นที่อื่นๆ

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4.5.3 โทรศัพท์ระหว่างบริษัทและผู้เกี่ยวข้อง

โดยเจ้าหน้าที่ประจำศูนย์สื่อสารจะทำการติดต่อโรงงานข้างเคียง , ผู้ปฏิบัติหน้าที่เวร Emergency on call หน่วยงานราชการ และหน่วยงานหรือบุคคลอื่นตามที่เป็นต่อการระงับเหตุ

4.5.4 Short Message Service (SMS)

เป็นระบบที่ใช้ติดต่อทางเดียวกับบุคคลที่มีโทรศัพท์และในกรณีที่ต้องการสื่อสารถึงกลุ่มบุคคลสามารถทำได้โดยใช้ SMS group เช่น กลุ่มผู้นำชุมชน , กลุ่ม Emergency on call หรือ กลุ่มหน่วยงาน Branding ซึ่งในภาวะฉุกเฉินสามารถใช้ระบบนี้เป็นอีกหนึ่งช่องทางการสื่อสาร นอกจากนี้ยังใช้รายงานความคืบหน้าของสถานการณ์ที่เกิดขึ้นและสรุปเหตุฉุกเฉินให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ

4.5.5 สัญญาณเตือนภัยฉุกเฉินและแจ้งเหตุ (Siren and Pager)

เริ่มตั้งแต่ผู้ที่พบเหตุฉุกเฉินต้องสื่อสารให้ผู้อื่นทราบเป็นอันดับแรก เพื่อให้ผู้อื่นทราบและช่วยเหลือทั้งในการระงับเหตุ และการแจ้งเหตุต่อไปยัง CCR ทราบเหตุการณ์ เพื่อเป็นจุดศูนย์กลางในการรับส่งข้อมูลในทุกช่องทางเช่น โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร หรืออุปกรณ์อื่น ๆ ดังนั้นเครื่องมือในการสื่อสาร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นประกอบด้วย

ระบบสัญญาณเตือนภัย

ใช้เพื่อเป็นการเตือนให้ทราบว่ามีการเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงานหรือจากพื้นที่ใกล้เคียง ดังนั้นผู้ที่ได้ยินจะไปรวมยังจุดรวมพล เพื่อรอคอยคำสั่งสัญญาณ สัญญาณเตือนภัยประกอบด้วย

1) Fire Alarm

มีไว้สำหรับผู้ที่พบเห็นภาวะฉุกเฉินใน Plant เช่น สารเคมีรั่วไหล, ก๊าซรั่วไหล , ระเบิด , ไฟไหม้ หรือเหตุการณ์ผิดปกติที่ร้ายแรง มีหน้าที่กด ปุ่ม Alarm ในบริเวณนั้น โดยปกติสัญญาณ Alarm จะดังในบริเวณพื้นที่ที่กดและห้องควบคุมการผลิต (Control Room) โดยที่จะมีการแสดงตำแหน่งของบริเวณที่กดด้วย

การปฏิบัติหลังได้ยินเสียง Alarm

1. Operator เจ้าของพื้นที่ ไปดูหน้างานแล้วรายงานมายังหัวหน้ากะ

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. หัวหน้ากะประเมินสถานการณ์ ถ้าจำเป็นสั่งให้ B/M กดสัญญาณ Plant Emergency Alarm เพื่อประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
3. พนักงานผลิต ให้ปฏิบัติตามหัวข้อที่ 7 เรื่องวิธีปฏิบัติในการระงับเหตุ
4. ผู้ที่ไม่ใช่พนักงานผลิตเจ้าของ Plant ให้ไปรวมที่จุดรวมพลที่ CCR หรือจุดรวมพลข้างเครื่องซึ่ง

2) ระบบตรวจจับ Gas Detector Alarm

ระบบ Gas Detector Alarm จะติดตั้งอยู่ในกระบวนการผลิต ครอบคลุมทุกพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดแก๊สรั่ว หรือสารเคมีรั่วไหลโดยปกติจะถูก SET ไว้ที่ 10% ของ Low explosion Limit เมื่อ Gas Detector ตรวจพบก๊าซไวไฟ หรือสารเคมี จะส่งสัญญาณ Alarm ไปที่ Control Room ของโรงงาน การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm ของ Gas Detector

1. Operator หรือ Board Man ใน Control room จะต้องมีหน้าที่
 - ตรวจสอบ Alarm ว่าอยู่ตำแหน่งใดและส่งคนไปตรวจสอบ
 - รายงานผู้บังคับบัญชา และ Safety ถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นระยะ
2. ในกรณีที่ เป็น Fault Alarm ให้ทำรายงานถึงผู้บังคับบัญชา พร้อมทั้งสอบสวนสาเหตุ โดยผู้จัดการแผนก / วิศวกรที่เกี่ยวข้องติดตามอย่างใกล้ชิด

3) Plant Emergency Alarm

สัญญาณ Plant Emergency Alarm จะดังขึ้นเมื่อกดปุ่มสัญญาณในห้อง CCR ซึ่ง F/M จะเป็นผู้สั่งการให้ Board Man กด ซึ่งลักษณะสัญญาณเป็นดังนี้

30 วินาที

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน , ใน Control Room , Board Man มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉิน ผ่านระบบ Paging System พร้อมทั้งแจ้งให้ Emergency Center ทราบทางโทรศัพท์ หรือวิทยุสื่อสาร

ประกาศข้อความ

INTERNAL แผนฉุกเฉิน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

“ขณะนี้เกิดเหตุการณ์ _____ (ชนิด) _____ ที่บริเวณ _____ ในโรงงาน _____ ขอให้ทุกคนปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน”

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Plant Emergency Alarm

1. หยุดงานที่ไม่ใช้งาน Operation ทั้งหมด
2. Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ
3. พนักงานที่ไม่ได้อยู่สถานงานผลิตให้ไปรวมพลที่จุดรวมพล
4. ทำการ Head Count และรอรับคำสั่งจาก EM / OC
5. พนักงานผลิตให้ทำตาม แผนฉุกเฉินของหน่วยงาน

4) All Clear Alarm

สัญญาณนี้จะถูกส่งจากโรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉินก่อน และจะถูกถ่ายทอดไปยังจุดต่าง ๆ ผ่านทางเสียงตามสาย , Paging, วิทยุสื่อสาร โดยเฉพาะบุคคล

สัญญาณ

30 วินาที

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน , ใน Control Room , Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉินผ่านระบบ Paging System

ประกาศข้อความ

“ขณะนี้ภาวะฉุกเฉินโรงงาน _____ ได้กลับเข้าสู่ภาวะปกติแล้วขอให้ทุกคนกลับเข้าทำงานตามปกติ, ส่วน Work Permit ทุกชนิดต้องการขอใหม่ทั้งหมด”

การปฏิบัติเมื่อได้ยินเสียง Alarm

เมื่อได้ยินเสียง “Alarm “ ให้กลับเข้าทำงานปกติ ส่วน Work Permit ทุกชนิดถูกยกเลิกในขณะเกิดเหตุแล้วหากต้องการทำงานใหม่ต้องการขอ Work Permit ใหม่

5) Evacuation Alarm (สัญญาณอพยพ)

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

การอพยพจะกระทำต่อเมื่อ ผู้ที่มีอำนาจตัดสินใจสั่งการให้อพยพได้แก่ Emergency Manager (EM) สั่งอพยพจากนั้น Shift supervisor แจ้ง Boardman เพื่อเปิดสัญญาณ อพยพ

สัญญาณ

30 วินาที

เสียง Alarm จะดังขึ้นที่โรงงานที่เกิดเหตุฉุกเฉิน , ใน Control Room , Boardman มีหน้าที่แจ้งภาวะฉุกเฉิน ผ่านระบบ Paging System

ประกาศข้อความ

“ขณะนี้ภาวะฉุกเฉินโรงงาน _____ ยังไม่สามารถควบคุมสถานการณ์ ให้ทุกคนเตรียมอพยพ”

การปฏิบัติ

ให้อพยพตามเส้นทางที่ผู้นำ หรือหัวหน้าทีมกำหนด โดยเดินเร็วตามกัน ผู้ที่อยู่ใต้ลมของจุดเกิดเหตุต้อง Stand by และเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทำการอพยพ

6. จุดรวมพล (Assembly point)

เมื่อพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ทำงานภายในพื้นที่โรงงาน TMMA ได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุการณ์ไฟไหม้ , ก๊าซหรือสารเคมีรั่วไหล ให้มารวมกันที่จุดรวมพลที่กำหนดไว้เพื่อทำการ Head count โดยใช้แบบฟอร์ม Head count (SE-F-0006) แล้วรายงานต่อ Emergency Manager ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงสภาพการบาดเจ็บ

- สำหรับพนักงาน TMMA ที่ปฏิบัติงานในเขตกระบวนการผลิต ให้ไปรวมพลภายในอาคาร CCR ผู้ที่ทำการ Head count คือ Floor Leader ตัวแทนของแต่ละแผนก รายงานผลต่อ Boardman เพื่อแจ้งให้ Emergency Manager ทราบ ตามลำดับ ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงสภาพการบาดเจ็บ
- โดยรายละเอียดจุดรวมพลของโรงงาน MMA และ ACRYLIC มีดังนี้

จุดรวมพลโรงงาน MMA

1. จุดรวมพลข้างเครื่องชั่ง ข้างอาคารราชพฤกษ์
2. จุดรวมพลในห้องควบคุม CCR
3. จุดรวมพลบริเวณด้านหน้าอาคารเทคนิค

INTERNAL แผนการฉุกเฉิน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

จุดรวมพลโรงงาน ACRYLIC

1. จุดรวมพลด้านหน้าที่จอดรถ ด้านข้าง G1
2. จุดรวมพลในห้องควบคุม CCR

จุดรวมพล Site#3 ที่บริเวณเครื่องชั่ง G2- ROC

จุดรวมพล Site#7 ที่บริเวณอาคาร Admin RIL ด้านหลัง First Aid

สำหรับพนักงานผลิตประจำอาคารจ่ายสินค้าและผู้รับเหมาที่ทำงานนอกเขตกระบวนการผลิต ให้ไปรวมพลด้านข้างป้อม ปรก. บริเวณลานจอดรถหน้าอาคาร Product Loading ซึ่งมีป้ายจุดรวมพลผู้รับเหมาบอกชัดเจน ผู้ที่ทำการ head count คือ Floor Leader ที่ถูกกำหนด จากนั้น รายงานต่อ Boardman เพื่อแจ้งให้ Emergency Manager ทราบ ตามลำดับ ถึงจำนวนของพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงสภาพการบาดเจ็บ

4.5.6 Building Alarm

4.5.6.1 Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่วไป

Building Alarm สำหรับสำนักงานทั่วไป จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่ม Fire Alarm ในสำนักงาน หรือระบบตรวจจับ (Smoke / React Detector) ทำงานสำหรับผู้พบเห็นไฟไหม้ในอาคารเป็นคนแรก ให้รีบแจ้ง Emergency Center และกดปุ่มสัญญาณ Fire Alarm ก่อนจึงทำการดับไฟเบื้องต้นด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือเสียง Alarm จะดังได้ยินเฉพาะในบริเวณอาคารนั้น ๆ ผู้ที่ได้ยินเสียงดังกล่าวจะต้องหยุดงานที่ทำอยู่ ออกจากอาคารไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัยทันที

4.5.6.2 Building Alarm ใน Control Room

Building Alarm ใน Control Room แบ่งเป็น 2 ชนิด คือ

2.2.1 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่บนเพดานห้อง Control Room ทำงาน

- 1) ผู้ที่พบเห็นไฟไหม้ให้แจ้ง Emergency Center ก่อนแล้วทำการดับไฟเบื้องต้น
- 2) ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องให้อพยพออกจาก Control Room ไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย
- 3) กรณีดับไฟด้วย CO2 ชนิดมือถือให้ระวังปริมาณ ออกซิเจนใน Control Room ด้วยถ้ารู้สึกหน้ามืดให้รีบออกจาก Control Room ทันที

4) ควรให้ผู้ที่ได้ SCBA เป็นผู้ดับไฟหรือไปทดแทนผู้ที่ไม่ได้ใส่ SCBA

2.2.2 Alarm เนื่องจาก Heat / Smoke Detector ที่อยู่ใต้ Raise Floor บริเวณ Rack Room, Control

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

Room และหรือ Substation ทำงาน และหรือ เกิดจากการกดปุ่มหรือโยกสวิตช์ Fire Alarm ในระบบดังกล่าว มีแนวให้ปฏิบัติดังนี้

- 1) เมื่อได้ยินสัญญาณ Alarm ให้ตรวจสอบว่าเกิดที่ Zone ไหน แล้วเปิดฝาทำการตรวจว่าเกิดการลุกไหม้หรือไม่ ถ้าเกิดจริงให้รีบแจ้ง Emergency Center
- 2) พิจารณาว่าสามารถหนีด้วยเครื่องดับเพลิงมือถือชนิด CO2 หรือต้อง Activate เปิดระบบ Innergen เพื่อ หนีพื้นที่ได้ Floor ของห้องนั้น
- 3) ถ้าตัดสินใจ ใช้เครื่องดับเพลิงมือถือชนิด CO2 หรือ Activate Innergen ให้สั่งอพยพพนักงานออกจากพื้นที่ห้องดังกล่าวก่อนทำการ หนี หรือ ปลดสวิตช์ และห้ามมิให้บุคคลอื่น ๆ เข้าไปในห้องดังกล่าว จนกว่าจะตรวจสอบว่าปลอดภัยโดยใช้ Gas Detector
- 4) เมื่อนักก๊าซ หมดจากระบบแล้ว ควรทิ้งไว้สักครู่ก่อนเข้าทำการตรวจสอบ และผู้ที่เข้าทำการตรวจสอบต้องสวมอุปกรณ์ SCBA และใช้เครื่องวัด Gas Detector เพื่อตรวจสอบว่าไฟได้ถูกดับหมดหรือยังโดยเปิดฝารest Floor ดู
- 5) เมื่อเพลิงไหม้สงบแจ้ง Emergency Center ทราบ และออกไปแจ้งจัดซื้อเพื่อ Refill Innergen ทดแทนส่วนที่หนีไป Building Alarm ใน Control Room จะดังก็ต่อเมื่อมีผู้กดปุ่มหรือโยกสวิตช์ Fire Alarm หรือเครื่องตรวจจับ (Smoke / Heat Detector) ทำงาน โดยทั่วไปหลังจากเสียง Alarm ดังขึ้น 60 วินาที ก๊าซที่ใช้ในการดับเพลิงจะถูก Release ออกมาอัตโนมัติ

แนวปฏิบัติของผู้ที่อยู่ใน Control Room ของ Plant

เมื่อก๊าซที่ใช้ดับเพลิงถูกฉีดออกมา ถึงแม้ว่าบริเวณที่ฉีดโดยทั่วไปจะอยู่ที่ใต้ Raise Floor และ Rack Room เมื่อก๊าซดังกล่าวฉีดออกมาหรือมีโอกาสที่จะผ่านรอยต่อพื้นของ Raise Floor ที่ CCB ขึ้นมาการปฏิบัติควรกระทำดังนี้ดังนี้

1. พิจารณาว่าจำเป็นต้อง Emergency S/D หรือไม่ แล้วอพยพคนออกจาก Control Room ไปยังจุดปลอดภัยด้านนอก และโทรแจ้ง Emergency Center ทันที
2. ในกรณีที่จำเป็นต้องเข้าไปใน Control Room เพื่อ S/D Plant ให้ใส่ SCBA เข้าไปเมื่อปฏิบัติงานเสร็จให้รีบออกมาทันที
3. เมื่อกลับคืนสู่ภาวะปกติก่อนเข้าไปใน Control Room ให้ตรวจวัดปริมาณก๊าซ ออกซิเจนให้แน่ใจก่อนทุกครั้ง

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

4. กรณีเป็น Fault Alarm ให้ทำรายงานถึงผู้บังคับบัญชาเพื่อทำการสอบสวนหาสาเหตุโดยเร็ว โดย ผจพ./วศ.ที่เกี่ยวข้องต้องติดตามอย่างใกล้ชิด

4.6 ระบบดับเพลิง (Fire & Safety Equipment)

บริษัทฯ ได้มีการจัดเตรียมระบบดับเพลิง (Fire pump) ที่สามารถจะเดินระบบได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน โดยในระบบจะมีการเติมน้ำเพียงพอลงอยู่ตลอดเวลา น้ำที่ใช้ในการดับเพลิงจะใช้น้ำสำรองฉุกเฉินจากบ่อ Fire Pond ในการดับเพลิง สำหรับอุปกรณ์อื่นๆเช่น ถังดับเพลิงประเภทต่างๆ Hydrant, Fix monitor, ระบบ FOAM บริษัทฯ ได้ออกแบบเพียงพอต่อการใช้งานสามารถดูข้อมูลรายการอุปกรณ์ต่างๆ

4.6.1 การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน

เพื่อให้อุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินโดยจัดให้มีการตรวจเช็คตามแผนการตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ซึ่งการตรวจจะทำการตรวจตามวิธีการตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ที่ระบุใน Checklist การตรวจสอบอุปกรณ์

4.6.2 การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

เพื่อให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นพอเพียงและเหมาะสมกับการใช้งาน เหมาะสมกับความเสี่ยงในพื้นที่ที่ต้องมีการใช้งาน

- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้พิจารณาข้อมูลจาก SDS ของ Product ทุกตัวที่มีในบริษัทฯ เกี่ยวกับขั้นตอนในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อจัดหาอุปกรณ์ให้ครบตามคำแนะนำของ SDS หรือมีข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อม หรืออื่นๆ แล้วพิจารณาลงในข้อมูล SE-D-0002 และกำหนดให้มีการทบทวน SDS ปีละครั้ง
- กระเป๋ายาฉุกเฉิน กำหนดให้มีการตรวจสอบปริมาณ อายุยาและจำนวนอุปกรณ์เวชภัณฑ์ 1 เดือน/ครั้ง

INTERNAL แผนปฏิบัติการ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5. การปฏิบัติการตอบโต้สภาวะฉุกเฉินฉุกเฉิน (Emergency Response)

5.1 ขอบข่ายการปฏิบัติ

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน รวมถึงภัยคุกคามเหตุการณ์ที่มีผลต่อการรักษาความปลอดภัยนี้ได้กำหนดแนวทางและขั้นตอนการปฏิบัติเป็นลำดับ สำหรับผู้เกี่ยวข้องกับการควบคุมเหตุฉุกเฉินตั้งแต่เริ่มมีผู้พบเหตุฉุกเฉินไปจนกระทั่งเหตุการณ์เป็นปกติ เป็นรายละเอียดที่เกี่ยวกับการประสานงานและการระงับเหตุการณ์ อพยพ ภาวะฉุกเฉินในแต่ละเหตุการณ์อาจมีความจำเป็นที่ต้องเลือกวิธีปฏิบัติที่แตกต่างกันออกไป ผู้เกี่ยวข้องในการระงับเหตุควรใช้วิจารณญาณและปรับวิธีปฏิบัติให้เหมาะสมตามสถานการณ์และตามความเหมาะสมของอุปกรณ์ที่มีอยู่ในพื้นที่ ดังนั้นเมื่อเกิดเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินพนักงานจะต้องรู้บทบาทหน้าที่ของตนเองในการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถควบคุมหรือระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว ซึ่งแผนฉุกเฉินนี้จะครอบคลุมถึงเหตุการณ์ ดังนี้

1. เหตุการณ์ที่ผิดปกติในโรงงานและอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง
2. ไฟไหม้/ ระเบิด
3. แก๊สรั่ว
4. Major Loss of primary containment (LOPC) หรือ สารเคมีรั่ว
5. Major Personal injury
6. สารกัมมันตรังสีรั่วไหล
7. แผนฉุกเฉินในสำนักงาน
8. แผนก๊าซพิษรั่วไหลมาจากภายนอกบริษัท
9. แผนฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง
10. แผนฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมีทั้ง Raw mat และ ผลิตภัณฑ์

5.2 แผนฉุกเฉินของหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

เพื่อให้ผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินของบริษัทฯ สามารถปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ที่ทำหน้าที่จะต้องรู้แผนฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

5.2.2.1 แผนจังหวัด รายละเอียดตามเอกสารภาคผนวกแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จังหวัดระยอง

5.2.2.2 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนครอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

INTERNAL เงินกู้ยืม เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

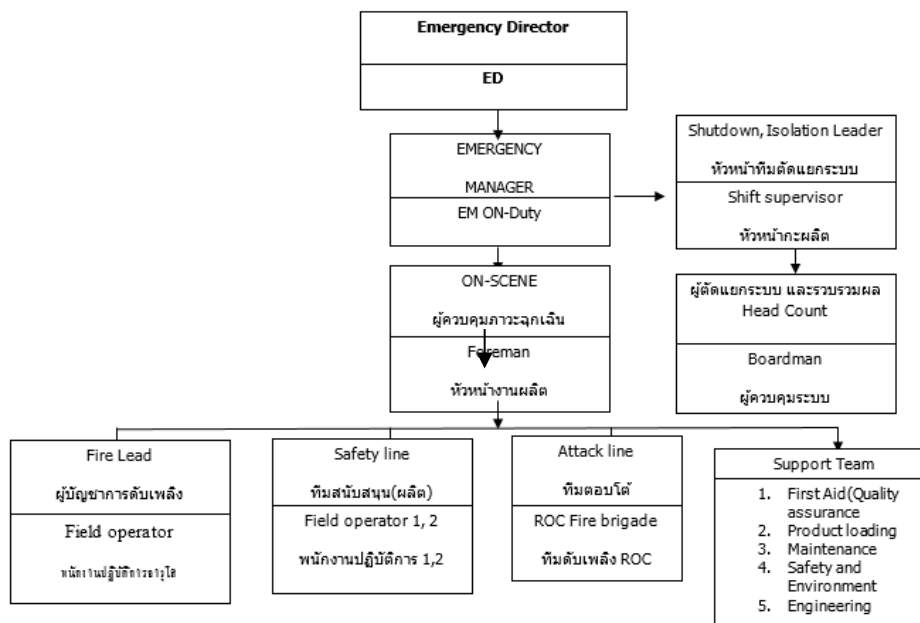
ตัวอย่างการเปรียบเทียบระดับเหตุการณ์ฉุกเฉินของโรงงานกับหน่วยงานรัฐ

ขนาดภัยพิบัติ	แผนชาติ	แผนฉุกเฉินด้าน สารเคมีจังหวัดระยอง	แผนฉุกเฉินนิคม อุตสาหกรรม	แผนฉุกเฉินโรงงาน ในพื้นที่นิคม
ภัยขนาดใหญ่พิเศษ	ภาวะฉุกเฉินระดับ 4			
ภัยขนาดใหญ่	ภาวะฉุกเฉินระดับ 3			
ภัยขนาดกลาง	ภาวะฉุกเฉินระดับ 2	เหตุฉุกเฉินระดับ 2		
ภัยขนาดเล็ก	ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	เหตุฉุกเฉินระดับ 1	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 3	เหตุฉุกเฉินระดับ 3
		เหตุฉุกเฉินระดับ โรงงาน/สถาน ประกอบการ	ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 2	เหตุฉุกเฉินระดับ 2
			ภาวะฉุกเฉินระดับนิคม อุตสาหกรรม 1	เหตุฉุกเฉินระดับ 1
			เหตุผิดปกติระดับนิคมฯ	เหตุผิดปกติระดับ โรงงาน ระดับ 0 (แจ้งกณอ.ภายใน 10 นาที)

INTERNAL โรงงาน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

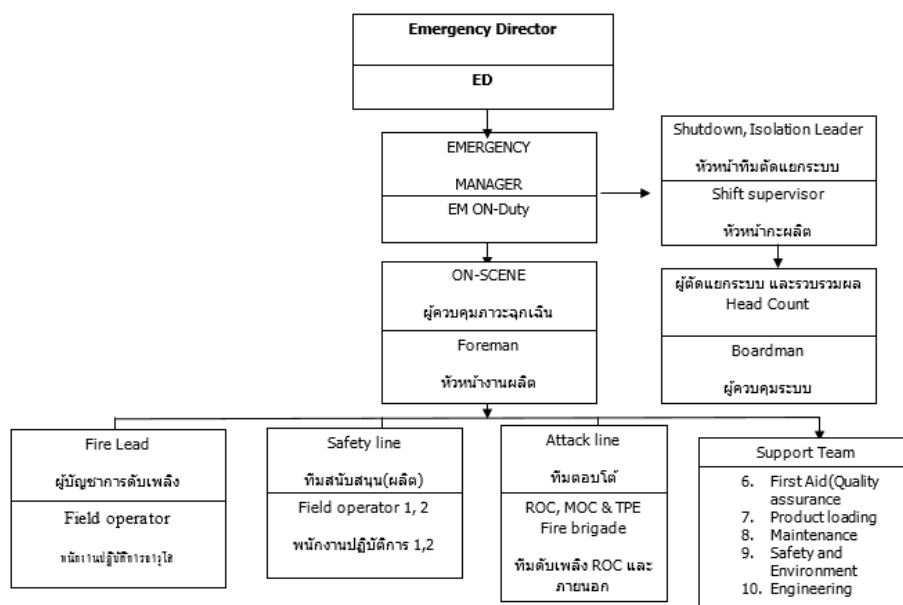
แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 1

แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 1



แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 2

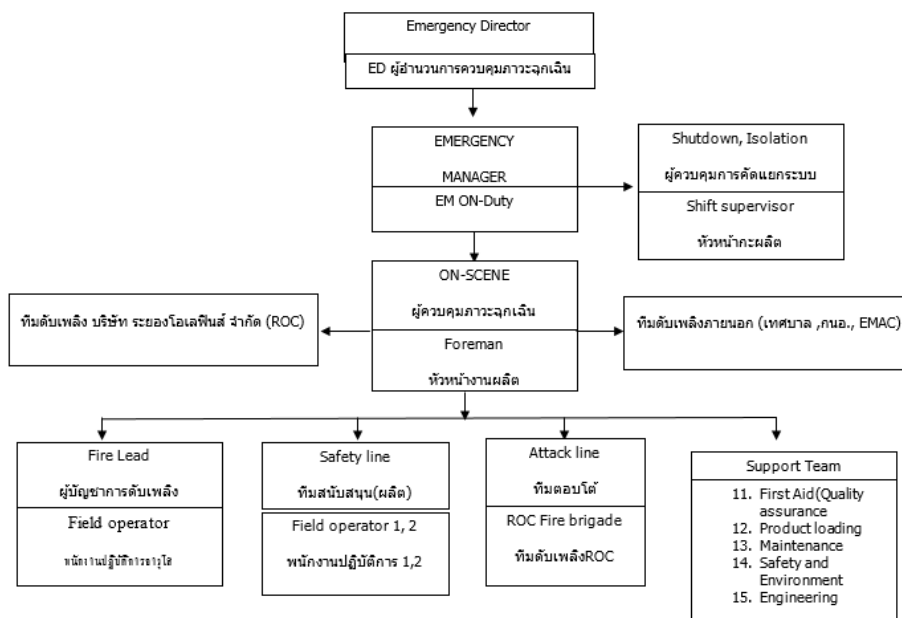
แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 2



INTERNAL โรงงาน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

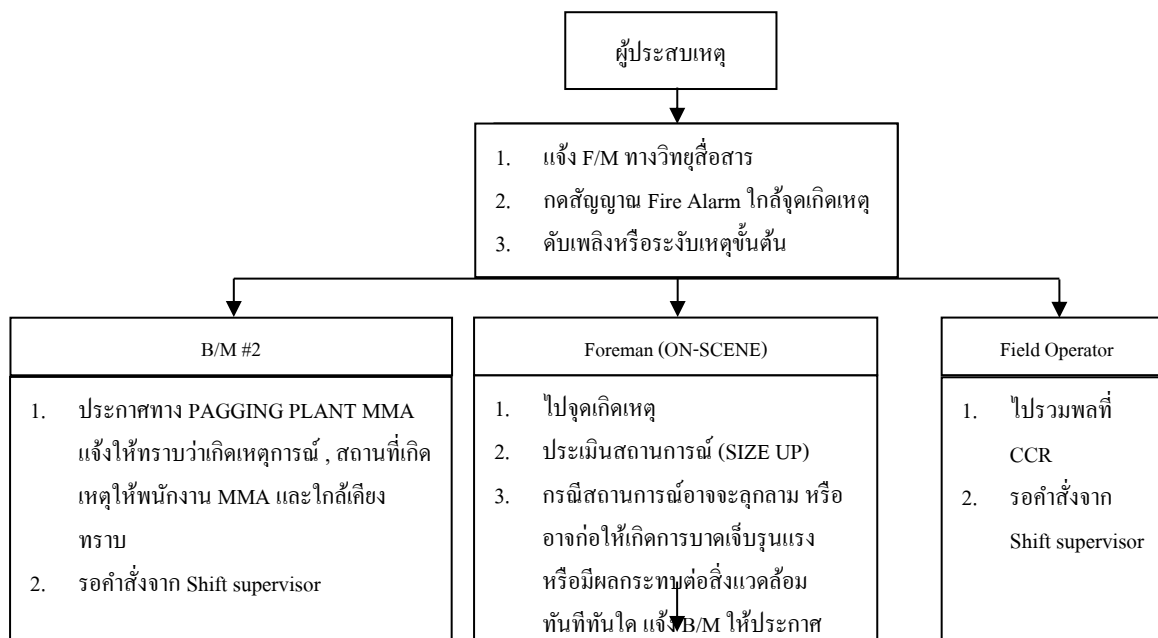
แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 3

แผนผังควบคุมภาวะฉุกเฉิน โรงงาน MMA ระดับที่ 3

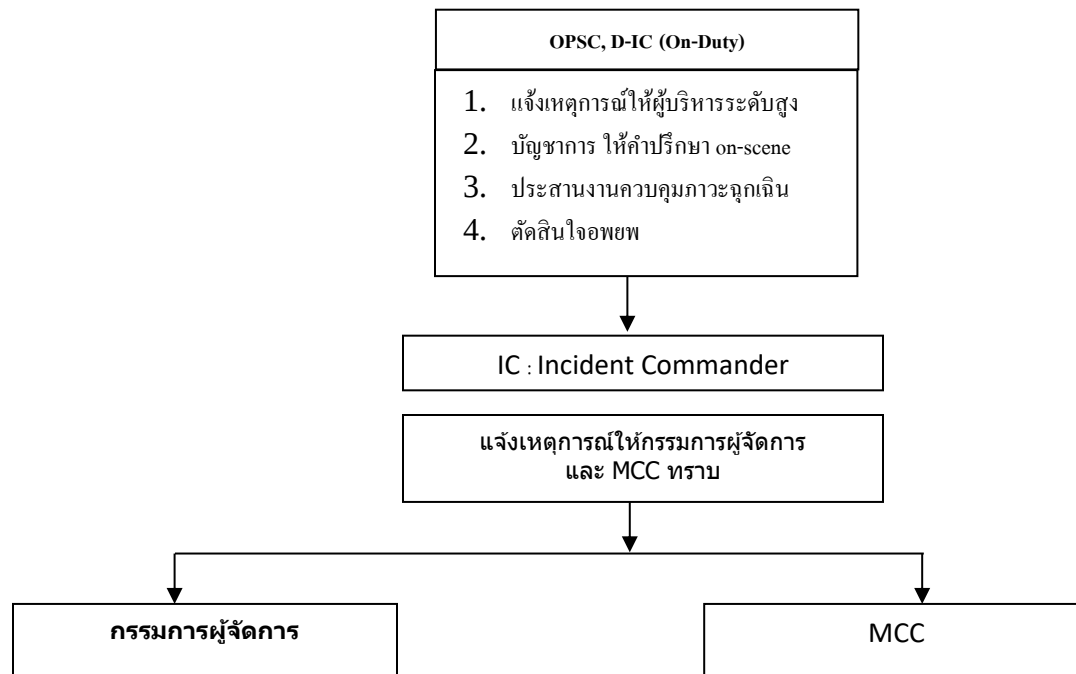


5.3. การปฏิบัติการรับเหตุ

กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ และ ระเบิด การแจ้งเหตุและรับเหตุการณ์เบื้องต้นให้เป็นตามแผนผังดังนี้



INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567



หมายเหตุ - การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินแต่ละกรณี ตาม Process hazard analysis (PHA) ระบุความเสี่ยง ให้ใช้วิธีการ

ตอบโต้ตามที่ระบุไว้ใน Pre-fire plan

- การติดต่อประสานงานกรณีเกิดภาวะฉุกเฉิน ให้เปลี่ยนช่องการติดต่อของ trunk radio ไปช่อง 4 (Emergency) โดยอัตโนมัติ หลังประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1
- ในส่วนของ Operation ให้ใช้ช่อง 1 ในการ S/D โรงงาน เพื่อสะดวกในการติดต่อ และประสานงานภายใน MMA
- การแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในองค์กรในแจ้งผ่านระบบ Group Call โดย Emergency Center หลังจาก Shift supervisor (On-Scene) แจ้งให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน
- การกำหนดที่ตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้พิจารณาให้ห่างจากจุดเกิดเหตุอย่างน้อย 100 เมตร และอยู่เหนือลม

5.4 กรณีเกิดเหตุสารเคมีหกรั่วไหล ทั้งผลิตภัณฑ์ และ Raw mat

1. การแจ้งเหตุการณ์

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ผู้ประสบเหตุการณ์ แจ้ง Shift supervisor โดยวิทยุสื่อสาร

ข้อมูลที่ต้องแจ้งให้ทราบ

1. สถานที่เกิดเหตุ จุดที่เกิดเหตุ
 2. สาเหตุ หรือลักษณะของการรั่วไหล
 3. ความรุนแรงของเหตุการณ์
 4. การดำเนินการในขณะนั้น
 5. ชื่อผู้แจ้งเหตุ หน่วยงาน
2. การตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุ และแจ้งเตือนภัย
- หัวหน้างานผลิตไปยังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบและประเมินสถานการณ์กรณีเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟรั่วต้องหยุดงาน HOT WORK ทุกชนิดบริเวณใกล้เคียงทันทีและให้ Boardman ประกาศเตือนภัยทาง PAGING system ให้ผู้ที่อยู่ใกล้เคียงทราบ
3. การควบคุมพื้นที่
- บริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องมีการควบคุมพื้นที่ไม่ให้ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไป โดยการกั้นธงแดงหรือแสดงเครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์ ว่ามีการรั่วไหลของสารเคมี กรณีสารเคมีที่รั่วไหลเป็นก๊าซหรือของเหลวไวไฟ ต้องมีการควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ เช่น จากงาน HOT WORK จากระถยนต์ ฯลฯ เพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และทำการแจ้งให้ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องออกจากจุดเกิดเหตุไปอยู่ในจุดที่ปลอดภัย
4. การควบคุมสถานการณ์
- 4.1 สารเคมีที่เป็นก๊าซ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นก๊าซไวไฟ ต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ และทำการลดความเข้มข้นของกลุ่มก๊าซ เพื่อป้องกันการติดไฟ โดยการ SPRAY น้ำไปยังกลุ่มก๊าซให้ความเข้มข้นของก๊าซลดลง และบรรยากาศบริเวณใกล้เคียงเย็นตัวลงลดโอกาสในการติดไฟ และ ทำการตัดแยกระบบ
 - 4.2 สารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟ

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวไวไฟต้องควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ ตัดแยกระบบ และกักเก็บของเหลวไวไฟไว้ในบริเวณจำกัดไม่ให้กระจายออกไปถ้าสามารถตักหรือสูบใส่ถังได้ให้ดำเนินการโดยใช้อุปกรณ์ และอุปกรณ์ที่ใช้จะต้องไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Explosion Proof) กรณีไม่สามารถกักเก็บได้อาจจะต้องทำการระบายของเหลวดังกล่าวลงในบ่อบำบัด ของโรงงาน

4.3 สารเคมีที่สามารถติดไฟได้เอง เมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่สามารถติดไฟได้เองเมื่อสัมผัสกับน้ำหรืออากาศ ห้ามใช้น้ำดับเพลิงโดยเด็ดขาด ต้องใช้ Dry Chemical หรือทรายในการดับเพลิง และกลบสารเคมีดังกล่าวด้วยทรายแห้งๆ ป้องกันไม่ให้ลุกติดไฟ

4.4 สารเคมีที่เป็นควันหรือไอ เมื่อรั่วออกมาภายนอก

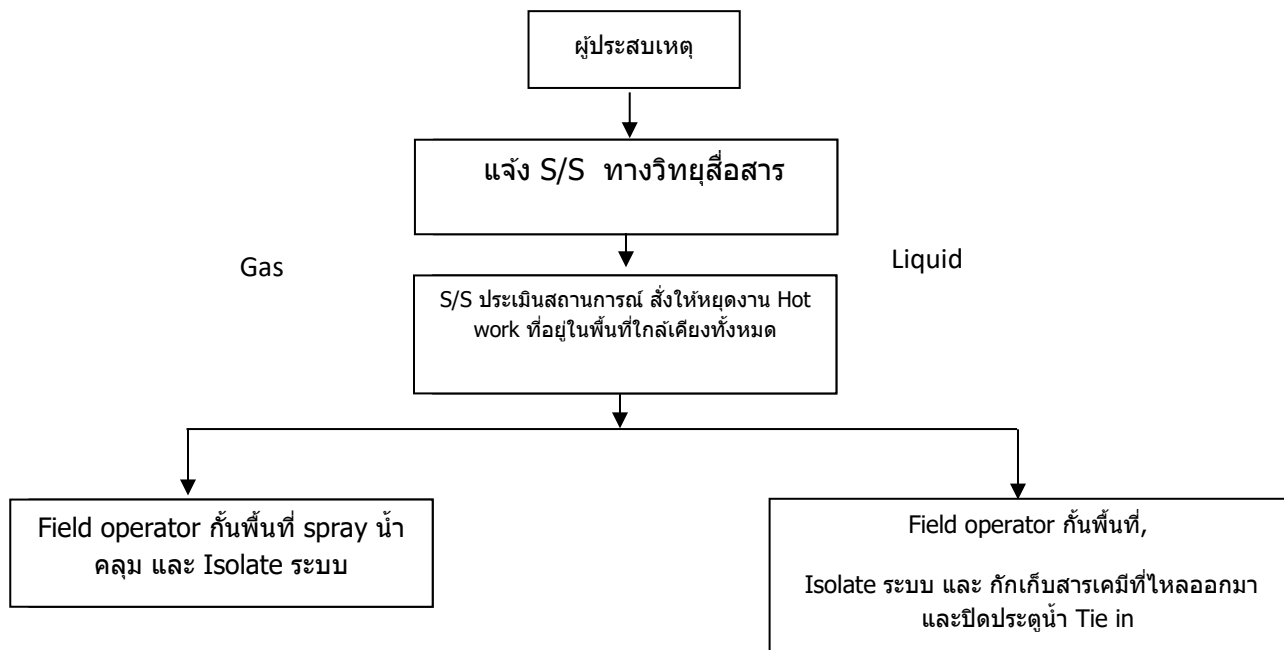
เมื่อมีการรั่วของไอที่มีควัน จะต้องแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ทราบและอพยพออกจากบริเวณเกิดเหตุไปในทิศทางตั้งฉากกับทิศทางลม (สังเกตจาก Wind Sock) หลังจากนั้นให้ทำการควบคุมควันที่ลอยในอากาศด้วยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อให้ควันผสมเจือจางกับน้ำเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของไอสารเคมี และ ตัดแยกระบบ

4.5 สารเคมีอื่นๆ

สารเคมีพวกของแข็งหรือของเหลวบางชนิด เมื่อมีการหกหรือรั่วไหลอาจไม่ต้องการดำเนินการอย่างเฉียบพลัน เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดต่อเนื่องมา แต่ก็ยังมีผลต่อสิ่งแวดล้อมทำให้เกิดการปนเปื้อนไปในอากาศ น้ำ ดิน ก็ต้องดำเนินการแก้ไข เช่น กักไม่ให้ลงสู่ น้ำ ดิน หรือฟุ้งกระจายไปในบรรยากาศ โดยวิธีที่เหมาะสมของหน่วยงาน

INTERNAL แผนปฏิบัติการ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

แผนผังการตอบโต้กรณีสารเคมีหกหรือรั่วไหล หรือ แก๊สรั่ว



5. การทำความสะอาดบริเวณพื้นที่และการกำจัดของเสีย

สารเคมีที่เป็นของเหลวหรือของแข็งเมื่อมีการหกหรือรั่วไหลออกมาต้องทำความสะอาดพื้นที่ให้เรียบร้อยและรวบรวมเศษวัสดุจากการทำความสะอาด และสารปนเปื้อนไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อนำไปกำจัดตามวิธีการที่กำหนด

6. การติดตามคุณภาพน้ำ

เมื่อมีการรั่วไหลของสารเคมีที่เป็นของเหลวลงสู่ระบบระบายน้ำ ต้องมีการเก็บตัวอย่างของน้ำไปทำการวิเคราะห์หาค่าเกินมาตรฐานที่กำหนดหรือไม่ กรณีพบว่าเกินมาตรฐานที่กำหนดให้ทำการกักเก็บ และแก้ไขจนกว่าคุณภาพน้ำจะผ่านค่ามาตรฐานจึงสามารถระบายออกนอกโรงงานได้

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

ข้อเสนอแนะในการปฏิบัติเมื่อรถขนส่ง MMA เกิดอุบัติเหตุ

กรณี รถขนส่งเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำ ไม่มีสารเคมีของ TMMA หก, รั่วไหล

1. กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้อันตรายจากจุดเกิดเหตุ โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ให้อพยพคนที่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
2. กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ เช่นการสูบบุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ เป็นต้น
3. ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั่วใต้ดิน หรือบริเวณอับอากาศ ในกรณีที่ MMA มีโอกาสไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้อันหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป
4. เตรียมวัสดุดูดซับสารเคมีได้แก่ ดิน, ทราย เป็นต้น
5. Standby Dray chemical ไว้กรณีเกิดไฟไหม้ขึ้น
6. จัดเตรียม SDS เพื่อใช้ในการตอบโต้หากเกิดเหตุฉุกเฉิน

กรณี รถขนส่งเกิดอุบัติเหตุพลิกคว่ำ ทำให้สารเคมีของ TMMA เกิดหก, รั่วไหล

1. กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้อันตรายจากบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ให้อพยพคนที่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
 - อย่าอยู่ในที่ต่ำ
 - ให้ระบายอากาศในบริเวณที่อับอากาศก่อนเข้าระงับเหตุ
2. อพยพผู้คนที่อยู่ได้ลมออกไป อย่างน้อย 300 เมตร
3. กำจัดแหล่งที่ก่อให้เกิดการลุกไหม้ เช่นการสูบบุหรี่, ประกายไฟ, เปลวไฟ เป็นต้น
4. ถ้าเป็นไปได้ กำจัดการแพร่กระจายของ MMA โดยควบคุมที่แหล่ง โดยอาจปิดวาล์ว ซึ่งการเข้าระงับเหตุให้ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว(SCBA) และสวมชุดป้องกันที่ปิดมิดชิด
5. ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั่วใต้ดิน หรือบริเวณอับอากาศ ในกรณีที่ MMA ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้อันหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

6. ไม่จำเป็นต้องใช้น้ำฉีดฝอยเพื่อคลุมไอสารเคมี เนื่องจากน้ำที่ใช้ฉีดจะทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม เว้นแต่พื้นที่ดังกล่าวได้ทำการปิดกั้นไม่ให้ น้ำไหลลงสู่แหล่งน้ำ
7. พยายามกัก MMA ที่หกหรือรั่ว โดยการทำเชือกกัน จากนั้นให้ใช้โฟมคลุมผิวหน้าของ ของเหลวเพื่อลดไอระเหย หรือไม่ให้กลุ่มไอระเหยของสารลอยตัว
8. ดูดซับสารที่หกหรือรั่วไหลด้วย ดิน, ทราย หรือวัสดุดูดซับสารเคมี ที่ไม่ติดไฟ หลังจากนั้นเก็บกวาดไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด โดยเครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
ในกรณีที่ MMA ถูกกักอยู่ภายในเขื่อน ให้ทำการดูดลงถัง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
9. เมื่อ MMA ถูกเก็บกวาดเรียบร้อยแล้ว ให้ทำความสะอาดบริเวณที่หกหรือรั่วไหล

กรณี รอยบนส่งเกิดพลิกคว่ำ ทำให้สารเคมี TMMA เกิดหก, รั่วไหล และอัคคีภัย

1. กำหนดเขตพื้นที่ที่ปลอดภัย โดย
 - ให้กั้นแยกบริเวณที่มีการหกหรือรั่วไหล โดยพื้นที่ อย่างน้อย 100 เมตร โดยรอบ
 - ให้อยู่เหนือลม
 - ใ้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปจากบริเวณจุดเกิดเหตุ
 - อย่าอยู่ในที่ต่ำ
 - ให้ระบายน้ในบริเวณที่อบอากาศก่อนเข้าระงับเหตุ
2. อพยพผู้คนที่อยู่ใกล้เคียงออกไป อย่างน้อย 1,000 เมตร
3. ทำการหล่อเย็นบริเวณภาชนะบรรจุด้วยน้ำ และพึงระลึกเสมอว่าน้ำจากการดับเพลิงที่ปนเปื้อน MMA จะทำให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อมได้
4. ภาชนะบรรจุ MMA อาจระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน ดังนั้นให้สังเกตการเปลี่ยนสีของภาชนะบรรจุ ถ้าเปลี่ยนสีให้ออกจากบริเวณนั้นทันที และห้ามยืนหัวหรือท้ายของภาชนะบรรจุ
5. ป้องกันการไหลลงสู่แหล่งน้ำ ท่อระบายน้ำ ชั๊นใต้ดิน หรือบริเวณอบอากาศ ในกรณีที่ MMA ไหลลงสู่แหล่งน้ำ ให้กั้นหรือปิดทางเดินของน้ำ เพื่อไม่ให้ MMA แพร่กระจายออกไป
6. การดับเพลิงให้ใช้โฟมชนิดแอลกอฮอล์ เพื่อปกคลุมผิวหน้าของของเหลว ไม่ให้ไอระเหยสัมผัสกับเปลวไฟ และออกซิเจน ซึ่งเพลิงไหม้จะหยุดในที่สุด
7. ถ้าไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้หล่อเย็นภาชนะบรรจุไปเรื่อย ๆ และปล่อยให้เพลิงไหม้ต่อไปจนเชื้อเพลิง หรือ MMA หหมด ซึ่งในที่สุดเพลิงไหม้ก็จะสงบเอง

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

8. การเข้าระบบเหตุให้ใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดที่มีถังอากาศในตัว (SCBA) และสวมชุดป้องกันที่ปิดมิดชิด
9. ภายหลังจากเพลิงไหม้สงบลงแล้ว ให้ทำการดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วย ดิน, ทราย หรือวัสดุดูดซับสารเคมี ที่ไม่ติดไฟ หลังจากนั้นเก็บกวาดไว้ในภาชนะที่มีฝาปิด โดยเครื่องมือที่ไม่ก่อให้เกิดประกายไฟ เพื่อนำไปกำจัดต่อไป ในกรณีที่ MMA ถูกกักอยู่ภายในเขื่อนกั้น หรืออ่างระบายนํ้า ให้ทำการดูดลงถัง เพื่อนำไปกำจัดต่อไป
10. เมื่อ MMA ถูกเก็บกวาดเรียบร้อยแล้ว ให้ทำความสะอาดบริเวณที่หกหรือรั่วไหล

รายชื่อผู้ประสานงาน และเบอร์ติดต่อ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขณะขนส่ง

Transporter	Name Surname	Position	Tel.
Srithai	Mr.Thanason Chandhrangsu	Assistant General Manager Petrochemical Transportation Business	038-684747-8 081-6211444
Yusen	Mr.Jirayuth Butluk	Customer Service Chief	038-643-118 086-8445211
Nissei	Mr.Sarawut Lertsukprasert	Manager Logistics Department	038-522000 ext.136 085-1333578
VIV	คุณปาริชาติ สืบจากลี	เจ้าหน้าที่ประสานงานขาย	02-7121044 ext.512
	คุณสุวรรณา หงษ์วิจิตร	ผู้ช่วยหัวหน้างานฝ่ายจัดส่ง	02-7094601-4 087-3304056
TPA (Kiattana)	คุณประสิทธิ์ จันทา	ผู้จัดการฝ่ายจัดซื้อ	02-8898720 ext.201
Itochu (SV)	Ms.Saranrak Boonsutas (Jeng)	Chief	02-2663086 ext.211 085-2609645
	Ms.Usa Srisamut	Assistant	02-2663086 ext.374 082-4426154

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.6 การเรียกบุคคลเข้าประจำการภาวะฉุกเฉิน

การเรียกบุคคลเข้าประจำการตามตำแหน่งในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

1. แจ้งทาง โทรศัพท์ในระบบ SMS
2. สำหรับ On Call Duty ขึ้นไป
 - 2.1 กรณีอยู่ภายใน บริษัท ให้เข้าดำรงตำแหน่งทันที
 - 2.2 กรณีอยู่ภายในจังหวัดระยอง และสามารถเดินทางเข้ามาโรงงานหรือจุดเกิดเหตุ(กรณีรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุ)ได้ภายใน 30 นาที ให้เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุทันที และรับมอบภาวะกิจจากผู้ดำรงตำแหน่งก่อนหน้า
 - 2.3 กรณีไม่สามารถเดินทางเข้ามาโรงงานหรือจุดเกิดเหตุ(กรณีรถขนส่งเกิดอุบัติเหตุ)ได้ภายใน 30 นาที ให้ติดต่อกลับทันที
 - 2.4 กรณีอยู่นอกเขตจังหวัดระยอง ให้รอการติดต่อเรียกจากโรงงานทาง โทรศัพท์ หรือ ข้อความ แต่ถ้าได้รับ โทรศัพท์ หรือ ข้อความ ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 กรณีที่สามารถเดินทางเข้ามาในโรงงานให้เดินทางเข้ามาทันที

5.7 การรักษาการณ์ และการทดแทนตำแหน่ง

1. ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (IC, D-IC)

ลำดับที่ 1	D-IC ON-Duty
ลำดับที่ 2	IC
2. ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ON-SCENE)

ลำดับที่ 1	Foreman
------------	---------

5.8 การแจ้งภาวะฉุกเฉินผ่าน Emergency Group Call

แจ้งข้อความทางโทรศัพท์ในระบบ SMS

สำหรับผู้ได้รับการแจ้งเหตุ

ผู้ที่อยู่เวร On-call สามารถโทรศัพท์เข้ามาที่ Emergency center site#3 เบอร์(038) 911100 ต่อ 2222, 3333 หรือ Emergency center site#7 เบอร์(038) 937911 ได้ เพื่อขอทราบสถานการณ์เบื้องต้น

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.9 เบอร์โทรศัพท์ในการแจ้งเหตุฉุกเฉิน

- ใช้ตามเบอร์โทรศัพท์ที่ระบุที่ ใน Emergency on call Site 3 & Site 7 ผ่านทาง email ประจำสัปดาห์ และใน Board Emergency ใน CCR

5.10 การปฏิบัติการแจ้งเหตุเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

การแจ้งเหตุและติดต่อประสานงาน การระงับเหตุฉุกเฉินเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน (ไฟไหม้ก๊าซรั่ว สารเคมีรั่วไหล ภัยคุกคาม) ภายในบริษัทฯ

5.10.1 ผู้พบเหตุภาวะฉุกเฉิน พิจารณาการความรุนแรง

1. ถ้าสามารถระงับเหตุได้ตัวเอง
 - แจ้ง Foreman ผู้ปฏิบัติหน้าที่ตามเวรรับผิดชอบประจำบริษัทตลอด 24 ชั่วโมงหรือผู้เกี่ยวข้องรับทราบเหตุการณ์
 - ทำการเข้าระงับเหตุโดยพิจารณาถึงความปลอดภัยของตัวเองก่อนเข้าระงับเหตุ
2. ถ้าไม่สามารถระงับเหตุได้
 - แจ้ง Foreman หรือผู้เกี่ยวข้องรับทราบเหตุการณ์

5.10.2 Foreman พิจารณาการความรุนแรง

1. ถ้าสามารถระงับเหตุได้ตัวเอง
 - ดำเนินการระงับเหตุ
 - หลังการระงับเหตุทำการรายงานให้ผู้บังคับบัญชาและทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินรับทราบ
2. ถ้าไม่สามารถระงับเหตุได้ต้องขอความช่วยเหลือจากทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและทีม Fireman
 - แจ้ง Boardman ดำเนินการตามแผนยกระดับภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1
3. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ

5.10.3 Boardman ปฏิบัติตามแผนการยกระดับภาวะฉุกเฉิน (ปฏิบัติงานตามตารางเวรอยู่ 24 ชั่วโมง)

1. ประกาศภาวะฉุกเฉิน ภายในโรงงานให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบและทำการอพยพไปยังจุดรวมพล ทางระบบกระจายเสียง

INTERNAL บริษัท เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. ทำการแจ้งทีมศูนย์สื่อสาร Emergency center-ROC รับทราบเพื่อขอระดับเพลิงพร้อมรถพยาบาลและแจ้งทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ On call รับทราบและเข้าพื้นที่ทาง SMS และ โทรศัพท์ตามตารางเวรรับผิดชอบ
3. ประสานแจ้งทีม ERT ตำแหน่ง EM, PL Leader เพื่อรับทราบสถานการณ์และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน
4. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบในการสนับสนุน Foreman หรือ OC

5.10.4 ทีมสื่อสาร Emergency center

1. แจ้ง Fire chief ให้นำรถดับเพลิงและรถพยาบาลเข้าสนับสนุนและระงับเหตุฉุกเฉิน
2. ประสานแจ้งทีม ERT ตำแหน่ง EM, PL Leader, MC-1, PL Admin ให้รับทราบเหตุการณ์
4. ประสาน PL Leader ในการส่งแฟกซ์แบบรายงานแจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ /เหตุฉุกเฉิน เบื้องต้น ภายใน 10 นาที หลังเกิดเหตุ
3. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่ รับผิดชอบ

5.10.5 ทีม ERT (Emergency Response Team)

1. เมื่อรับทราบเหตุการณ์ฉุกเฉินให้เข้าพื้นที่
2. ปฏิบัติตามบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ

5.11 การแจ้งเหตุและติดต่อประสานงาน การระงับเหตุฉุกเฉินภายนอกบริษัท

บริษัทได้กำหนดการแจ้งเหตุหน่วยงานภายนอก เพื่อเป็นการแจ้งให้หน่วยงานต่างๆรับทราบหรือขอรับสนับสนุน

โดยแยกการแจ้งตามที่ได้กำหนดบทบาทหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งไว้ตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ซึ่งจะมีหน่วยงานต่างๆ ดังนี้

- หน่วยงานราชการที่เป็นไปตามสายการควบคุม
- หน่วยงานราชการ เช่น เทศบาล, ปก.จังหวัด, เจ้าหน้าที่ตำรวจ, กองทัพเรือ เป็นต้น
- โรงงานข้างเคียง
- ชุมชนใกล้เคียง หรือที่คาดว่าจะได้รับผลกระทบ
- โรงพยาบาล

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ทำการแจ้งหน่วยงานภายนอกตามบทบาทหน้าที่ที่ได้รับมอบหมายตามสถานการณ์ต่างๆของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

5.12 การระงับเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินผู้ที่รับผิดชอบบทบาทหน้าที่ต่างๆตามแผนฉุกเฉินให้เข้าพื้นที่มาปฏิบัติตามหน้าที่ เมื่อได้รับแจ้งจากศูนย์สื่อสารและให้พิจารณาแนวทางการปฏิบัติตามระดับของเหตุภาวะฉุกเฉินของบริษัท

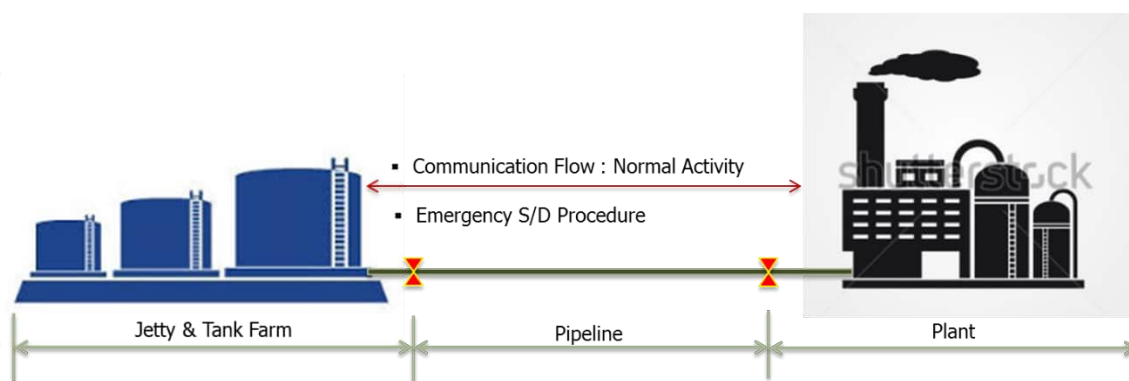
5.13 การตั้งศูนย์บัญชา

บริษัทได้กำหนดห้อง (Emergency Center room) เป็นศูนย์บัญชาการ โดยให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนฉุกเฉินเข้าปฏิบัติหน้าที่ หรือพื้นที่ที่เหมาะสมกับสถานการณ์ตามความคิดเห็นของ EM

5.14 การตั้งจุดบัญชาการฉุกเฉิน (Command post)

ให้ OC เป็นผู้กำหนดจุดตามสถานการณ์โดยให้พิจารณาจากจุดเหนือทิศทางลม จุดที่สามารถมองเห็นสถานการณ์โดยรวมได้สะดวก จุดที่ทีมสนับสนุนสามารถเข้าถึงได้สะดวกเมื่อเหตุฉุกเฉินเกิดเหตุที่ไม่สามารถควบคุมได้ด้วยตัวเองจะต้องขอการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกให้พิจารณาปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินตามเหตุระดับเหตุฉุกเฉินของบริษัท(ระดับ 2 – 3) และปฏิบัติตามแผนของหน่วยงานราชการที่กำกับดูแล

5.15 แผนฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง

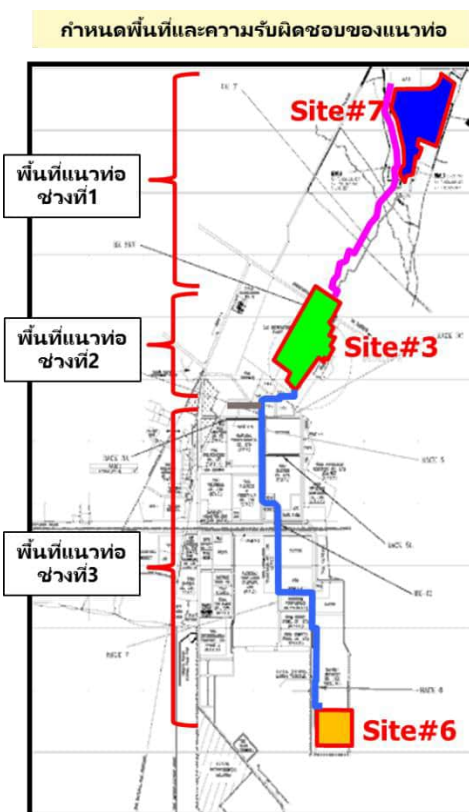


ขอบเขตการบริหารจัดการ

- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จากท่าเรือ MTT ไปยังโรงงาน MMA plant
- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จาก MMA plant ไปยังโรงงาน MOC

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- แนวท่อขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ จากโรงงาน MMA plant ไปยังลูกค้าภายในและภายนอกกลุ่มบริษัท SCG chemical และท่าเรือขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์



พื้นที่แนวท่อช่วงที่1 จาก MOC – Box culvert

ผู้รับผิดชอบในการจัดการเหตุฉุกเฉิน

1. เจ้าของพื้นที่ คือ RPL มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ทราบ
2. เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
3. กรณีที่ท่อผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาสที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตุร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ด้วย
4. เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์

INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

พื้นที่แนวท่อช่วงที่ 2 จาก Box culvert - ROC

ผู้รับผิดชอบในการจัดการเหตุฉุกเฉิน

2.1 พื้นที่รับผิดชอบจาก Box culvert – แนวรั้ว TMMA และ Pipe bridge ถนนทางเข้า CCB (Rack-H)

1. เจ้าของพื้นที่ คือ ROC safety มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ทราบ
2. เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
3. กรณีที่ท่อผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาสที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตุร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ด้วย
4. เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์

2.2 พื้นที่รับผิดชอบ ภายในโรงงานTMMA

1. เจ้าของพื้นที่ คือ TMMAมีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ทราบ
2. เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
3. กรณีที่ท่อผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาสที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตุร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ด้วย
4. เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์

2.3 พื้นที่รับผิดชอบ ภายในโรงงาน ROC

1. เจ้าของพื้นที่ คือ ROC มีหน้าที่ในการตรวจสอบพื้นที่และเข้าระงับเหตุเบื้องต้น พร้อมทั้งสื่อสารให้กับเจ้าของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ทราบ

INTERNAL แผนปฏิบัติการรับมือเหตุฉุกเฉิน	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

2. เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ (TMMA) มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น การประเมินและควบคุมสถานการณ์ การยกระดับภาวะฉุกเฉิน การสื่อสารกับชุมชน หน่วยงานราชการและสื่อมวลชน
3. กรณีที่ท่อผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ไม่ใช่ท่อของ TMMA แต่มีโอกาสที่จะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของแนวท่อ กำหนดให้ส่งทีม Operation ที่เกี่ยวข้องไปร่วมประเมินสถานการณ์และวางแผนสำหรับเข้าจับเหตุร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ด้วย
4. เจ้าของ Pipe rack คือ RPL มีหน้าที่ในการสื่อสารและประเมินสถานการณ์ร่วมกับเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์

สรุปการกำหนดพื้นที่และความรับผิดชอบของแนวท่อ

ช่วงแนวท่อ	พื้นที่	การแบ่งหน้าที่และกำหนดผู้รับผิดชอบ			
		เจ้าของพื้นที่ ▪ มีหน้าที่ตรวจสอบและระงับเหตุเบื้องต้น ▪ เป็น OC ร่วม	เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ ▪ มีหน้าที่ในการจัดการเหตุฉุกเฉิน ▪ เป็น OC	เจ้าของ Pipe rack ▪ เป็น OC ร่วม	ท่ออื่นๆที่อยู่บน Pipe rack ▪ เป็น OC ร่วม
แนวท่อช่วงที่ 1	MOC - Box culvert	▪ RPL	TMMA	▪ RPL	▪ เจ้าของท่อบริเวณอื่นๆที่วางบน Pipe rack เดียวกัน
แนวท่อช่วงที่ 2.1	พื้นที่รับผิดชอบจาก Box culvert - แนวรั้ว TMMA และ Pipe bridge ถนนทางเข้า CCB (Rack-H)	▪ ROC safety			
แนวท่อช่วงที่ 2.2	ภายในโรงงาน TMMA	▪ TMMA			
แนวท่อช่วงที่ 2.3	ภายในโรงงาน ROC	▪ ROC			
แนวท่อช่วงที่ 3	ROC - MTT	▪ EFT			

หน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่ง Deputy Incident Commander (D-IC) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ

- Deputy Incident Commander (D-IC) Area Owner หมายถึง พนักงานของเจ้าของพื้นที่ ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด
- Deputy Incident Commander (D-IC) Pipeline Owner หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อและผลิตภัณฑ์ ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

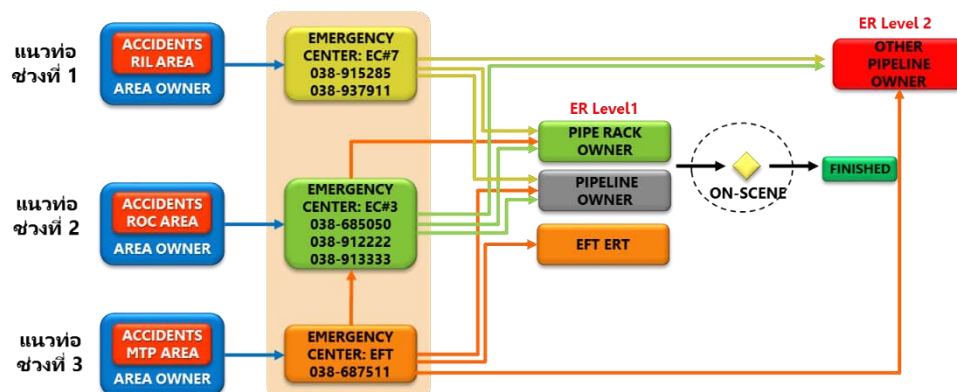
INTERNAL เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- **Deputy Incident Commander (D-IC) RPL** หมายถึง พนักงานของเจ้าของ Pipe rack ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด
- **Deputy Incident Commander (D-IC) Other Pipeline** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ ที่ไม่ได้เป็น ดันเหตุ และอาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่บังคับบัญชา สั่งการสูงสุดในการ ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และกำกับดูแลการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีประสิทธิภาพสูงสุด

หน้าที่รับผิดชอบของตำแหน่ง On-Scene Commander(OSC) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ

- **On-Scene Commander (OSC) Area Owner** หมายถึง พนักงานเจ้าของพื้นที่ ที่เป็นพนักงานปฏิบัติการระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC ซึ่งทำหน้าที่บริหารจัดการ ทรัพยากรอุปกรณ์และกำลังพลที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC) Pipeline Owner** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อและผลิตภัณฑ์ ที่เป็น พนักงานปฏิบัติการระดับหัวหน้างาน (Foreman MMA#1) ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC ซึ่งทำหน้าที่บริหารจัดการ ทรัพยากรอุปกรณ์และกำลังพลที่มีอยู่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC) RPL** หมายถึง พนักงานของเจ้าของ Pipe rack ที่เป็นพนักงานปฏิบัติการ ระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำหน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น
- **Co-On Scene Commander(Co-OSC) Other Pipeline** หมายถึง พนักงานของเจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ ที่ไม่ได้เป็น ดันเหตุ และอาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน พนักงานปฏิบัติการระดับ Unit supervisor (US) หรือ Foreman ที่ทำ หน้าที่ตามเวลาปฏิบัติงานในช่วงเกิดเหตุทำหน้าที่เป็น OC

การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแนวท่อ



INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

6. แผนการอพยพ

การอพยพพนักงาน แบ่งเป็นการอพยพเป็น 2 พื้นที่คือ

6.1 การอพยพภายในพื้นที่

เป็นการอพยพมาจตุรวมพลของบริษัทที่กำหนดไว้ จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่บริษัทหรือจากภายนอกบริษัท เมื่อพนักงาน ผู้รับเหมาและบุคคลอื่นๆ ในพื้นที่เกิดเหตุซึ่งไม่เกี่ยวข้องกับการระงับเหตุได้ยื่นสัญญาณแจ้งเหตุให้อพยพให้ปฏิบัติดังนี้

1. Board man เปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุ และประกาศสภาวะฉุกเฉินการอพยพ
2. หยุดงาน หยุดเครื่องจักร ปิดสวิตไฟฟ้าอุปกรณ์
2. อพยพไปยังจุดรวมพลที่ปลอดภัย ที่บริษัทกำหนด
3. รายงานตัวต่อผู้ตรวจนับ (Head count) ในที่รวมพลโดยแยกตามกลุ่มพื้นที่
4. ผู้ตรวจนับ (Head count) รายงานผลการตรวจนับยอดต่อ OC
5. กรณีมีผู้สูญหาย OC รายงานผลต่อ EM
6. OC พิจารณาสั่งจัดทีมค้นหากรณีมีผู้สูญหาย ให้ความช่วยเหลือ

เป็นการอพยพพนักงานจากจุดรวมพลตามที่บริษัทกำหนดไว้ภายใน เมื่อ EM พิจารณาว่าที่จุดรวมพลของบริษัทไม่ปลอดภัยจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นหรือต้องการลดปริมาณคนที่ไม่เกี่ยวข้อง จึงสั่งให้อพยพไปยังจุดรวมพลอื่นที่ปลอดภัยกว่า ซึ่งบริษัทได้กำหนดให้อพยพพนักงานไปที่สำนักงานนิคม RIL เป็นจุดรวมพลต่อไป เพื่อให้สะดวกต่อการควบคุม หรือไปจุดที่เหมาะสมอื่นๆตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นโดยดุลยพินิจของ ED

6.2 การอพยพนอกพื้นที่

เป็นการอพยพพนักงานจากบริษัททันที จากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในพื้นที่บริษัทหรือจากภายนอกบริษัท เนื่องจากการพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ภายในบริษัทอาจจะได้รับผลกระทบทันที หรืออาจจะเกิดเหตุภัยธรรมชาติ ซึ่งได้รับการแจ้งเตือนมาแล้วจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ให้ทำการอพยพพนักงานออกนอกพื้นที่อันตราย ซึ่งทางบริษัทจะต้องมีแนวทางในการควบคุมระบบไม่ให้เกิดความเสียหายหรือเกิดความเสียหายน้อยที่สุดได้

INTERNAL โรงงาน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

6.2.1 การอพยพ ให้พนักงานและคู่ธุรกิจเดินเร็วไปยังจุดรวมพลที่บริษัทกำหนด และให้ผู้ทำหน้าที่เป็น Floor Leader ทำหน้าที่ Head Count และแจ้งผลต่อ Boardman ต่อไป

บริษัทกำหนดไว้ 3 จุดสำหรับโรงงาน MMA และ 2 จุดสำหรับโรงงาน ACRYLIC

จุดรวมพลโรงงาน MMA

4. จุดรวมพลข้างเครื่องชั่ง ข้างอาคารราชพฤกษ์
5. จุดรวมพลในห้องควบคุม ACRYLIC
6. จุดรวมพลบริเวณด้านหน้าอาคารเทคนิค

จุดรวมพลโรงงาน ACRYLIC

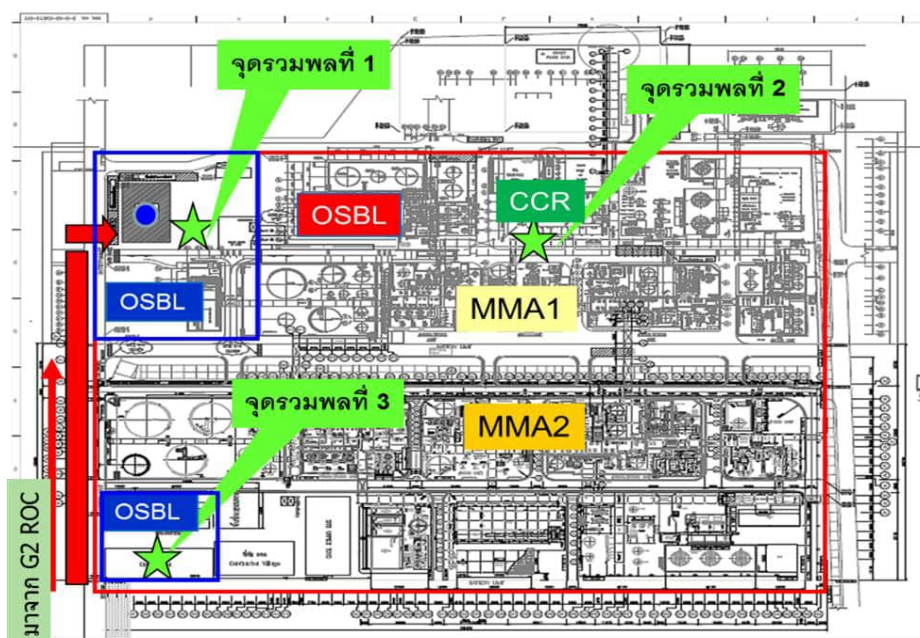
3. จุดรวมพลด้านหน้าที่จอดรถ ด้านข้าง G1
4. จุดรวมพลในห้องควบคุม

จุดรวมพล Site#3 ที่บริเวณตาสั่ง G2- ROC

จุดรวมพล Site#7 ที่บริเวณอาคาร Admin RIL ด้านหลัง First Aid

จุดรวมพล (Assembly point) โรงงาน MMA

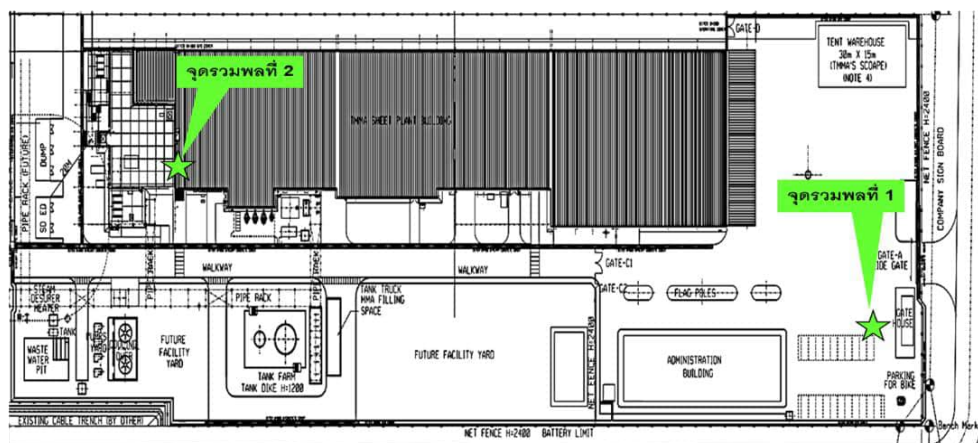
- จุดรวมพลที่ 1 บริเวณลานจอดรถข้างป้อม G-1
- จุดรวมพลที่ 2 ที่ CCR
- จุดรวมพลที่ 3 บริเวณหน้าอาคารเทคนิค



INTERNAL โรงงาน เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

จุดรวมพล (Assembly point) โรงงาน CCS

- จุดรวมพลที่ 1 หน้าอาคารข้าง G-1
- จุดรวมพลที่ 2 CCR



7. แผนการบรรเทาทุกข์

ภายหลังจากที่สถานการณ์เหตุภาวะฉุกเฉินสามารถควบคุมได้และสงบลงแล้วต้องดำเนินการฟื้นฟูสภาพที่เสียหายให้กลับสู่สภาพปกติให้ได้โดยเร็วที่สุด โดยปฏิบัติการดำเนินการแก้ไขอย่างต่อเนื่องเพื่อฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์รวมถึงการป้องกันอันตรายและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับบุคคล, สิ่งแวดล้อม ทรัพย์สินบริษัทและรวมถึงการป้องกันความเสื่อมเสียชื่อเสียงบริษัท โครงการเพื่อรองรับแผนฟื้นฟูได้แก่

7.1 การสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันกันในรูปแบบต่างๆ

- การสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุฉุกเฉินและแนวทางป้องกันกันในรูปแบบต่างๆ ให้ปฏิบัติตามแผนการรายงาน SE-P-0004 การสอบสวนและการรายงานอุบัติการณ์ (Incident Investigation).

7.2 การบรรเทาทุกข์ผู้ที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์

7.2.1 ภายในบริษัท พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้อง

- ตั้งคณะทำงานเพื่อดูแลและตรวจสอบเพื่อ
 - ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน โดยแยกแยะเป็น ผู้ที่เสียชีวิต
 - ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บสาหัส ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเล็กน้อย และผู้ที่ไม่ได้รับบาดเจ็บแต่อาจจะได้รับผลกระทบด้านจิตใจ

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

- **ตั้งศูนย์ปฏิบัติการ**
 - เพื่อให้ข้อมูลและคำปรึกษาแก่ญาติของพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่อาจจะโทรเข้ามาสอบถามข้อมูลผู้ที่เสียชีวิตหรือได้รับบาดเจ็บ
 - แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บพร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะและการเดินทางเพื่อให้ญาติสามารถเดินทางมารับศพ หรือเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ
 - จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ เข้ามาตรวจสอบสภาพจิตใจของพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งการเยียวยาให้อยู่ในสภาพปกติเท่าที่สามารถทำได้
 - เป็นตัวแทนของบริษัทฯ เข้าร่วมพิธีศพหรือพิธีฌาปนกิจผู้เสียชีวิต
 - เป็นตัวแทนของบริษัทฯ เข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม
 - ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการบำบัดรักษา หรือการเยียวยาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม จนพนักงานหายและสามารถกลับมาทำงานได้ตามปกติ
 - ติดตามสิทธิประโยชน์หรือเงินทดแทนที่ญาติหรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัทฯ หรือกฎหมาย
 - จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหายหรือฟื้นจากอาการบาดเจ็บ

7.2.2 ภายนอกบริษัท เช่น โรงงานข้างเคียง, ชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

- **ตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น** โดยศูนย์จะต้องดำเนินการดังนี้
 - รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่างๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ฝุ่น กลิ่นของสารเคมี เป็นต้น
 - จัดส่งเจ้าหน้าที่ของบริษัทและตัวแทนบริษัทประกันภัย ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงานพิจารณาชดเชยค่าเสียหายให้แก่บุคคลภายนอกดังกล่าว
 - การสงเคราะห์ผู้ป่วยและติดตามเฝ้าระวังทางการแพทย์

INTERNAL แผนปฏิบัติการเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

7.3 การฟื้นฟูผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

7.3.1 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลกระทบต่อสาธารณสุขบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียงร่วมกับตัวแทนบริษัทประกันเพื่อประเมินสถานการณ์และมอบหมายให้ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขในพื้นที่ที่มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

7.3.2 ให้ขนย้ายซากวัสดุที่เสียหาย หรือแหล่งที่ก่อให้เกิดกลิ่น เช่น ถังบรรจุสารเคมี, คราบสารเคมี

7.3.3 จัดหาอุปกรณ์ที่ใช้ดูดสารเคมีที่ตกค้างตามแหล่งกักเก็บต่างๆ เช่น รางระบายน้ำ

ถึงเก็บผลิตภัณฑ์ที่ได้รับความเสียหาย ทำความสะอาดรางระบายน้ำต่างๆ ที่มีคราบสารเคมีปนเปื้อน

7.3.4 ทำความสะอาดคราบสารเคมีที่ตกค้างบน กรวด หิน พื้นซีเมนต์หรือคราบน้ำมันที่ปนเปื้อนกับอุปกรณ์ต่างๆภายในกระบวนการผลิต เป็นต้น

7.4 การฟื้นฟูอุปกรณ์เครื่องจักร

7.4.1 ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุและพื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย เพื่อประเมินความเสียหายของอุปกรณ์เครื่องจักร

ในพื้นที่ที่มีการยกเลิกภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถใช้ได้ตามปกติโดยเร็วที่สุด

7.4.2 ติดต่อบริษัทประกันภัยเพื่อเข้าร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินความเสียหายในเบื้องต้น

7.4.3 จัดทำรายการของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ต้องสั่งซื้อใหม่ อุปกรณ์เครื่องจักรที่สามารถซ่อมแซมได้และแผนการที่จะให้โรงงานกลับมาเดินเครื่องโดยเร็วที่สุดหลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้ว

7.4.4 ให้จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหายหลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไปซ่อมแซมหรือฟื้นฟูโดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการเคลียร์พื้นที่ให้มากที่สุด

7.4.5 จัดซื้ออุปกรณ์เครื่องจักรหรือจัดหาผู้รับเหมาให้เข้ามาติดตั้งซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรให้กลับมาเป็นปกติโดยเร็วที่สุด

INTERNAL บริษัท เอส เอ็ม เอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

สำหรับน้ำที่ใช้ในการระบอัครักข หรือสารเคมี, น้ำมันที่หกั่วไหล, ของของเสียอันตรายหรือ ส่วนประกอบของของเสียอันตราย, น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีในขณะเกิดเหตุภาวะฉุกเฉินไหลลงสู่รางระบาย น้ำของบริษัฯและไหลสู่แหล่งน้ำธรรมชาติซึ่งมีผลกระทบต่อคุณภาพของน้ำจะมีการตรวจสอบคุณภาพ ของน้ำในรางระบายน้ำของบริษัฯที่กักเก็บไว้เทียบกับค่าควบคุมตามที่กำหนดไว้และกรณีค่าที่ตรวจวัด ไม่ผ่านค่าตามที่กฎหมายกำหนด จะต้องดำเนินการนำน้ำดังกล่าวไปบำบัดหรือกำจัดจากหน่วยงาน ภายนอก

8. แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)

Business Continuity Plan (BCP)

เป็นกลยุทธ์ในการจัดการความต่อเนื่องสำหรับกิจกรรมทางธุรกิจที่สำคัญในกรณีที่เกิดสถานการณ์ซึ่ง กระทบต่อการดำเนินการทางธุรกิจ รวมถึงแผนปฏิบัติการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้นๆ เพื่อให้ธุรกิจสามารถ ดำเนินการได้อย่างต่อเนื่อง

แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจจะครอบคลุมการดำเนินการเพื่อจัดการกับหยุดชะงักทางธุรกิจจากเหตุการณ์ ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

โดยพิจารณาผลกระทบจาก

- ผลกระทบที่เกิดจากเหตุการณ์ที่ต่อเนื่องจากเหตุฉุกเฉินต่างๆ
เหตุเรือสินค้าไม่สามารถเข้าเทียบท่าเพื่อทำการขนถ่ายสินค้าของบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ที่ท่าเรือฯได้ และ/หรือ
ผลกระทบที่ทำให้ไม่สามารถดำเนินการรับ-ส่งสินค้าทางท่อระหว่างท่าเรือฯ และบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals ได้
- การหยุดชะงักซึ่งส่งผลกระทบต่อกระบวนการขนถ่ายสินค้าอาจเกิดขึ้นได้จากหลายเหตุการณ์ได้แก่เหตุการณ์เรือ ล่มบริเวณ

Approach Channel กีดขวางเส้นทางการเข้า-ออกของเรือสินค้า, เหตุการณ์ประท้วงหรือการก่อความไม่สงบทาง การเมืองโดยมีการปิดเส้นทางเข้า-ออกของเรือสินค้า, and เหตุการณ์การก่อวินาศกรรมต่อขนถ่ายสินค้า เป็นต้น การพิจารณาการนำแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจมาดำเนินการให้ทาง ED เป็นผู้พิจารณาและดำเนินการสั่งการให้ ผู้เกี่ยวข้องตั้งทีมและปฏิบัติตามแผน

INTERNAL แผนปฏิบัติการ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

9. กฎหมาย และ เอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

9.1 : กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- 9.1.1 พระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554
- 9.1.2 พระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 : การตรวจสอบโรงงาน
- 9.1.3 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555
- 9.1.4 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552
- 9.1.5 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดแบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 9.1.6 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานเครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้
- 9.1.7 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม แห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไข ในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ 2559
- 9.1.8 อ้างอิงข้อกำหนดของประกันภัย, มาตรฐานการออกแบบอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน SP-002

9.2 : เอกสารอ้างอิง

- 9.2.1 SE-F-0002 : แบบฟอร์มสำหรับซ้อมแผนฉุกเฉิน (Pre-incident Plan)
- 9.2.2 SE-F-0003 : แบบฟอร์มตรวจสอบการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- 9.2.3 SE-F-0004 : สรุปผลการซ้อมแผน
- 9.2.4 SE-F-0006 : รายชื่อ Head Count ของพนักงาน และผู้รับเหมา MMA
- 9.2.5 SE-D-0040 : เอกสารข้อมูลความปลอดภัย SDS
- 9.2.6 EN-D-5102 : Specification & Design for Emergency Equipment

9.3 History of Changes

1. เปลี่ยนระบบ ER team จาก ระบบ ERT เดิม เป็น ICS ตาม TMMA ICS proceure (SE-D-0047)
2. ผังการสื่อสารไปยังหน่วยงานภายนอก และ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกรณีฉุกเฉิน
3. Linkage รายชื่อชุมชน และช่องทางการติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้องที่ต้องสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

INTERNAL แผนปฏิบัติการฉุกเฉินเอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

9.4 เบอร์โทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน สำหรับชุมชนและผู้ที่เกี่ยวข้อง อ้างอิงตาม รายชื่อบุคคลติดต่อกรณีฉุกเฉิน ของ Emergency Site 3 และ Emergency Site 7 จะอ้างอิงการ update จาก Emergency site 3 & site 7

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อการนิคมมาบตาพุด (กนอ.) และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	
การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (กนอ.)	038-683-930-4
ศูนย์วิทย์ป้องกันภัยระยอง (ศูนย์เกาะแก้ว)	038-640700 ต่อ 33829
กองปฏิบัติการท่าเรือ (กปท.) เวลากลางวัน	038-683305 - 8 ต่อ 116
กองปฏิบัติการท่าเรือ (กปท.) เวลากลางคืนหรือวันหยุด	038-687810 , 038-687806 - 8 ต่อ 115
แจ้งเหตุเกี่ยวกับวัตถุระเบิดหรือวัตถุต้องสงสัยตำรวจเทศบาล	038-615717 , 038-622343 , 081-6665812 089-2006243 , 02-5967699 , 02-5620086 , 085-1106632 , 02-5791824
สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติตลอด 24 ชั่วโมง	02-1042835, 02-1042834 (24 ชม.)
CAT บริษัท กสท โทรคมนาคมจำกัด (มหาชน)	089-6015234 (คุณปุ๋ CAT 086-448-3932)
CE สื่อสารติดต่อเรื่องวิทย์มีปัญหา คุณชนิลา	
ศูนย์ประสานงานและบัญชาการภาวะฉุกเฉินของแต่ละหน่วยงานในนิคมอุตสาหกรรม	
ศูนย์ประสานงานฯนิคมมาบตาพุด	Hot line 1504 / 0 3868 3129/ 0 3868 3930-6
ศูนย์ประสานงานฯนิคมตะวันออก	0 3868 3961-2
ศูนย์ประสานงานฯนิคมผาแดง	0 3868 3318-20
ศูนย์ประสานงานฯนิคมเอเซีย	0 3868 9091
ศูนย์ประสานงานฯท่าเรือมาบตาพุด&GPM	0 3868 7810
ศูนย์ประสานงานฯนิคมอาร์ไอแอล	0 3891 5285
ศูนย์ประสานงานฯ EFT	0 3868 7511
ศูนย์ประสานงานฯ GUSCO	0 3868 3848-9
สำนักงานการขนส่งทางน้ำที่ 6 สาขาระยอง	038-687456 -9

INTERNAL เงินกู้ยืมเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อโรงพยาบาลในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง	
โรงพยาบาลมาบตาพุดระยอง	038-884444 , ER#110
โรงพยาบาลมวกูญระยอง	038-682136-9, ER(038-691808)
โรงพยาบาลกรุงเทพ - ระยอง	038-921999, ER#038-921921,921911
โรงพยาบาลระยอง	038-611104 , ER#2041
โรงพยาบาลบ้านฉางระยอง	038-603838, ER#102
โรงพยาบาลสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ชลบุรี	038-245735 , ER 038-245929, EMS#245777
โรงพยาบาลกรุงเทพ - พัทยาชลบุรี	038-259911, ER 038-259912, EMS#1719
โรงพยาบาลบางละมุงชลบุรี	038-411551-2 , ER#109, 187
โรงพยาบาลสมเด็จพระ ญ ศรีราชาชลบุรี	038-322157 , ER#038-327555
โรงพยาบาลสมิติเวช - ศรีราชาชลบุรี	038-320300 , ER#038-324111
โรงพยาบาลพญาไท - ศรีราชาชลบุรี	038-770200-8, ER#038-770218
โรงพยาบาลชลบุรี	038-931000 , ER#1
โรงพยาบาลเอกชลชลบุรี	038-273840-7 , ER#51
เบอร์ติดต่อหน่วยงานดับเพลิงในพื้นที่ระยองและข้างเคียง	
ดับเพลิงเมืองระยองรถดับเพลิง 11 คัน	038-611145
ดับเพลิงเทศบาลเมืองมาบตาพุดรถดับเพลิง 4 คัน	038-685191
ดับเพลิงบ้านฉาง รถดับเพลิง 5 คัน	038-695271
ดับเพลิงเทศบาลบ้านค่ายรถดับเพลิง 2 คัน	038-642555
ดับเพลิงเทศบาลเมืองชลบุรีรถดับเพลิง 9 คัน	038-282666
ดับเพลิงเมืองพัทยารถดับเพลิง 9 คัน	038-424679
ดับเพลิงศรีราชารถดับเพลิง 2 คัน	038-311666
ดับเพลิงนาเกลือรถดับเพลิง 2 คัน	038-222100
ดับเพลิงเทศบาลเมืองแกลงรถดับเพลิง 4 คัน	038-675222,038-671903
ดับเพลิงอำเภอดมรถดับเพลิง 3 คัน	038-351111
ดับเพลิงสัตหีบรถดับเพลิง 5 คัน	038-437212

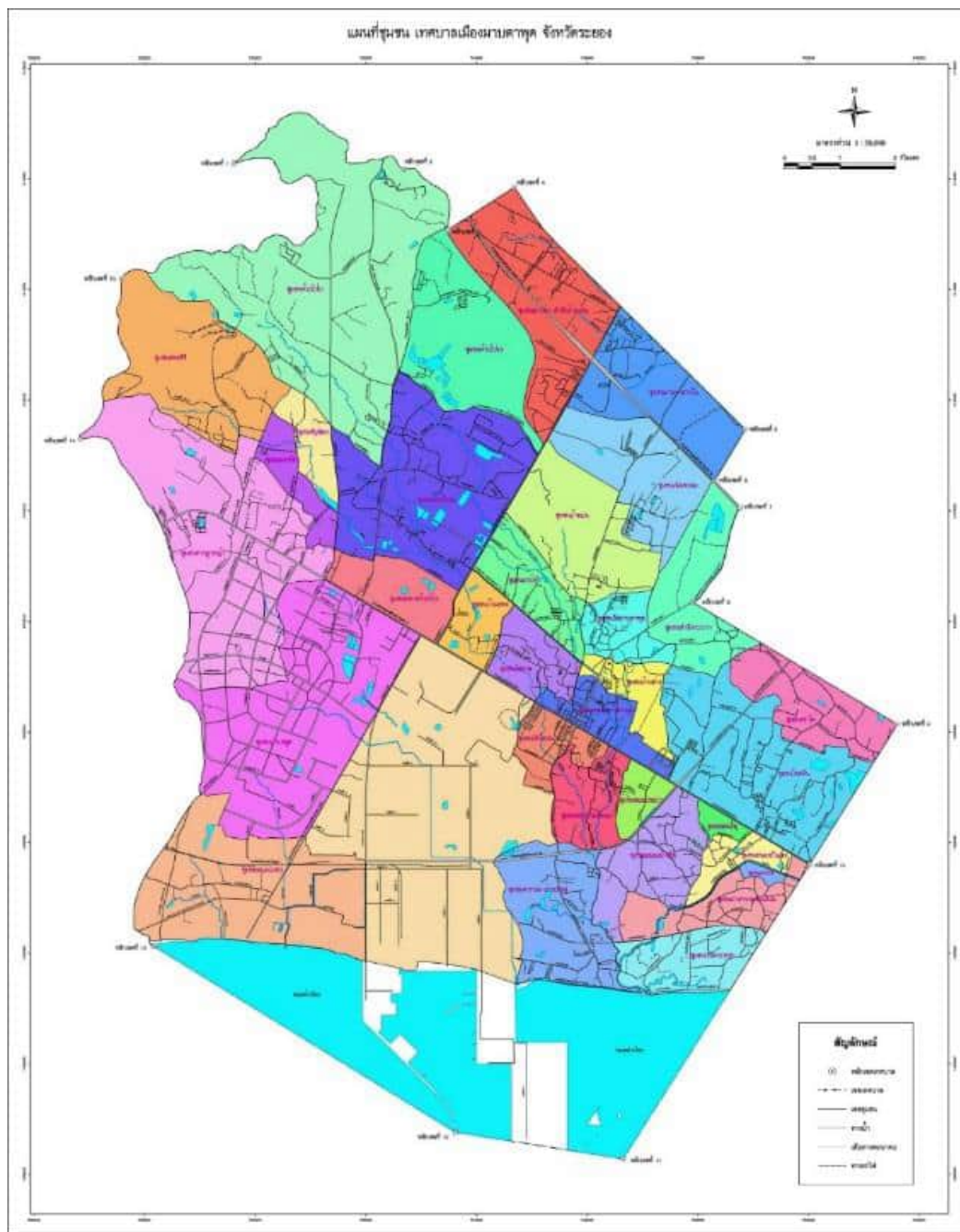
INTERNAL เงินกู้ยืมเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

เบอร์ติดต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและหมายเลขโทรศัพท์กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

เบอร์ติดต่อสถานีตำรวจในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียง	
สถานีตำรวจภูธรเมืองระยอง	038-611-111
สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด ระยอง	038-608-587-9
สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง	038-683-100,038-683-110
สถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	038-601-111,038-601-898
สถานีตำรวจภูธรวังจันทร์	038-666-111
สถานีตำรวจภูธรเขาชะเมา	038-969-218,038-969-219
สถานีตำรวจภูธรนิคมพัฒนา	038-636-375-6
สถานีตำรวจภูธรแกลง	038-671-181,038-672-521
สถานีตำรวจภูธรปากน้ำประแสร์	038-879-096
สถานีตำรวจภูธรเพ	038-651-803,038-652-999
สถานีตำรวจภูธรปลวกแดง	038-659101,038-659-201
สถานีตำรวจภูธรบ้านค่าย	038-641-764,038-642-645
สถานีตำรวจภูธรบ้านกร่ำ	038-638-500,038-638-442
สถานีตำรวจภูธรน้ำเป็น	038-894-250,038-894-345
สถานีตำรวจภูธรสำนักทอง	038-634-256,038-634-258
เบอร์ติดต่อบริษัทในกลุ่ม EMAG	
บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)	038-676-000,CCR-038-676-333 ดับเพลิง 038-676111
บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ - 1	038-994-000,038-922-220,081-945-4493 ดับเพลิง 038-975-199
บริษัท ปตท. เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ถนนไอ - 4	038-683-447 ,038-925-715 , ดับเพลิง 0-3897-5799
บริษัท สตาร์ปิโตรเลียมรีไฟน์นิ่ง จำกัด (SPRC)	038-699-191 , 038-699-000
บริษัท รีนิไทย จำกัด (มหาชน) (VNT)	038-925-000 ศูนย์สื่อสาร ต่อ 2000 , จุกเงิน ต่อ 1247
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	038-613-571-3 ศูนย์สื่อสาร ต่อ 1820 , ดับเพลิง ต่อ 1828
บริษัท ไบเออร์ไทย จำกัด (BTC)	038-683-228 , ดับเพลิง 038-910-460 ต่อ 1460
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (TPE)	038-683-393 , ศูนย์กฤษ 038-683-138,2191,2199
งานป้องกันบรรเทาสาธารณภัยฯเทศบาลเมืองมาบตาพุด	038-685191 , คุณประวิทย์ รอบกิจ Tel.081-4363053

INTERNAL เรื่อง : ระเบียบ เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMM	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

9.4 : แผนที่ชุมชนในเขตเทศบาลมาบตาพุด



INTERNAL บริษัท ไทย เอ็มเอ็มเอ จำกัด	เอกสารหมายเลข : SE-P-0001-013 ฉบับที่ : 13 แก้ไขครั้งที่ : 13
เรื่อง : แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน TMMA	วันที่ : 30 มิถุนายน 2567

10.การทบทวนเอกสาร

การทบทวนเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ SE-P-0001 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉินให้มีการ Review เอกสารทุกๆ 3 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องหรืออุบัติการณ์ที่เกี่ยวข้อง เพื่อปรับปรุงให้ระบบดียิ่งขึ้นและเป็นปัจจุบันต่อไป

ภาคผนวก ข-44

ใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)



²⁷ www.fishbase.org; ²⁸ www.fishbase.org; ²⁹ www.fishbase.org.

[illegible]

²⁷ <http://www.fishbase.org> ²⁸ <http://www.fishbase.org> ²⁹ <http://www.fishbase.org>

Downloaded from <http://ajphaphysiol.phapublications.org/> on November 14, 2015

Field	Category	Subcategory	Item Name	Item Description	Item Price	Item Quantity
Category	10.0	0	0		100.000000 10.00	Category Price

The following are the correct answers to the questions on the Project document	
1. What is the primary purpose of the Project document?	a. To provide a summary of the project's status and progress
2. What is the primary purpose of the Project document?	b. To provide a summary of the project's status and progress
3. What is the primary purpose of the Project document?	c. To provide a summary of the project's status and progress
4. What is the primary purpose of the Project document?	d. To provide a summary of the project's status and progress
5. What is the primary purpose of the Project document?	e. To provide a summary of the project's status and progress
6. What is the primary purpose of the Project document?	f. To provide a summary of the project's status and progress
7. What is the primary purpose of the Project document?	g. To provide a summary of the project's status and progress
8. What is the primary purpose of the Project document?	h. To provide a summary of the project's status and progress
9. What is the primary purpose of the Project document?	i. To provide a summary of the project's status and progress
10. What is the primary purpose of the Project document?	j. To provide a summary of the project's status and progress

[illegible]

1.00 Technology and/or Process Change (Risk & Mitigation Research Safety Lead Field Verifier)			
☐ Research & Dev. ☐ Manufacturing ☐ Manufacturing process	☐ Research & Dev. ☐ Manufacturing process ☐ Manufacturing process	☐ Research & Dev. ☐ Manufacturing process ☐ Manufacturing process	☐ Research & Dev. ☐ Manufacturing process ☐ Manufacturing process
with Power based Safety Research 03/01/2022 case 16.22	with Power based Safety Lead 03/01/2022 case 16.22	with Power based Safety Lead 03/01/2022 case 16.22	with Technology Process Research Lead 03/01/2022 case 16.22

Source: <http://www.banque-monde.org/press/2006/06/06/06060601.htm>



²⁷ <http://www.fishbase.org> ²⁸ <http://www.fishbase.org> ²⁹ <http://www.fishbase.org>

Downloaded from <http://ajphaphysiol.phapublications.org/> on November 14, 2015

اسم	تاريخ	الوقت	المكان	الدرجة	الوقت
اسم	تاريخ	الوقت	المكان	الدرجة	الوقت

ອັນດັບ	ຖານະ	ໝົດ	ປີທີ	ລະຫັດການປະເມີນຄວາມສຳເລັດ

[illegible]

☐ Account types ☐ Account information	☐ Account information ☐ Account information	☐ Account information ☐ Account information	☐ Account information ☐ Account information
☐ Account types ☐ Account information	☐ Account types ☐ Account information	☐ Account types ☐ Account information	☐ Account types ☐ Account information



$\mathcal{P}$ = all polynomials; $\mathcal{P}^+$ = all polynomials with non-negative coefficients; $\mathcal{P}^*$ = all polynomials with non-negative coefficients and constant term 1; $\mathcal{P}^{\text{sym}}$ = all symmetric polynomials

[illegible]

$\mathbb{R}^n$ is the real line, $\mathbb{C}^n$ is the complex plane, $\mathbb{H}^n$ is the quaternionic plane, $\mathbb{O}^n$ is the octonionic plane, $\mathbb{K}^n$ is the n -dimensional real vector space, $\mathbb{C}^n$ is the n -dimensional complex vector space, $\mathbb{H}^n$ is the n -dimensional quaternionic vector space, $\mathbb{O}^n$ is the n -dimensional octonionic vector space.

(continued)



WSN The MMA-Style Tennis/Watersports / Work Permit

Worksheet for WSN The MMA-Style Tennis/Watersports / Work Permit

1. Personal Information: Name, Date of Birth, Address, Contact Information, Emergency Contact.

2. Medical History: Current Health Status, Allergies, Medications, Previous Injuries.

3. Training & Experience: Current Training Program, Previous Training, Coaching Experience.

4. Safety & Insurance: Safety Training, Insurance Coverage, Emergency Procedures.

5. Training Schedule: Training Dates, Times, Locations, Instructors.

6. Training Objectives: Skills to be Learned, Equipment to be Used, Safety Measures.

7. Training Supervision: Supervising Instructors, Safety Measures, Emergency Procedures.

8. Training Evaluation: Training Progress, Feedback, Evaluation.

1. Personal Information: Name, Date of Birth, Address, Contact Information, Emergency Contact.

2. Medical History: Current Health Status, Allergies, Medications, Previous Injuries.

3. Training & Experience: Current Training Program, Previous Training, Coaching Experience.

4. Safety & Insurance: Safety Training, Insurance Coverage, Emergency Procedures.

5. Training Schedule: Training Dates, Times, Locations, Instructors.

6. Training Objectives: Skills to be Learned, Equipment to be Used, Safety Measures.

7. Training Supervision: Supervising Instructors, Safety Measures, Emergency Procedures.

8. Training Evaluation: Training Progress, Feedback, Evaluation.



WSN The MMA-Style Tennis/Watersports / Work Permit

Worksheet for WSN The MMA-Style Tennis/Watersports / Work Permit

1. Personal Information: Name, Date of Birth, Address, Contact Information, Emergency Contact.

2. Medical History: Current Health Status, Allergies, Medications, Previous Injuries.

3. Training & Experience: Current Training Program, Previous Training, Coaching Experience.

4. Safety & Insurance: Safety Training, Insurance Coverage, Emergency Procedures.

5. Training Schedule: Training Dates, Times, Locations, Instructors.

6. Training Objectives: Skills to be Learned, Equipment to be Used, Safety Measures.

7. Training Supervision: Supervising Instructors, Safety Measures, Emergency Procedures.

8. Training Evaluation: Training Progress, Feedback, Evaluation.

1. Personal Information: Name, Date of Birth, Address, Contact Information, Emergency Contact.

2. Medical History: Current Health Status, Allergies, Medications, Previous Injuries.

3. Training & Experience: Current Training Program, Previous Training, Coaching Experience.

4. Safety & Insurance: Safety Training, Insurance Coverage, Emergency Procedures.

5. Training Schedule: Training Dates, Times, Locations, Instructors.

6. Training Objectives: Skills to be Learned, Equipment to be Used, Safety Measures.

7. Training Supervision: Supervising Instructors, Safety Measures, Emergency Procedures.

8. Training Evaluation: Training Progress, Feedback, Evaluation.

doi:10.1371/journal.pone.0181641.g002



© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 105–112

www.mindgarden.com Black Pearl Beach Bar & Grill / San Francisco, CA



1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26

...the ...

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

DATA	CONTEÚDO	DATA	CONTEÚDO
1	CONTEÚDO	2	CONTEÚDO

4. Derivation of the α -value from the β -value

3. <http://www.humanities.wisc.edu/~craig/>

- | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | 63 | 64 | 65 | 66 | 67 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 | 73 | 74 | 75 | 76 | 77 | 78 | 79 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 | 85 | 86 | 87 | 88 | 89 | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 | 97 | 98 | 99 | 100 | 101 | 102 | 103 | 104 | 105 | 106 | 107 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 113 | 114 | 115 | 116 | 117 | 118 | 119 | 120 | 121 | 122 | 123 | 124 | 125 | 126 | 127 | 128 | 129 | 130 | 131 | 132 | 133 | 134 | 135 | 136 | 137 | 138 | 139 | 140 | 141 | 142 | 143 | 144 | 145 | 146 | 147 | 148 | 149 | 150 | 151 | 152 | 153 | 154 | 155 | 156 | 157 | 158 | 159 | 160 | 161 | 162 | 163 | 164 | 165 | 166 | 167 | 168 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 175 | 176 | 177 | 178 | 179 | 180 | 181 | 182 | 183 | 184 | 185 | 186 | 187 | 188 | 189 | 190 | 191 | 192 | 193 | 194 | 195 | 196 | 197 | 198 | 199 | 200 | 201 | 202 | 203 | 204 | 205 | 206 | 207 | 208 | 209 | 210 | 211 | 212 | 213 | 214 | 215 | 216 | 217 | 218 | 219 | 220 | 221 | 222 | 223 | 224 | 225 | 226 | 227 | 228 | 229 | 230 | 231 | 232 | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | 240 | 241 | 242 | 243 | 244 | 245 | 246 | 247 | 248 | 249 | 250 | 251 | 252 | 253 | 254 | 255 | 256 | 257 | 258 | 259 | 260 | 261 | 262 | 263 | 264 | 265 | 266 | 267 | 268 | 269 | 270 | 271 | 272 | 273 | 274 | 275 | 276 | 277 | 278 | 279 | 280 | 281 | 282 | 283 | 284 | 285 | 286 | 287 | 288 | 289 | 290 | 291 | 292 | 293 | 294 | 295 | 296 | 297 | 298 | 299 | 300 | 301 | 302 | 303 | 304 | 305 | 306 | 307 | 308 | 309 | 310 | 311 | 312 | 313 | 314 | 315 | 316 | 317 | 318 | 319 | 320 | 321 | 322 | 323 | 324 | 325 | 326 | 327 | 328 | 329 | 330 | 331 | 332 | 333 | 334 | 335 | 336 | 337 | 338 | 339 | 340 | 341 | 342 | 343 | 344 | 345 | 346 | 347 | 348 | 349 | 350 | 351 | 352 | 353 | 354 | 355 | 356 | 357 | 358 | 359 | 360 | 361 | 362 | 363 | 364 | 365 | 366 | 367 | 368 | 369 | 370 | 371 | 372 | 373 | 374 | 375 | 376 | 377 | 378 | 379 | 380 | 381 | 382 | 383 | 384 | 385 | 386 | 387 | 388 | 389 | 390 | 391 | 392 | 393 | 394 | 395 | 396 | 397 | 398 | 399 | 400 | 401 | 402 | 403 | 404 | 405 | 406 | 407 | 408 | 409 | 410 | 411 | 412 | 413 | 414 | 415 | 416 | 417 | 418 | 419 | 420 | 421 | 422 | 423 | 424 | 425 | 426 | 427 | 428 | 429 | 430 | 431 | 432 | 433 | 434 | 435 | 436 | 437 | 438 | 439 | 440 | 441 | 442 | 443 | 444 | 445 | 446 | 447 | 448 | 449 | 450 | 451 | 452 | 453 | 454 | 455 | 456 | 457 | 458 | 459 | 460 | 461 | 462 | 463 | 464 | 465 | 466 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----|-----|

Source: <http://www.fishbase.org>

ชื่อ	ดร.สุพจน์ นิลนันทกุล
------	----------------------

	DE KUNSTEN EN LETTEREN
--	------------------------

© Reed Elsevier Inc. 2004. Printed in the USA

- with the following results:

doi:10.1371/journal.pone.0142818.g001

1. *Staphylococcus aureus* (100%)

1	210	1				04/04/2020 11:37	Autographa Subject
---	-----	---	--	--	--	------------------	--------------------

6	210	6	
---	-----	---	--

1	Das Eher	31.08.2020 08:34	Se. Exzellenz	04.09.2020 08:34	Se. Majestät Sultan	04.09.2020 08:43		
---	----------	------------------	---------------	------------------	---------------------	------------------	--	--

1	1	1	1	1
2	2	2	2	2

- | | | | | | |
|---|------|------------------|------|------------------|------|
| 0 | 1000 | 01/04/2019 10:30 | 1000 | 01/04/2019 10:30 | 1000 |
|---|------|------------------|------|------------------|------|

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 103–110

© 2006 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 260: 395–403

- | | | |
|--|--|--|
| | | |
| | | |

[illegible]

Seite	Skriptum-Zusammenfassung und Themenblätter
-------	--

© 2005 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 258: 103–110

4.4	Group 1 elements
-----	------------------

- © 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

and the mean of the posterior distribution of θ is

[illegible]



$\mathcal{P}_1$ = all the elements of $\mathcal{P}$ $\mathcal{P}_2$ = all the elements of $\mathcal{P}$ that are not in $\mathcal{P}_1$ $\mathcal{P}_3$ = all the elements of $\mathcal{P}$ that are not in $\mathcal{P}_1$ and $\mathcal{P}_2$ $\mathcal{P}_4$ = all the elements of $\mathcal{P}$ that are not in $\mathcal{P}_1$, $\mathcal{P}_2$ and $\mathcal{P}_3$

[illegible]

$\mathbb{R}^n$ is the real line, $\mathbb{C}^n$ is the complex plane, $\mathbb{H}^n$ is the quaternionic plane, $\mathbb{O}^n$ is the octonionic plane, $\mathbb{K}^n$ is the n -dimensional real vector space, $\mathbb{K}^n$ is the n -dimensional complex vector space, $\mathbb{K}^n$ is the n -dimensional quaternionic vector space, $\mathbb{K}^n$ is the n -dimensional octonionic vector space.

[illegible]



$\mathcal{P}$ (number of processors)	$\mathcal{P}$ (number of processors) (not available)	$\mathcal{P}$ (number of processors) (not available)	$\mathcal{P}$ (number of processors) (not available)
10	10	10	10
20	20	20	20
30	30	30	30
40	40	40	40
50	50	50	50
60	60	60	60
70	70	70	70
80	80	80	80
90	90	90	90
100	100	100	100

[illegible][illegible][illegible]



²² www.fishbase.org. ²³ www.fishbase.org. ²⁴ www.fishbase.org.

[illegible]

²² *See* the *Handbook of Property*, 2d ed. (1990).

[illegible]



$\mathcal{P}$ = probability of success
 $\mathcal{C}$ = number of trials
 $\mathcal{P}$ = probability of success
 $\mathcal{C}$ = number of trials

1. Verify the installation location for the Park Point facility (plot 1) has been determined (city, land, park, etc.) 2.1. If not, then the installation location is not determined (city, land, park, etc.) 2.2. If not, then the installation location is not determined (city, land, park, etc.) 2.3. If not, then the installation location is not determined (city, land, park, etc.)		
in the Park Point facility (city, land, park, etc.) 04/04/2024 - 04/04/2024	in the Park Point facility (city, land, park, etc.) 04/04/2024 - 04/04/2024	in the Park Point facility (city, land, park, etc.) 04/04/2024 - 04/04/2024



$\mathcal{P}$ = probability of injury $\mathcal{C}$ = number of children in household $\mathcal{P}$ = probability of death $\mathcal{C}$ = number of children in household

1. Write down the name of the unit that owns the land (the landowner) 2. Write down the name of the unit that owns the land (the landowner) 3. Write down the name of the unit that owns the land (the landowner)		
with unit (unit) (unit) 01/01/2012 to 01/01/12	with unit (unit) (unit) 01/01/2012 to 01/01/12	with unit (unit) (unit) 01/01/2012 to 01/01/12

Copyright © 2009 John Wiley & Sons, Ltd.

[illegible][illegible]

$\mathcal{P}$ = probability of injury $\mathcal{C}$ = number of children in household $\mathcal{P}$ = probability of death $\mathcal{C}$ = number of children in household

[illegible]

© 2006 The Authors
Journal compilation © 2006 Blackwell Publishing Ltd

[illegible]

overriding biological and social factors in the cause of forest fires.

Year	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

is a combination of a number of components, including:

© Emerald Group Publishing Limited. All rights reserved. This article is intended solely for the personal use of the individual user and is not to be disseminated broadly.

© 2004 Bundesministerium für Wirtschaft und Verkehr / Deutsche Bundesdruckerei

ภาคผนวก ข-45

เอกสารตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิของถังเก็บก๊าซ MMA



Power Apps | BMLogSheet



Share



NE

Home Navarin Dashboard

Pin: MMAF2 BM2

From: 1/1/2025 00:00

To: 1/1/2025 00:00

Get Data

Series: MMA1

Tag:

Search:

Reset all tags ☐ Exclude MV

☒ Normal

☒ HL, LO

☒ VH, LL

☒ Delta LL = 0

Automatically refresh data

Date time	Tag No.	Description	Value	Unit	LL	L	H	HH	Status	Reason	Action	Record By
2026-01-01T00:00:00	MDCM805.PV	CV TO 2-4601	1902.8358	KG/M3	700	700	1200	1200	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.MV	MED4 TO 2-4601	18.8206	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.PV	MED4 TO 2-4601	198.9168	KG/H	80	90	250	300	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM701.MV	MCY TO 2C-4700	77.6075	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM701.PV	MCY TO 2C-4700	2.0308	KL/H	2	2.5	5.5	5.8	LO			
2026-01-01T00:00:00	MDCM703.MV	MCY TO D-5700/5108	20.6346	%	0	0	100	100	NR	LOW load	Keep Condition	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM703.PV	MCY TO D-5700/5108	3661.7539	KG/H	500	600	5800	8000	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM704.PV	RCY TO E-4610	140.56	KG/H	0	0	1800	1800	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM811.MV	PI TO 2C-4800	13.504	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM811.PV	PI TO 2C-4800	174.959	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM705.MV	PI TO 2C-4800	9.8863	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM810.PV	PI TO 2C-4800	175.127	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM815.PV	JD-4810A TO JD-4850	921.7836	L/H	0	400	1600	1700	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM804.PV	PI TO 1-9250A/B	805.0673	KG/H	300	500	1800	2000	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM705.MV	VVVF CONTROL OF 2C-4700S	83.3	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM705.MV	VVVF CONTROL OF 2C-4700S	77.2999	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.MV	2C-4800 VVVF CONTROL	62.9699	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.PV	2C-4700A Current	11.7919	A	0	0	15	30	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.PV	2C-4700A Current	11.7919	A	0	0	16	30	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.PV	2C-4800 CURRENT	13.2727	A	0	0	15.8	25	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.PV	2D-4750	19.7811	%	5	15	45	70	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM802.MV	PI TO 1-9250A/B	18.2306	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM802.PV	PI TO 1-9250A/B	31.0551	%	0	30	45	90	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM701.PV	2P-4746	17.7795	%	5	15	52	55	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM802.PV	JD-4912	26.1729	%	10	20	30	80	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM812.PV	JD-4902	27.113	%	2	5	70	75	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM812.PV	ON 2T-9250	41.7422	%	5	10	90	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM803.PV	PRESSURE IN 2T-9250	1.8331	mmH2O	-5	0	5	10	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.PV	2C-4800 SPEED	1.0001	RPM	0.2	1.15	1.5	2.1	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM802.MV	BR FEED TO P-4611	24.8467	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM802.PV	BR FEED TO P-4611	9.7502	DEGC	9	9.5	11.5	12	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM703.PV	ON 2C-4700A	7.3867	DEGC	6.8	6.9	7.4	7.5	NR	Lowload	control Follow U Value	Ekharat Nam-u-ke
2026-01-01T00:00:00	MDCM704.MV	BR TO 2P-4700A	54.5889	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM704.PV	BR TO 2P-4700A	-0.5429	DEGC	-10	-9	-2	-1	NR	Low load	control Follow U Value	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.MV	ON 2C-4720A	0.197	DEGC	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.PV	ON 2C-4720A	4.8093	DEGC	4.7	4.8	5.2	5.3	NR	operate Wia Temp L	Monitor	Ekharat Nam-u-ke
2026-01-01T00:00:00	MDCM704.MV	BR TO 2P-4720A	12.256	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM704.PV	BR TO 2P-4720A	0.2223	DEGC	-1.5	-3	1	1.5	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM810.MV	RAW1 TO RAW1 HEADER	36.0026	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM810.PV	RAW1 TO RAW1 HEADER	37.9388	DEGC	37	37.8	38.2	39	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.MV	IS TO E-4910	76.6722	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.PV	IS TO E-4910	41.9521	DEGC	38	38.5	40.5	41	NR	Adjust For test C1	Change parameter for test C1	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM705.MV	RAW1 HEADER TO E-4902	47.7098	%	0	0	100	100	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM705.PV	RAW1 HEADER TO E-4902	20.914	DEGC	20	20.8	30.2	45	NR	Test C1	Verifier With Eng Section Change parameter	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM803.PV	E-4810 OUTLET	10.3709	DEGC	0	0	50	50	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM703.PV	JD-4800	27.9745	DEGC	15	25	35	40	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM803.PV	2C-4800	15.4637	DEGC	15.45	15.5	15.75	45	LO	operate Wia Temp LL	Verifier With Eng Section Change parameter	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM804.PV	2C-4800	15.5484	DEGC	15	15.5	15.7	45	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM805.PV	2C-4800	15.6353	DEGC	15	16.60	15.74	45	NR	operate Wia Temp L	Verifier With Eng Section Change parameter	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM806.PV	2C-4800	15.6193	DEGC	15.4	15.34	15.74	45	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM807.PV	2C-4800	15.6679	DEGC	5	15.55	16.5	45	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM801.PV	2D-4800	36.1766	DEGC	5	34.5	45	48	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM811.PV	22-4800 TO BRHEADER	-15.9536	DEGC	-15	-14.5	-5	45	LL	Control -15	Verifier With Eng Section Change parameter	Penayyu Ungarantthasorn
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.PV	ON 2T-9250	31.007	DEGC	20	28	38	40	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.CPV	OVERALL HEAT TRANS. CoEff	278.6211	KW	195	125	396	326	NR			
2026-01-01T00:00:00	MDCM702.CPV	OVERALL HEAT TRANS. CoEff	430.4206	KW	0	0	1000	1000	NR			



Power Apps | BMLogSheet



Share



NE

William, Navarim Dronacham

File: MMAF2 BM2

From: 27/03/2025 00:00

To: 27/03/2025 00:00

Get Data

Service: MMA1

Tag:

Search:

Reset All Tags

☒ Normal

☒ HL, LO

☒ VH, LL

☒ Tetro LL = 0

Automatically refresh data

Date time	Tag No.	Description	Value	Unit	LL	L	H	HH	Status	Reason	Action	Record By
2026-02-01T00:00:00	MDCM865.PV	CV TO 2-4601	1001.9338	KG/M3	700	700	1200	1200	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM861.MV	MEDH TO 2-4601	40.0744	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM861.PV	MEDH TO 2-4601	207.7798	KG/H	80	90	250	300	HI	High Load	Keep Condition	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM7491.MV	MCY TO 2C-4700	84.8901	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7491.PV	MCY TO 2C-4700	2.0562	KG/H	2	2.5	5.5	5.8	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7493.MV	MCY TO D-5760/5108	26.8727	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7493.PV	MCY TO D-5760/5108	4693.6027	KG/H	500	600	5000	8000	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7494.PV	MCY TO E-4610	500.9604	KG/H	0	0	1800	1900	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8111.MV	PI TO 2C-4800	15.6896	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8111.PV	PI TO 2C-4800	235.6887	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8115.MV	PI TO 2C-4800	237.7651	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8115.PV	PI TO 2C-4800	234.6104	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8151.PV	2D-4810A TO 2D-4810	1340.835	L/H	0	400	1600	1800	NR			System
2026-02-01T00:00:00	MDCM884.PV	PI TO 1-9250A/B	1402.2883	KG/H	300	500	1800	2000	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7495.MV	VVVF CONTROL OF 2C-4700S	83.3	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7495.MV	VVVF CONTROL OF 2C-4700S	77.2999	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM8991.MV	2C-4800 VVVF CONTROL	62.9999	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM761.PV	2C-4700A Current	12.5411	A	0	0	15	30	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM762.PV	2C-4700A Current	12.1627	A	0	0	16	30	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM881.PV	2C-4800 CURRENT	13.412	A	0	0	15.8	25	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7492.PV	2D-4750	20.1397	%	5	15	45	70	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM4862.MV	PI TO 1-9250A/B	30.2821	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM4862.PV	PI TO 1-9250A/B	35.0078	%	0	10	45	90	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM491.PV	2P-4740	24.8073	%	5	15	50	55	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM492.PV	2C-4812	24.8888	%	10	20	30	80	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM4912.PV	2D-4802	20.6072	%	2	5	70	75	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM2271.PV	ON 2T-9225	44.9774	%	5	10	90	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM825.PV	PRESSURE IN 2T-9250	2.387	mmH2O	-5	0	5	10	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM881.PV	2C-4800 SPEED	1.2995	RPM	0.2	1.15	1.5	2.1	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7490.MV	BR FREQ TO P-4611	34.0087	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7490.PV	BR FREQ TO P-4611	9.6542	DEGC	9	9.5	11.5	12	LO	High Load	Keep Condition	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM7490.PV	ON 2C-4700A	7.7851	DEGC	6.8	6.9	7.4	7.5	HI	Scale	control Follow 'U' Value	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM7494.MV	BR TO 2P-4705A	58	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7494.PV	BR TO 2P-4705A	-1.5851	DEGC	-10	-9	-2	-1	HI	Scale	control Follow 'U' Value	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM7492.PV	ON 2C-4700A	4.8828	DEGC	4.7	4.8	5.2	5.3	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7494.MV	BR TO 2P-4725A	75.8274	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7494.PV	BR TO 2P-4725A	1.902	DEGC	-0.5	-3	1	1.5	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7493.MV	BRW1 TO BRW1 HEADER	35.4994	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7493.PV	BRW1 TO BRW1 HEADER	37.976	DEGC	37	37.8	38.2	39	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM891.MV	3S TO E-4910	81.2564	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM891.PV	3S TO E-4910	43.9984	DEGC	38	38.5	40.5	41	HI	Adjust For test C1	Change parameter For test C1	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM7498.MV	HW1 HEADER TO E-4900	11.2996	%	0	0	100	100	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7498.PV	HW1 HEADER TO E-4900	21.0683	DEGC	20	20.8	22.2	45	HI	Test C1	Verify With Eng Section Change parameter	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM851.PV	E-4810S COUTLET	10.5071	DEGC	0	0	50	50	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7491.PV	2D-4800	27.277	DEGC	15	25	35	40	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM883.PV	2C-4800	15.4762	DEGC	15.45	15.5	15.75	45	LO	operate Wta Temp LL	Verify With Eng Section Change parameter	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM884.PV	2C-4800	15.5683	DEGC	15	15.5	15.7	45	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM883.PV	2C-4800	15.6291	DEGC	15	15.62	15.74	45	NR	operate Wta Temp L	Verify With Eng Section Change parameter	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM884.PV	2C-4800	15.6431	DEGC	15.4	16.4	15.74	45	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM891.PV	2C-4800	15.7015	DEGC	5	15.15	16.5	45	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM891.PV	2D-4800	34.6294	DEGC	5	34.5	45	48	NR	High Load	Keep Condition	Ekanand Nam-u-te
2026-02-01T00:00:00	MDCM891.PV	2D-4800 TO BRW1 HEADER	-15.0451	DEGC	-15	-14.5	-5	45	LL	Control -15	Verify With Eng Section Change parameter	Pennygo Ungarathasorn
2026-02-01T00:00:00	MDCM884.PV	ON 2T-9250	31.3626	DEGC	20	28	38	40	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7492.CPV	OVERALL HEAT TRANS. Coef	200.5777	KW	195	125	396	326	NR			
2026-02-01T00:00:00	MDCM7492.LPV	OVERALL HEAT TRANS. Coef	205.5198	KW	0	0	1000	1000	NR			



Power Apps | BMLogSheet



Share



NE

Belkoma, Nawaeni Duanaboon



Pin: MMAF2 BM2

From: 4/5/2026 00:00

To: 4/5/2026 00:00

Get Data

Section: MA01

Tag:

Search:

Reset All Tags ☐ Exclude MV

☒ Normal

☒ HL, LO

☒ VHL, LL

☒ Status LL = 0

Resetting visualization

Date time	Tag No.	Description	Value	Unit	LL	L	H	HH	Status	Reason	Action	Record By
2026-04-01T00:00:00	MTC0133.MV	RCY TO D-5750S108	27.3752	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0111.PV	PV TO JC-4800	219.9585	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0119.PV	PV TO JC-4800	219.9704	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0173.PV	RCY TO D-5750S108	4715.2188	KG/H	500	600	1800	8000	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC047033.MV	VWVF CONTROL OF JC-4720S	17.2999	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0101.MV	MCTO TO JC-4700	83.8469	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0101.MV	MEDCH TO Z-4601	36.7383	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0085.PV	CY TO Z-4601	1000.9172	KG/M3	700	700	1200	1200	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.MV	PV TO T-9235A/B	32.5075	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JP-4742	25.1163	%	0	10	45	90	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JP-4742	25.2262	%	0	10	45	90	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0084.PV	PV TO T-9235A/B	1299.1074	KG/H	300	500	1800	2200	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JD-4932	28.129	%	10	20	30	80	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JD-4932	14.4977	%	2	5	70	75	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0071.PV	ON ZT-9230	41.4206	%	5	10	90	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0183.MV	PV TO JC-4800	20.0648	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0183.MV	PV TO JC-4800	18.9499	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0134.PV	RCY TO E-4910	33.0361	KG/H	0	0	1800	1800	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0130.PV	MCTO TO JC-4700	3.4038	KG/H	2	2.5	5.5	5.6	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	MEDCH TO Z-4601	270.0594	KG/H	80	90	250	300	HE	High Load monitor	High Load monitor	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0082.MV	BR FEED TO P-4611	34.6051	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	JD-4810A TO JD-4850	1604.2499	L/H	0	400	1800	1950	NR			System
2026-04-01T00:00:00	MTC0082.PV	ON JC-4700A	7.8231	DEGC	6.8	6.9	7.4	7.5	HE	Scale	control Follow 'U' value	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0074.PV	BR TO JP-4720A	-0.0007	DEGC	-0.5	-0	1	1.5	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC00810.MV	RW01 TO RW01 HEADER	28.7732	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC00810.PV	RW01 TO RW01 HEADER	27.9776	DEGC	27	27.8	28.2	29	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC04001.MV	35 TO E-4910	80.7958	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	35 TO E-4910	44.0336	DEGC	38	38.5	40.5	41	HE	Adjust for test C1	Change parameter for test C1	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0083.MV	RW1 HEADER TO E-4920	11.616	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0089.PV	RW1 HEADER TO E-4920	31.0524	DEGC	29	29.8	30.2	45	HE	test C1	Change parameter	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0085.PV	E-4910 CHLIFT	15.8444	DEGC	0	0	50	50	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0073.PV	JD-4850	28.1115	DEGC	15	25	35	40	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.MV	BR TO JP-4705A	58	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.PV	JC-4800	15.6581	DEGC	15.4	15.54	15.74	45	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.PV	BR TO JP-4705A	-1.5911	DEGC	-10	-9	-2	-1	HE	Scale	control Follow 'U' value	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MDC047033.MV	VWVF CONTROL OF JC-4700S	80.3	RPM	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0081.MV	JC-4800 VWVF CONTROL	62.9999	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0081.PV	JC-4700A Current	12.0419	A	0	0	15	30	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JC-4720A Current	11.9839	A	0	0	16	30	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	JC-4800 CURRENT	12.3626	A	0	0	15.8	25	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.MV	BR TO JP-4725A	76.1151	%	0	0	100	100	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0081.PV	JC-4800 SPEED	1.2993	RPM	0.2	1.15	1.5	2.1	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0083.PV	JC-4800	15.6583	DEGC	15	15.62	15.74	45	NR	Operate @1x Low Load	monitor	Pongrak Ruangthasong
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	JD-4750	15.6375	%	5	15	45	70	NR	Clear 1X	50/50A2	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	JD-4800 TO BRHEADER	-15.2622	DEGC	-15	-14.5	-5	45	LL	Control -15	Verifier With Eng Section Change parameter	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.PV	JC-4800	15.5883	DEGC	15	15.5	15.7	45	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	JD-4930	34.8036	DEGC	5	34.5	45	48	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC0084.PV	ON ZT-9230	33.9482	DEGC	20	28	38	40	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC00810.PV	CH000AL HEAT TRANS. Cowl	240.2289	HP	195	125	390	248	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC00810.PV	CH000AL HEAT TRANS. Cowl	405.5249	HP	0	0	1000	1000	NR			
2026-04-01T00:00:00	MTC00810.PV	ON JC-4720A	4.8484	DEGC	4.7	4.8	5.2	5.3	NR	control temp	480 temp	Ekkanat Nam-u-ke
2026-04-01T00:00:00	MTC0081.PV	JC-4800	15.7008	DEGC	5	15.55	16.5	45	NR			
2026-04-01T00:00:00	MDC0082.PV	PRESSURE IN ZT-9230	2.3969	mmH2O	-5	0	5	10	NR	sent to loading	monitor	Pongrak Ruangthasong
2026-04-01T00:00:00	MTC0082.PV	JC-4800	15.6913	DEGC	15.45	15.5	15.75	45	LO	operate @1x Temp LL	Verifier With Eng Section Change parameter	Pennyzy Ungarantthasorn
2026-04-01T00:00:00	MTC0082.PV	BR FEED TO P-4611	5.9332	DEGC	0	9.5	11.5	12	LO	High Load monitor	High Load monitor	Pennyzy Ungarantthasorn



Power Apps | BMLogSheet



Share



NE

Malik, Navarim Dreamboon

File: MMAF2 BM2

From: 5/1/2025 00:00

To: 5/1/2025 00:00

Get Data

Section: MMA1

Tag:

Search:

Found 00 tags

☐ Normal

☒ HL LO

☒ HL LL

☒ Temp LL = 0

Automatically refresh data

Date time	Tag No.	Description	Value	Unit	LL	L	H	HH	Status	Reason	Action	Record By
2026-05-01T00:00:00	MFC0801.MV	MEDH TO Z-4001	498.118	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0801.PV	MEDH TO Z-4001	245.8739	KG/H	80	90	250	300	NR	High Load	High Load monitor	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MFC0475.MV	RCY TO D-5750/5108	27.7889	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0819.MV	PI TO JC-4800	22.633	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0804.MV	PI TO T-5205A/B	1195.5883	KG/H	300	500	1800	2000	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCM4781.PV	JC-4705A Current	11.5375	A	0	0	15	30	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCM4881.PV	JC-4800 CURRENT	13.3375	A	0	0	15.8	25	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0811.MV	PI TO JC-4800	17.8551	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0475.PV	RCY TO D-5750/5108	4688.7254	KG/H	500	600	5800	8000	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGLC4761.PV	2D-4750	16.2925	%	5	15	45	70	NR			System
2026-05-01T00:00:00	MFC0701.PV	MCT TO JC-4700	5.4706	KG/H	2	2.5	5.5	5.8	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0701.MV	MCT TO JC-4700	82.4264	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCM4800.PV	CI TO Z-4001	999.7875	KG/M3	700	700	1200	1200	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGL4862.PV	2D-4912	27.7257	%	10	20	30	80	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGL4862.PV	2D-4902	15.4426	%	2	5	70	75	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCM4782.PV	JC-4705A Current	11.6305	A	0	0	16	30	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGL0071.PV	ON 2T-5209	42.9987	%	5	10	90	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCMC4801.MV	JC-4800 VIBR CONTROL	63.9989	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCMC4700.MV	VVVF CONTROL OF JC-4700S	17.2989	RFM	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCMC4700.MV	VVVF CONTROL OF JC-4700S	8.13	RFM	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0820.PV	PRESSURE IN 2T-5209	2.2855	mmH2O	-5	0	5	10	NR			
2026-05-01T00:00:00	MCM4801.PV	JC-4800 SPEED	1.2876	RFM	0.2	1.15	1.5	2.1	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0802.MV	BR FELD TO P-4011	31.8012	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0802.PV	BR FELD TO P-4011	9.2247	DEGC	9	9.5	11.5	12	LD	High Load	High Load monitor	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0704.MV	BR TO 2P-4705A	5.5	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	BR TO 2P-4705A	BR TO 2P-4705A	-1.4624	DEGC	-10	-9	-2	-1	HI	Scale	control Follow 'U' value	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0474.MV	BR TO 2P-4725A	77.2333	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0810.MV	RIW1 TO RIW1 HEADER	28.8821	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0810.PV	RIW1 TO RIW1 HEADER	38.0284	DEGC	37	37.8	38.2	39	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0810.MV	35 TO 1-4910	8.7114	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0808.MV	HW1 HEADER TO E-4800	15.0572	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0808.PV	HW1 HEADER TO E-4800	31.0323	DEGC	29	29.8	30.2	45	HI	Test CI	Change parameter	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MCM4810.PV	2D-4810A TO 2D-4850	1401.819	L/H	0	480	1700	1800	NR			System
2026-05-01T00:00:00	MCM4751.PV	2D-4850	28.645	DEGC	15	25	35	40	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0803.PV	JC-4800	15.4886	DEGC	15.45	15.5	15.75	45	LD	operate Wia Temp LL	Verify With Eng Section Change parameter	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0804.PV	JC-4800	15.5762	DEGC	15	15.5	15.7	45	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0805.PV	JC-4800	15.65	DEGC	15	15.62	15.74	45	NR	operate dha Temp LL	Verify With Eng Section Change parameter	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0806.PV	JC-4800	15.6558	DEGC	15.4	15.54	15.74	45	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0819.PV	PI TO JC-4800	235.0036	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0819.PV	JC-4800	15.7086	DEGC	5	15.55	16.5	45	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0811.PV	PI TO JC-4800	234.888	L/H	110	115	300	310	NR			
2026-05-01T00:00:00	MFC0474.PV	RCY TO E-4810	312.146	KG/H	0	0	1800	1900	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGLC0802.MV	PI TO T-5205A/B	32.2326	%	0	0	100	100	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGLC0802.PV	PI TO T-5205A/B	34.6076	%	0	10	45	50	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0803.PV	2D-4850	34.7362	DEGC	5	34.5	45	48	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0810.PV	22-4900 TO BR HEADER	-15.078	DEGC	-15	-14.5	-5	45	LL	Control -15	Verify With Eng Section Change parameter	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0470.PV	OVERALL HEAT TRANS. Co/H	263.2321	KW	195	125	395	326	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0470.PV	ON JC-4705A	7.788	DEGC	6.8	6.9	7.4	7.5	HI	Scale	control Follow 'U' value	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0471.PV	ON JC-4705A	4.6886	DEGC	4.7	4.8	5.2	5.3	LL	Temp Arms Low	Adjust Temp BR.	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0716.PV	BR TO 2P-4725A	1.7	DEGC	1.8	3	1	1.5	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC04801.PV	35 TO E-4810	44.1689	DEGC	38	38.5	40.5	41	HI	Adjust For test CI	Change parameter For test CI	Ekanan Norm-u-to
2026-05-01T00:00:00	MTC0803.PV	E-4810 OUTLET	10.9487	DEGC	0	0	50	50	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC04712.PV	OVERALL HEAT TRANS. Co/H	198.6463	KW	0	0	1000	1000	NR			
2026-05-01T00:00:00	MTC0824.PV	ON 2T-5209	34.5779	DEGC	20	28	38	40	NR			
2026-05-01T00:00:00	MGLC4761.PV	2P-4740	31.3274	%	5	15	52	55	NR			



Power Apps | BMLogSheet



Share



NE



William, Naveen Dhanasekaran

File: MMAF2 BM2

From: 6/1/2025 00:00

To: 6/1/2025 00:00

Get Data

Section: MMA1

Tag:

Search:

Reset all tags

☐ Exclude MVR

☒ Normal

☒ HL LO

☒ HH LL

☒ Temp LL = 0

Automatically synchronized

Date time	Tag No.	Description	Value	Unit	LL	L	H	HH	Status	Reason	Action	Record By
2025-06-01T00:00:00	MPC4B019.PV	PI TO JC-4B00	224.8489	L/H	110	115	300	310	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B019.PV	2D-4B10A TO 2D-4B10	192.7996	L/H	0	400	1700	1900	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B04A.PV	PI TO 1-5250A/B	978.0604	KG/H	300	500	1800	2000	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C003.MV	VVVV CONTROL OF JC-4700S	83.3	MPA	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.MV	JC-4B00 VVVV CONTROL	62.9689	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B003.MV	PI TO JC-4B00	19.4379	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B011.PV	PI TO JC-4B00	224.7181	L/H	110	115	300	310	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B011.MV	PI TO JC-4B00	18.3779	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B011.PV	JC-4B00 CURRENT	15.1464	A	0	0	15.8	25	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C04A.PV	RCY TO E-4B10	322.8543	KG/H	0	0	1800	1900	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C013.MV	RCY TO D-5750/5108	34.8016	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C003.PV	RCY TO JC-4700	14.627	KG/H	2	2.5	5.5	5.8	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C001.MV	MCCY TO JC-4700	82.3675	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.MV	MCHD TO Z-4B01	270.5787	KG/H	80	90	250	300	HI	High Load	High Load monitor	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.MV	MCHD TO Z-4B01	10.5343	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B002.MV	PI TO 1-5250A/B	21.529	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B003.PV	PI TO 1-5250A/B	29.2389	%	0	10	45	90	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B005.PV	CI TO Z-4B01	1001.4839	KG/M3	700	700	1300	1300	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B005.PV	JD-4B12	16.8615	%	10	20	30	80	HI	tracing leak	isb EIO check RE DM	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B027.PV	ON 2T-5250	15.3984	%	5	10	90	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B029.PV	PRESSURE IN 2T-5250	1.1933	mmH2O	-5	0	5	10	NR	Swing	monitor	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B031.PV	JC-4B00 SPEED	1.3007	MPA	0.2	1.15	1.5	2.1	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B002.MV	BR FEED TO P-4B01	34.6271	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B002.PV	BR FEED TO P-4B01	9.2916	DEGC	9	8.5	11.5	12	AD	High Load	High Load monitor	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4C012.PV	ON JC-4700A	7.7614	DEGC	6.8	6.9	7.6	7.5	HI	Scale	control Follow U Value	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4C034.MV	BR TO 2P-4700A	58.9374	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C013.PV	RCY TO D-5750/5108	1817.2329	KG/H	500	600	9800	8000	HI			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C012.PV	ON JC-4700A	5.9561	DEGC	4.7	4.8	5.2	5.3	HI	control Follow Eng	Monitor	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4C014.MV	BR TO 2P-4700A	73.7904	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C016.MV	RRH1 TO RRH1 HEADER	26.4651	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C016.PV	RRH1 TO RRH1 HEADER	16.0311	DEGC	17	27.8	38.2	39	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C001.PV	IS TO E-4B10	44.0852	DEGC	38	38.5	40.5	41	HI	Adjust For test CI	Change parameter For test CI	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B008.MV	HRTY HEADER TO E-4B00	12.7252	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B006.PV	HRTY HEADER TO E-4B00	11.0021	DEGC	29	29.8	30.2	45	HI	test CI	Change parameter	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B003.PV	E-4B10 OUTLET	10.4154	DEGC	0	0	50	50	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.PV	JC-4700A Current	12.2421	A	0	0	15	30	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B003.PV	JC-4B00	15.4689	DEGC	15.46	15.5	15.75	45	AD	operate the Temp LL	Verifier With Eng Section Change parameter	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4C020.MV	VVVV CONTROL OF JC-4700S	77.2399	MPA	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B004.PV	JC-4B00	15.5788	DEGC	15	15.5	15.7	45	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B005.PV	JC-4B00	15.6343	DEGC	15	15.62	15.74	45	NR	Swing	Verifier With Eng Section Change parameter	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B026.PV	JC-4700A Current	11.5703	A	0	0	16	30	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B006.PV	JC-4B00	15.6647	DEGC	15.4	15.54	15.74	45	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C014.PV	BR TO 2P-4700A	-1.344	DEGC	-10	-9	-2	-1	HI	Scale	control Follow U Value	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4C015.PV	2D-4B00	26.6308	DEGC	15	25	35	40	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B019.PV	JC-4B00	15.7142	DEGC	5	15.35	16.5	45	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B019.PV	2P-4740	21.872	%	5	15	52	55	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.PV	2D-4B00	35.4839	DEGC	5	34.5	45	48	NR	Swing	monitor	Elkanna Nam u ta
2025-06-01T00:00:00	MPC4C016.PV	2D-4750	44.2151	%	5	15	45	70	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C016.PV	OVERALL HEAT TRANS. Coef	287.5274	KW	0	0	1800	1800	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C014.PV	BR TO 2P-4700A	1.6868	DEGC	-0.9	-9	1	1.5	NR	Temp Anb 16	monitor	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B001.MV	IS TO E-4B10	80.3454	%	0	0	100	100	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B003.PV	22-4B00 TO BR HEADER	-15.136	DEGC	-15	-14.5	-5	45	LL	Control -15	Verifier With Eng Section Change parameter	Pennyoy Ungenthathan
2025-06-01T00:00:00	MPC4B027.PV	2D-4B00	15.4687	%	2	5	70	75	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4C012.CPV	OVERALL HEAT TRANS. Coef	256.7787	KW	195	125	396	326	NR			
2025-06-01T00:00:00	MPC4B004.PV	ON 2T-5250	32.463	DEGC	20	26	38	40	NR			

ภาคผนวก ข-46

เอกสารการตรวจสอบการอุดตันของ Vent Line ที่ถังเก็บก๊าซ MMA

Routine work MAA #1 , #2 , #3 MonthJanuary..... Year...2026.....

Item	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
DAY TIME																																
5 ส	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Check flame arrester 2T-9250 A/B/C < Every 1 st Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851A / 2P-4811A / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851B / 2P-4811B / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851C / 2P-4811C / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251 A <Every 2 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251B <Every 3 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251C <Every 7 day >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean funnel < Every 1,16 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch Cooling Tower < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean suction STR 2P-4951C < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean discharge STR 2P-8101D < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
5 ส	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Movement valve / Line drain To 2D-4750 < MAA1,MAA2,MAA3 > (ตาม mark ทุก ดึกแรก)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
ฉีดล้างพื้น / Cleaning pump(Every Sunday)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Flush Line fill Inh.confirm (Every 7 day)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Movement Valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Service RCY melting line drain 2C-4700 A,B ,C 2C-4720A,B ,C (Every Sunday)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
สูบลม check สายกราวด์ (bonding) ต้องอยู่ในสภาพปกติ	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
หมายเหตุ : กาเครื่องหมาย / ทั้ O และลงชื่อกำกับตามกะที่ช่องว่างทุกวัน	day																															
กรณี ไม่สามารถปฏิบัติ routine work ได้เนื่องจากปัญหาใดๆ ก็ตามให้	night																															
กาเครื่องหมาย X ทั้ routine work นั้นๆ และระบุเหตุผลด้วยทุกครั้ง	shift																															

จัดทำแผนโดย.....k.thi.....(หัวหน้างานผลิต) วันที่.....1/1/26.....

รับรองแผนโดย.....338 w.....(วิศวกรผลิต) วันที่.....5/1/26.....

Routine work MAA #1 , #2 , #3 Month ...February..... Year...2026.....

Item	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28			
DAY TIME																																
5 ส	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
Check flame arrester 2T-9250 A/B/C < Every 1 st Month >	D	o	2T-9250A:VOC = 50					2T-9250B:VOC = 50					2T-9250C:VOC = 50																			
Switch clean STR < 2P-4851A / 2P-4811A / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ	D	o			o			o			o			o			o			o			o			o			o			
Switch clean STR < 2P-4851B / 2P-4811B / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ	D	o			o			o			o			o			o			o			o			o			o			
Switch clean STR < 2P-4851C / 2P-4811C / Relux strainer ทุกเช้าสองของการเข้ากะ	D			o			o			o			o			o			o			o			o			o				
Clean STR. 2P-9251 A <Every 2 of month >	D		o																													
Clean STR. 2P-9251B <Every 3 of month >	D			o																												
Clean STR. 2P-9251C <Every 7 day >	D				o							o							o							o						
Clean funnel < Every 1,16 of month >	D	o															o															
Switch Cooling Tower < Every 15 of Month >	D																o															
Switch clean suction STR 2P-4951C < Every 15 of Month >	D																o															
Switch clean discharge STR 2P-8101D < Every 15 of Month >	D																o															
5 ส	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o			
Movement valve / Line drain To 2D-4750 < MAA1,MAA2,MAA3 > (ตาม markทุก ดึกแรก)	N		o		o			o			o			o			o			o			o			o			o			
ฉีดล้างพื้น / Cleaning pump(Every Sunday)	N	o						o						o					o													
Flush Line fill Inh.confirm (Every 7 day)	N					o							o						o										o			
Movement Valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C	N		o											o																		
Service RCY melting line drain 2C-4700 A,B ,C 2C-4720A,B ,C (Every Sunday)	N	o							o														o									
สูบล้างสายกราวด์ (bonding) ต้องอยู่ในสภาพปกติ	N								o																							
หมายเหตุ : กาเครื่องหมาย / ทับ O และลงชื่อกำกับตามกะที่ช่องด้านล่างทุกวัน	day	[Handwritten signatures and notes]																														
กรณี ไม่สามารถปฏิบัติ routine work ได้เนื่องจากปัญหาใดๆ ก็ตามให้	night	[Handwritten signatures and notes]																														
กาเครื่องหมาย X ทับ routine work นั้นๆ และระบุเหตุผลด้วยทุกครั้ง	shift	[Handwritten signatures and notes]																														

จัดทำแผนโดย..... (หัวหน้างานผลิต) วันที่ 01-02-26

รับรองแผนโดย..... (วิศวกรผลิต) วันที่ 2/2/26

Routine work MAA #1, #2, #3 Month...March... Year...2026...

Item	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
DAY TIME																																
5 ส	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Check flame arrester 2T-9250 A/B/C < Every 1 st Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851A / 2P-4811A / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ :	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851B / 2P-4811B / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ :	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean STR < 2P-4851C / 2P-4811C / Relux strainer ทุกเช้าสองของการเข้ากะ :	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251 A <Every 2 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251B <Every 3 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean STR. 2P-9251C <Every 7 day >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Clean funnel < Every 1,16 of month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch Cooling Tower < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean suction STR 2P-4951C < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Switch clean discharge STR 2P-8101D < Every 15 of Month >	D	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
5 ส	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Movement valve / Line drain To 2D-4750 < MAA1,MAA2,MAA3 > (ตาม mark ทุก ดึกแรก)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
ฉีดล้างพื้น / Cleaning pump(Every Sunday)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Flush Line fill Inh.confirm (Every 7 day)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Movement Valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
Service RCY melting line drain 2C-4700 A,B ,C 2C-4720A,B ,C (Every Sunday)	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
สูบลม check สายกราวด์ (bonding) ต้องอยู่ในสภาพปกติ	N	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o	o
หมายเหตุ : กาเครื่องหมาย / หัก O และลงชื่อกำกับตามกะที่ช่องล่างทุกวัน	day																															
กรณี ไม่สามารถปฏิบัติ routine work ได้เนื่องจากปัญหาใดๆ ก็ตามให้	night																															
กาเครื่องหมาย X หัก routine work นั้นๆ และระบุเหตุผลด้วยทุกครั้ง	shift																															

จัดทำแผนโดย..... (หัวหน้างานผลิต) วันที่ 01-03-26

รับรองแผนโดย 338 พ. (วิศวกรผลิต) วันที่ 2/3/26

Routine work MAA #1 , #2 , #3 Month ...April..... Year...2026.....

Item	Shift	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
DAY TIME																															
5 ส	D	✓	✓	✓	✓	o	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	o	o	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	o	o	o	o	✓	✓	✓	o
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	D	✓	✓	✓	✓	o	✓	✓								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	o	o	o	o	✓	✓	✓	o
Check flame arrester 2T-9250 A/B/C < Every 1 st Month >	D	o	2T-9250A;VOC = 60											2T-9250B;VOC = 60																	
Switch clean STR <2P-4851A / 2P-4811A / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ>	D		✓			✓			✓			✓			✓		✓		✓		✓		✓		o		✓			o	
Switch clean STR <2P-4851B / 2P-4811B / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ>	D		✓			✓			✓			✓			✓		✓		✓		✓		✓		o		✓			o	
Switch clean STR <2P-4851C / 2P-4811C / Relux strainer ทุกเช้าแรกของการเข้ากะ>	D	✓	✓	✓	✓	o		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Clean STR. 2P-9251 A <Every 2 of month >	D		✓														✓														
Clean STR. 2P-9251B <Every 3 of month >	D		✓																												
Clean STR. 2P-9251C <Every 7 day >	D			✓							✓							✓								✓					
Clean funnel < Every 1,16 of month >	D	✓														✓										✓					
Switch Cooling Tower < Every 15 of Month >	D															✓															
Switch clean suction STR 2P-4951C < Every 15 of Month >	D															✓															
Switch clean discharge STR 2P-8101D < Every 15 of Month >	D															✓															
5 ส	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fill Grease and lubrication ตามหมายเลขเอกสาร PD-F-0332-000	N	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Movement valve / Line drain To 2D-4750 < MAA1,MAA2,MAA3 > (ตาม mark ทุกติ๊กแรก)	N		✓		✓			✓			✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓
ฉีดล้างพื้น / Cleaning pump(Every Sunday)	N				✓						✓								✓								✓				
Flush Line fill Inh.confirm (Every 7 day)	N		✓							✓							✓									✓					
Movement Valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C	N		✓																												
Service RCY melting line drain 2C-4700 A,B ,C 2C-4720A,B ,C (Every Sunday)	N				✓							✓							✓								✓				
สู่ม check สายกราวด์ (bonding) ต้องอยู่ในสภาพปกติ	N										✓																				
หมายเหตุ : กาเครื่องหมาย / กับ O และลงชื่อกำกับตามกะที่ช่องว่างทุกวัน	day	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
กรณี ไม่สามารถปฏิบัติ routine work ได้เนื่องจากปัญหาใดๆ ก็ตามให้	night																														
กาเครื่องหมาย X กับ routine work นั้นๆ และระบุเหตุผลด้วยทุกครั้ง	shift																														

จัดทำแผนโดย..... (หัวหน้างานผลิต) วันที่ 01-01-26

รับรองแผนโดย..... (วิศวกรผลิต) วันที่ 2/4/26

Section: 1 selected

AllDayNightAllOpenOverdueCompletedExceptions

May 2026

Monomer 1Monomer 2

Search task or section

Clear

Current month

Scheduled	Completed	Open	Overdue	Exceptions
10	80%	2	2	3
Supervisor 0/1 Manager 1/1				

Section health

MAA1, MAA2, MAA3

2 overdue

8/10 completed

Supervisor pending · Manager approved

Status	Due date	Shift	Task	Zone	Completion / reason	Actions
Skipped Overdue	15 May	Day	Switch clean suction STR 2P-4951C Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Run clr cooldown temp by Ekkanaï Nam-u-ta	Frozen period
Skipped Overdue	15 May	Day	Switch Cooling Tower Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	S/D by Ekkanaï Nam-u-ta	Frozen period
Completed	1 May	Day	Check flame arrester 2T-9250 A/B/C Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Vatit Yodkaew 01/05/2026, 09:20:47	Frozen period
Completed	1 May	Day	Clean funnel Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Vatit Yodkaew 01/05/2026, 09:20:48	Frozen period
Completed	2 May	Day	Clean STR 2P-9251 A Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Vatit Yodkaew 02/05/2026, 13:05:46	Frozen period
Completed	2 May	Night	Movement valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Benchpon Thongjon 02/05/2026, 21:51:19	Frozen period
Completed	3 May	Day	Clean STR 2P-9251B Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Annop Pimmason 04/05/2026, 08:02:59	Frozen period
Completed	9 May	Night	สับ check สายกราวด์ (bonding) ค้างอยู่ในสภาวะปกติ Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Annop Pimmason 10/05/2026, 06:08:09	Frozen period
Completed	15 May	Day	Switch clean discharge STR 2P-B101D Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Ekkanaï Nam-u-ta 15/05/2026, 19:20:23	Frozen period
Completed	16 May	Day	Clean funnel Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Srisangwal Moesa-ard 16/05/2026, 19:26:08	Frozen period

Scheduled 10	Completed 100%	Open 0	Overdue 0	Exceptions 0
Supervisor 0/1 Manager 0/1				

Section health

MAA1, MAA2, MAA3
10/10 completed
Supervisor pending - Manager pending

Status	Due date	Shift	Task	Zone	Completion / reason	Actions
Completed	1 Jun	Day	Check flame arrester 2T-9250 A/B/C Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Arthit Tharat 01/06/2026, 16:57:47	Frozen period
Completed	1 Jun	Day	Clean funnel Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Arthit Tharat 01/06/2026, 16:57:48	Frozen period
Completed	2 Jun	Day	Clean STR. 2P-9251 A Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 02/06/2026, 14:57:43	Frozen period
Completed	2 Jun	Night	Movement valve bypass 2FT-4864 , 2FT-4864B , 2FT-4864C Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Autadet Penwong 03/06/2026, 04:40:07	Frozen period
Completed	3 Jun	Day	Clean STR. 2P-9251B Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 03/06/2026, 14:25:25	Frozen period
Completed	9 Jun	Night	ส่ง check สายรัด (bonding) คล้องอยู่ในสภาพปกติ Frozen period	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 09/06/2026, 22:45:14	Frozen period
Completed	15 Jun	Day	Switch clean discharge STR 2P-8101D	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 15/06/2026, 17:55:21	Undo ...
Completed	15 Jun	Day	Switch clean suction STR 2P-4951C	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 15/06/2026, 17:55:23	Undo ...
Completed	15 Jun	Day	Switch Cooling Tower	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 15/06/2026, 17:55:21	Undo ...
Completed	16 Jun	Day	Clean funnel	MAA1, MAA2, MAA3	Kunakorn Kanmondoo 16/06/2026, 10:16:22	Undo ...
1-10 of 10					50 ▾	Previous Next

ภาคผนวก ข-47

เอกสารตรวจสอบ Feed Inhibitor ในถังเก็บกาก MMA

SHIFT	A		Day Shift		DATE		2026-01-01		Reporting TIME		18:50:00									
TBA#3	Load (%)	52.1	Conv.(%)	91.4	HIB (T/h) ; Conc %	10.6	-	LIB Conc : H2O	-	266	2T-9100 %	42.5								
	3MT Conc.%	85.96	3FI-1600 (T/h)	10.5	[MT] #2000 Conc. %	86.91		LIB(T/h:Temp)	8.4	6.0	T-9100B Reprocess m3/h	-								
Polishing	Steam GLOW	32.7	LC (T/h)	34.4	TOC (ppb)	118.3	3D-1010 Level (%)	9.9	3D-1010 LG=	-	2FC-3101 PV / MV	12.1	46.1							
	Conduct.(µs/cm.)	3.1	% return	105.20	pH	9.2	Flare LPG (kg/cm2)		0.616		2FC-2101 PV / MV	16.2	80.8							
#TBA-3 : Product target = 199 T/D. Jan 26						#Utility / WWT / Polishing. (Service B. @ 28 Nov.)														
-Receive Raff-1 = 4.3 T/H.						CWB = 15 kl/h + TW = 5 kl/h to 2T-9621														
15-Nov	-3P-1102A DW seal pot leak.					16-17 Dec -MER clean inter cooler of 2K-8300B and test run still low performance					-2BCV- 8466 -> Fail. Spool pipe instale.									
30 Apr 25	Service 3Z-1428 "A" ("B" Isolate)		2P-8741A vibration hight wait repair.			-2T-8100C STR. ME fabrication new one.			-Stop Purerate system te to CW system because line TW to Purerate leak.											
28 Nov 24	-3PT-1467 can't change because manual valve passing.			20 Dec -3LV-1423 ZSV passing.			04 Nov -2L-Pit COD = 54,100 mg/l.		IEU-A regen finish 12-Dec		WWT:Efficeincy = 66.28 %									
2GO-1	Load (%)	108.9	110	Temp.(oC)	328.0	Conv.%	97.1	95.8	2K-2300 PV / MV	21.2	28.0	Steam	10.3	2T-0250 % : Re. kl/h.	10.7	4.0				
2GO-2	Load (%)	105.0		Temp.(oC)	296.4	Conv.%	75.9	73.8	2K-3300 PV / MV	36.2	46.1	Steam	21.3	2D-2050 % : Re. kl/h.	7.8	-				
2E-6121	Steam / MV	10.0	46.5	Temp. : JP.	69.8	-0.55	2F-6200		2PC2422 PV / MV	0.602	38.3	CHW system		2D-2540 % : Temp	23.7	5.2				
2E6126A/B	6.14	92.5	1.7	0.0	Temp. JP.	55.1	0.10	0.00	Temp.	982	2PC3411 PV / MV	0.609	47.0	Flow	896.1	2T-0300 Level %	59.5			
2R-6100 Temp.	Inlet / Inside	234.8	522.6	2K-6104: MV%		56.0	ER/FO	614.1	0.0	CW Flow		10753	Temp.	4.07	2T-0330 %		44.0			
	Outlet : PH	507.8	4.66	RPM : KW		1007	0	WR / Ratio	3700	18.4	Temp. IN	33.3	A (Amp.)	60.7	2T-0340A %		97.5			
	Steam 2D-6130 T/H	16.3	NOX	DUST	13.1	13.0	2D-4517	37.4	Temp. OUT	28.6	B (Amp.)	59.5	2T-0340B %		86					
WWT-2	2L-pit% (m3/h)	91.7	0.20	EQ fed (m3/h)		7.10	2T-9650		COD	On line	57.1	pH	On line	8.7	2T-8500 Level : %		72.5			
	2S-pit% (m3/h)	89.5	-	D/O (A/B)		3.4	3.4	Level %	59.3	Off line	-		Off line	8.38	2T-9680 %		15.5	Feed	1.00	
#2000,3000 & 6000 : 2GO-1 load target = 110.0 % control conv. = 94 - 96 % 2GO-2 Control conv. = 73 - 74 %.																				
-2GO-1 Load = 110.0 %. Max temp Gr.3-5 = 361.0 °C. Diff temp = 32.7 °C.																				
-2GO-2 Load = 106.5 %. Max temp Gr.6-1 = 322.9°C. Diff temp = 26.5 °C.																				
-2T-0300 sent 2WO to T-0300 continue.																				
Chemical Order																				
2-Dec	30-Dec IQ conc. In 2Z-3233 A = 12913.7 ppm, 2Z-3233B = 11671.5 ppm						2AT-6170A sensor error. CAL (SEC No.M2-600/11-003 until 18 Dec 25)													
	-Check organic 2T-0330 @ 31.6 % organic = 100 %						-2F-6200 MX burner damage.						-2E-3520 nozzle spray clog.							
#4000-2	WY (KL/h)	36.22	2T-4550 %		59.5	2E-4210	JP.	-0.10	2E-4514 P. [Torr] : JP_bar		19.0	0.3	** 2D-4030 Level 50 % -> Mud condition.							
2C-4500	Btm.Temp / MV	91.0	72.6	Top / Btm. Press	35	41	2E-4310	JP.	0.00	P.disc.	0.05	2D-4030	58.1	OSY	Re.% / d	-	2SW-1 pH	1 Jan	6.70	
#5000	Load %	75.3	2C-4400 Steam		2.2	69.1	2E-4410	JP.	-0.20	P.disc.	0.05	2D-4040	0.2	Empty	Re.% / d	-	2SW-2 pH		6.20	
	Conv. %	73.4	Temp.A / B		71.4	71.4	2E-4510	JP.	-0.15	P.disc.	0.00	2D-5030	15.6	OSE	Re.% / d	-	DW: 2LE /2SW-2		- /300	
	PE flow : KL/h	8.10	DEA / Conc.		8.75	350	2E-5510	JP.	-0.25			2D-5150	5.8	DW wash	Re.L/H	-	DEA stroke %		58 %	
2C-5400	Top/Btm.press.	340	365	Δ P	Steam	25.0	3.75	2E-5610	JP.	-0.20	P.disc.	0.60	2PE	MA	Acid	UV	water	[DEA] Target		
2C-5600	Top/Btm.press.	30.0	33	Δ P	Temp.	3.0	85.3	Temp.#4	RCY	4793	MeOH conc.	Batch1	86	<1.0	-0.5	39	2PE Transfer to Jedy			
#MAA-1	%Load	111	MCY-1	3.33	KCP-1 Reflux	214	215	15.5	PY-1	1194	MCY/RCY	3.9/5.49	Batch2	61	<1.0	-0.1	43	Target	Accu.	Remain
#MAA-2	%Load	114	MCY-2	3.43	KCP-2 Reflux	200	199	15.6	PY-2	1252	MCY/RCY	3.9/5.49	Batch3	-	-	-	-	160	163	-3
#MAA-3	%Load		MCY-3		KCP-3 Reflux				PY-3		MCY/RCY									
#4000/5000 : Product target = 180 T/D. Jan 26						#MAA-1 : Product target = 26 T/D Jan 26														
L/D:#5000 from 80 --> 75 %						L/U:MCY form 3.0 --> 3.35 kl/h														
Stop Transfer MMA from 2T-9200 to TK-1102 on target =160 Tons						Adjust Reflux KCP from 205 --> 215 L/H														
-2WY + 2T-0260 reprocess adjust rate = 37 KL/H.						#MAA-2 : Product target = 26 T/D. Jan 26														
						L/U:MCY form 3.0 --> 3.45 kl/h														
						Adjust Reflux KCP from 190 --> 200 L/H														
						#MAA-3 : Shut down activity.														

SHIFT	A	Night Shift	DATE	2026-02-01		Reporting TIME	7:00:00													
3 / 3 Night shift of 31 Jan 2026						MMA#2 Daily Production														
TBA#3	Load (%)	52.37	Conv.(%)	92.18	HIB (T/h)	14.96	2T-9100 Level %	70.94	TBA#3	Product	236.03	Tons.								
3MT	Conc.(%)	86.96	iC4	7.38	Conc.(%)	48.29	T-9100B Re. (m3/h)	-	MMA#2	Product	222.78	Tons.								
	Dimer(ppm)	88	LiB	TBA	0	3FI-1600 (T/h)	8.71	MT #2000 conc.	85.97	Inh.(PE)	1.21	Tons.								
	iC4 (ppm)	22	Water	261	LiB (T/h) : °C	8.39	5.82 2FC-2101 PV.MV%	20.17	88.3	MAA#1	Product	32.74	Tons.							
Polishing	Steam GLOW	24.29	LC (T/h)	25.87	TOC (ppb)	168.37	2FC-3101 PV : MV%	15.37	66.8	MAA#2	Product	32.59	Tons.							
	Conduct (us/cm.)	3.00	%Return : MTD	107	102.4 pH	9.36	Flare : LPG (kg/cm2)	0.62		MAA#3	Product		Tons.							
#TBA-3 : Product target = 181 T/D.Rev.02 Jan 26. -HIB L/D rate = 17.0 -> 15.0 T/H.						3D-1010 = 3.74 %		#Utility / #WWT / #Polishing (Service IEU-A = 05Jan.) -2T-9680 sampling COD = 275 mg/l. TBA = 97 mg/l. -HVAC No.3 trip. No.1 operate only.												
						-CWb = 25 KL : 2T-9620 =>20KL/H;2T-9650 = 5KL		-HVAC CDU -02,-05 switch to -01,-03. (-03 common alarm trip wait to check).												
21 Dec	#3P-1102B DW seal pot low switch to 3P-1102A.								-2K-8300B low performance.											
30 Apr 25	Service 3Z-1428 "A" ("B" Isolate)		3PT-1467 can't change because manual valve passing.		3LV-1423 ZSY passing.		10 Jan 26. -2L-Pit COD = 76,000 mg/l		6 Oct -2BCV-8466 -> Faili. Spool pipe installe..											
2GO-1	Load (%)	135.9	135	Temp.(oC)	329.6	Conv. %	95.3	94.6	2K-2300 PV / MV	21.20	57.9	Steam	11.81	2T-0260 % ,KL/H	5.62	-				
2GO-2	Load (%)	133.8		Temp.(oC)	300.7	Conv. %	74.3	73.4	2K-3300 PV / MV	36.20	51.1	Steam	21.82	2D-2050 % ,KL/H	12.45	-				
2E-6121	Steam / MV	13.53	60.5	Temp./ JP.	70.6	-0.30	2F-6200		2PC2422 PV / MV	0.596	49.2	CHW system		2D-2540 % :Temp.	24.7	9.73				
2E-6126A	7.30	97.0		Temp. IP	65.1	0.15		978	2PC3411 PV / MV	0.606	60.0	Flow	882.9	2T-0300 level %	86.65					
2R-6100 Temp	Inlet / Inside	234.2	554.2	2K-6104 MV %	69.6		ER / FO	705.7	0.6	CW Flow	11180	Temp.	4.07	2T-0330 level %	54.03	-				
	Outlet :	pH	544.3	6.49	RPM : KW	1064	201.9	WR/Ratio	4.73	18.2	Temp. IN : OUT	34.7	29.6	A (Amp)	61.91	2T-6340 A:B Level %	98.3	23.6		
	Steam 2D-6130 T/h	22.7	NOX	DUST	15.87	10.71	2D-4517 Level %	57.7		In	Out	Sed.	B (Amp)	60.68	2T-8500 Level %	71.19				
WWT-2	2L-pil % (m3/h)	86.1	0.17	2T-9680 % m3/h	34.13	-	D/O:A-B	5.49	4.69	SV30	865	965	980	2T-9650	COD	58.1	Off line	78		
	2S-pil % (m3/h)	89.5	-	EQ feed(m3/h)	8.37	% Efficiency =	76.74	%	SVI	119	119	67	Level %	80.7	pH	8.22	Off line	8.48		
#2000,3000 & 6000 : 2GO-1 load = 135% control conv. = 94-96 % 2GO-2 Control conv. = 73-74 %.																				
-2GO-1 Load = 135.0 %. Max temp Gr.3-5 = 366.9 °C. Diff temp = 37.3 °C.																				
-2GO-2 Load = 133.0 %. Max temp Gr.3-1 = 328.3 °C. Diff temp = 27.7 °C.																				
-2T-0260 stop reprocess.																				
-Temp 2TC-2203 = 52 °C																				
-Temp 2TC-3232 = 47 °C																				
-Open by pass RCW 2E-2122 = 100%, 2E-3222 = 100 %																				
Chemical Order.																				
11 Jan	-2D-3120 A/F stroke = 33 -> 30 %.																			
27 Jan	-Sample IQ 2Z-3233A = 12,134 ppm. B = 11,802 ppm.																			
3-Nov	-Flow 2XW to 2C-2400 = 185 kl/h by ENG.Ju																			
	-2TI-6160-1 In 2R-6100 PV difference compared to 2TI-6160-2-3.																			
	2E-2505A LOTO. -2E-3520 line spray clog.																			
#4000	2WVY (KL/h)	36.7	2T-4550 %	84.1	2E-4210	JP.	-0.08	2E-4514 P.[Tor] : JP_bar	18.8	0.35	** 2D-4030 Level 55 % -> Mud condition									
2C-4500	Btm.Temp / MV	94.2	73.5	Top/Btm.Press	35.1	48.7	2E-4310	JP.	0.08	P.disc.	0.13	2D-4030	57.4	2OSY	Re.%/d	-	2SW-1 pH	28Jan	7.60	
	Load %	103.4	2C-4400 Steam	2.24	70.1	2E-4410	JP.	-0.02	P.disc.	0.18	2D-4040	0.22	Empty	Re.%/d	-	2SW-2 pH		7.00		
#5000	Conv. %	71.2	2R-5100 A / B : °C.	70.5	70.5	2E-4510	JP.	0.05	P.disc.	0.00	2D-5030	15.56	OSE	Re.%/d	-	DW spray L/H.	0 / 700			
	PE flow KL/h.	10.79	DEA / Conc.	11.96	446	2E-5510	JP.	-0.25		2D-5150	5.89	DW	Re.%/d	-	DEA stroke %	80 %				
2C-5400	Btm / Top.press	366.7	339.9	Δ P	Steam	26.8	3.84	2E-5610	JP.	-0.20	P.disc.	0.55	2PE	MA	Acid	UV	water			
2C-5600	Btm / Top.press	35.0	29.8	Δ P	Btm.temp	5.2	87.05	Temp#4	RCY	4688	MeOH conc.	Batch 1	87	<1.0	0.8	39	2PE Transfer to Jetty			
MAA-1	%Load	113.8	MCY-1	3.42	KCP-1 Reflux	235	235	15.57	PY-1	1336	MCYRCY	3.37/5.82	Batch 2	84	<1.0	0.1	57	Target	Accu.	Remain
MAA-2	%Load	113.6	MCY-2	3.41	KCP-2 Reflux	220	220	15.56	PY-2	1269	MCYRCY	3.37/5.25	Batch 3	-	-	-				
MAA-3	%Load	113.5	MCY-3	3.40	KCP-3 Reflux	201	201	15.52	PY-3	1265	MCYRCY									
#4000,5000 Product target = 230 T/D.Rev.02 Jan 26																				
08.30PM	-2C-5400 2FC-5402 SV = 3.90 -> 3.85 T/H.																			
03.00AM	-Sampling 2ME EMA = 38 ppm. Aqua = 47 ppm. MA = 74 ppm.																			
5 Jan -#5000 receive 2n-BDE.																				
-2P-4201 E-Monitor high.																				
2P-4032,5151 E-Monitor error.																				
-ME clamp diapham valve 2MY-1 finish.																				
2RS-3 MAA< 1.0% Stroke pump																				
2SY MAA< 65.0% 2P-4512 = 65 % x3																				
2MY-2 AA< 4000 ppm 2P-5612 B = 0.45 mm.																				
26 Dec -CW system stop chemical passivation.																				
21 jul -2P-9251C install STR mesh #500																				
30 Oct. -2FI-9313C card error. Wait to spare part.																				
#MAA-1 : Product target = 32 T/D.Rev.02 Jan 26																				
#MAA-2 : Product target = 32 T/D.Rev.02 Jan 26																				
#MAA-3 : Shut Down Activity.																				
SAP HANA P-4861A No.1 = 5.0 mm.																				
n-BMA1 Wait P-4861A No.2 = 6.5 mm.																				
i-BMA1 Wait P-4861C No.1 = 5.0 mm.																				
n-BMA2 Wait P-4861C No.2 = 6.5 mm.																				
MAA Wait																				
MMA Wait																				
EBA Pass																				
Sorawat B.																				

	P-4861C No.1 = 5.0 mm
	P-4861C No.2 = 5.0 mm
	P-4861E No.1 = 5.0 mm
	P-4861E No.2 = 5.0 mm

SHIFT	A	Night Shift	DATE	2026-04-01	Reporting TIME	7:00:00												
3 / 3		Night shift of 31 Mar 2026				MMA#2 Daily Production												
TBA#3	Load (%)	55.86	Conv. (%)	91.51	HIB (T/h)	12.14	2T-9100 Level %	51.27	TBA#3	Product	213.33	Tons.						
3MT	Conc. (%)	86.67	IC4	7.36	Conc. (%)	48.12	T-9100B Re. (m3/h)		MMA#2	Product	172.74	Tons.						
	Dimer(ppm)	97	LIB	TBA	ND	3FI-1600 (T/h)	10.34	MT #2000 conc.	86.99	Inh.(PE)	2.23	Tons.						
	IC4 (ppm)	16		Water	258	LIB (T/h) : °C	8.81	5.96	2FC-2101 PV: MV%	16.93	80.6	MAA#1	Product	33.01	Tons.			
Polishing	Steam GLOW	43.90	LC (T/h)	29.78	TOC (ppb)	177.98	2FC-3101 PV : MV%	12.64	39.6	MAA#2	Product	33.58	Tons.					
	Conduct (µs/cm.)	2.48	%Return : MTD	68	89.9	pH	9.17	Flare : LPG (kg/cm2)	0.62	MAA#3	Product	0.00	Tons.					
#TBA-3 : Product target = 195 T/D. Rev 26 Mar.							3D-1010 =	28.06										
							#Utility / WWT / Polishing (Service IEU-A @ 07 Mar.)											
							-Sampling COD 2T-9621 = 898 mg/l. 2T-9640 = 71 mg/l. 2T-9680 = 2355 mg/l.											
							-2L-pit feed to 2T-9610 rate = 0.20 -> 0.18 KL/H.											
							-2T-9680 start feed to 2T-9610 rate = 1.0 KL/H.											
							01.10AM -LC switch to GPSC. TOC = 118.2 ppb. CL = 21.3 ppb.											
18 Mar -Raff-1 to #TBA-3 rate = 4.0 T/H.							Regen IEU B not finish line leak											
15-Nov -Flare MMA-1 switch from ROC to common TBA-3.							Run 2K-8300B +PA from #M2											
30 Apr 25 -3PT-1467 can't change because manual valve passing.							17 Mar -Service HS to #MMA-1 backup TBA-2 & BMA.											
28 Nov 24 -20 Dec -3LV-1423 ZSV passing.							-2BCV- 8466 -> Fail. Spool pipe instale											
							-2K-8300B low performance.											
2GO-1	Load (%)	114.2	115	Temp.(°C)	326.1	Conv.%	94.5	93.4	2K-2300 PV / MV	21.20	37.3	Steam	10.41	2T-0260 % , KL/H	46.07	1.50		
2GO-2	Load (%)	110.1		Temp.(°C)	311.0	Conv.%	73.7	72.1	2K-3300 PV / MV	36.20	49.2	Steam	21.11	2D-2050 % ,KL/H	11.94			
2E-6121	Steam / MV	11.71	63.0	Temp./ J.P.	71.1	0.40	2F-6200		2PC2422 PV / MV	0.601	38.6	CHW system	2D-2540 % :Temp.	21.9	8.71			
2E-6126A	6.48	93.0		Temp. In	56.5	0.15	Temp.	955	2PC3411 PV / MV	0.621	51.7	Flow	911.5	2T-0300 level %	66.73			
2R-6100 Temp	Inlet / Inside	230.2	554.4	2K-6104 MV %	63.0	ER / FO	670.4	0.0	CW Flow	10960	Temp.	4.05	2T-0330 level %	44.27				
	Outlet : pH	533.8	4.53	RPM : KW	1015	156.9	WRRatio	4.58	18.2	Temp. IN : OUT	35.2	30.7	A (Amp)	65.16	2T-0340 A:B Level %	96.4	82.5	
	Steam 2D-6130 T/h	19.5	NOX	DUST	15.87	10.74	2D-4517 Level %	35.9		In	Out	Sed.	B (Amp)	62.88	2T-8500 Level %	66.70		
WWT-2	2L-pit % (m3/h)	95.9	0.18	2T-9680 %:m3/h	83.77	1.00	D/O: A-B	3.08	3.30	SV30	965	985	980	2T-9650	COD	34.8	Off line	92
	2S-pit % (m3/h)	89.4	-	EQ feed (m3/h)	8.10	% Efficiency =	41.54	%	SVI	119	119	67	Level %	76.8	pH	7.41	Off line	8.48
#2000,3000 & #6000 : Load = 115 %. GO-1 Control Conv = 93.5-94.0 %. GO-2 Control Conv = 72.0 - 72.5 %. Diff temp < 35 %.																		
-2GO-1 Load = 115.0 %. Max temp Gr.3-5 = 358.8 °C. Diff temp = 32.9 °C.																		
-2GO-2 Load = 111.0 %. Max temp Gr.4-1 = 333.5 °C. Diff temp = 22.6 °C.																		
-Sampling 2MX MAA = 823 ppm. 2XW MAA = 535 ppm.																		
-2C-2500 1.5S rate = 11.8 -> 12.0 T/H.																		
-2TC-3170 SV = 310.9 -> 311.0 °C.																		
-2F-6200 incinerate 200 waste drum continue..																		

SHIFT	A		Day Shift		DATE		2026-05-01		Reporting TIME		19:00:00									
TBA#3	Load (%)	56.4	Conv.(%)	91.6	HIB (T/h) ; Conc %	9.4	-	LIB Conc : H2O	-	284	2T-9100 %	50.8								
	3MT Conc.%	87.12	3FI-1600 (T/h)	10.2	[MT] #2000 Conc. %	86.61		LIB(T/h;Temp)	9.0	6.1	T-9100B Reprocess m3/h	-								
Polishing	Steam GLOW	54.0	LC (T/h)	36.1	TOC (ppb)	220.9	3D-1010 Level (%)	7.4	3D-1010 LG= 8 %		2FC-3101 PV / MV	14.5 67.9								
	Conduct.(µs/cm.)	1.0	% return	66.85	pH	8.5	Flare LPG (kg/cm2)		0.617		2FC-2101 PV / MV	19.5 90.0								
#TBA-3 : Product target = 231 T/D. Rev. 30-Apr-26.						#Utility / WWT / Polishing : Service IEU-A @ 18 Apr						Chemical Order								
						09.26AM - LC off spec. TOC online HH.						Hydro chloric [HCL] = 5,000 Kg_KJ								
						10.15AM - IEU train A back wash. Sent sampling to GPSC.						28 Apr :Order PC-33 = 6 Drum by montri								
						02.00PM - Sampling result TOC = 282 ppb. CL = 12 ppb. LC switch on spec.						28 Apr :Order PC-77 = 6 Drum by montri								
						-CWB rate 30 kl/h to 2T-9620 = 20 kl/h, to 2T-9650 = 10 kl/h.						24apr_-IEU ratin Bregen finish .								
30 Apr 25	Service 3Z-1428 "A" ("B" Isolate)				-3PZV-9005B passing.				16-17 Dec -MER clean inter cooler of 2K-8300B and test run still low performance				2E-8742 Leak							
28 Nov 24	-3PT-1467 can't change because manual valve passing.				20 Dec -3LV-1423 ZSV passing.				18 Mar -2L-Pit COD = 66,100 mg/l.				WWT:Efficiency = 72.62 %							
2GO-1	Load (%)	131.7	133	Temp.(oC)	329.2	Conv.%	96.3	94.1	2K-2300 PV / MV	20.8	76.7	Steam	12.6	2T-9260 % : Re. kl/h.	19.1	1.0 kl/h				
2GO-2	Load (%)	126.0		Temp.(oC)	320.8	Conv.%	73.7	76.6	2K-3300 PV / MV	36.2	56.1	Steam	21.9	2D-2050 % : Re. kl/h.	9.4	-				
2E-6121	Steam / MV	11.0	84.0	Temp. : JP.	69.6	0.90	2F-6200		2PC2422 PV / MV	0.647	43.6	CHW system		2D-2540 % : Temp	23.0	10.0				
2E6126A/B	8.00	99.5		Temp JP	57.3	0.22	Temp. 960		2PC3411 PV / MV	0.619	65.8	Flow	909.8	2T-0300 Level %	70.4					
2R-6100 Temp.	Inlet / Inside	230.8	562.7	2K-6104: MV%	71.7		ER/FO	654.4	0.0	CW Flow		11136	Temp.	4.08	2T-0330 %	43.8				
	Outlet : PH	547.6	4.43	RPM : KW	1186	0	WR / Ratio	4790	21.4	Temp. IN		36.4	A (Amp.)	66.5	2T-0340A %	96.6				
	Steam 2D-6130 T/H	22.1		NOX	DUST	6.5	13.2	2D-4517	30.5	Temp. OUT		31.6	B (Amp.)	65.9	2T-0340B %	9				
WWT-2	2L-pit% (m3/h)	68.8	0.20	EQ fed (m3/h)	8.97		2T-9650		COD	On line	30.4	pH	On line	7.7	2T-8500 Level : %	85.4				
	2S-pit% (m3/h)	89.3	-	D/O (A/B)	3.6	3.3	Level %	65.4		Off line	-		Off line	8.38	2T-9680 %	11.8	Feed	1.00		
#2000,3000 & #6000 : 2GO-1 Load = 133.0 %. Control conv. = 93.5 - 94 %. 2GO-2 control conv. = 73.5 - 74.0 %.																				
-2GO-1 L/U = 130.0 -> 132.0 %. (Target load = 133.0 %) Max temp Gr.3-5 = 364.6 °C. Diff temp = 35.4 °C.																				
-2GO-2 Load = 1256.0 %. Max temp Gr.5-1 = 345.6 °C. Diff temp = 24.9 °C.																				
-2TC-3170 SV = 320.6 -> 320.8 °C.																				
2P-2430B MER.Overhaul /SCE no. M2-200-02-01																				
Chemical Order																				
29-Apr SA 5000 kg. Kilitpong J.																				
16 Apr	-2RG-1 2FC-2124 rate = 20.80 KNM³/H				-2D-3120 2FC -3144 SV = 630 -> 550 L/H.															
	-2WO transfer to T-0300 continue.																			
Conc. IQ : 2Z-3233 A = 9359.4 ppm. / B=10292.9 ppm.	2TC-6164 error																			
	-FI add flow Cal. MXG at DCS M2 (2FI-3125 CAL A, 2FI-3125 CAL B & 2FI-3125 CAL C)				Stroke AVF 2D-3120 main = 30 %.															
#4000-2	WY (KL/h)	36.20		2T-4550 %	30.2	2E-4210	JP.	-0.10	2E-4514 P. [Torr] : JP_bar	20.1	0.5	** 2D-4030 Level 50 % -> Mud condition.								
2C-4500	Btm.Temp / MV	91.6	71.3	Top / Btm. Press	35	42	2E-4310	JP.	0.15	P.disc.	0.00	2D-4030	65.7	OSY	Re.% / d	Cir	25W-1 pH	28Apr	8.70	
#5000	Load %	100.4		2C-4400 Steam	2.2	69.4	2E-4410	JP.	-0.18	P.disc.	0.25	2D-4040	0.2	-	Re.% / d		25W-2 pH		7.10	
	Conv. %	72.7		Temp.A / B	76.0	75.8	2E-4510	JP.	0.00	P.disc.	0.00	2D-5030	10.1	OSE	Re.% / d	-	DW: 2LE /2SW-2		- /300	
	PE flow : KL/h	10.01		DEA / Conc.	8.74	283	2E-5510	JP.	-0.25			2D-5150	1.2	CY	Re.L/H	-	DEA stroke %		62 %	
2C-5400	Top/Btm.press.	340	366	Δ P	Steam	26.0	3.81	2E-5610	JP.	-0.15	P.disc.	0.60	2PE	MA	Acid	UV	water	[DEA] Target		100.08
2C-5600	Top/Btm.press.	29.9	34	Δ P	Temp.	4.1	87.5	Temp.#4	RCY	4558	MeOH conc.	Batch1	77	<1.0	1.1	64	2PE Transfer to	Curry		
#MAA-1	%Load	115	MCY-1	3.46	KCP-1 Reflux	235	235	15.6	PY-1	1372	MCYRCY	3/95.49	Batch2	74	<1.0	1.1	53	Target	Accu.	Remain
#MAA-2	%Load	87	MCY-2	2.62	KCP-2 Reflux	200	200	15.6	PY-2	791	MCYRCY	3/95.49	Batch3	-	-	-	-			
#MAA-3	%Load	93.9	MCY-3	2.82	KCP-3 Reflux	230.0	230.0	15.8	PY-3	924.4	MCYRCY	3/75.7					2T-9002 level %	84.2	2D-4850	
#4000/5000 : Product target = 210 T/D. Rev. 30-Apr-26.						#MAA-1 : Product target = 32 T/D. Rev. 30-Apr-26.														
01.30PM -Sampling CI C-5300. 2EW MOH = 0.921 %. 2RM Aqua = 2.03 %.																				
05.30PM -Sampling CI C-5300. 2EW MOH = 0.849 %. 2RM Aqua = 2.29 %.																				
-2D-5030 stop reprocess to 2C-5700 + Flush line.																				
						#MAA-2 : Product target = 18 T/D. Rev. 30-Apr-26.														
						09.00AM -2MCY-2 L/D rate = 2.65 -> 2.60 KL/H.														
						-2C-4800B reflux rate = 220 -> 200 L/H.														
						-MEHQ-2 stroke = 3.5 -> 3.0 mm.														
						#MAA-3 : Product target = 21 T/D. Rev. 30-Apr-26.														
						09.00AM -2MCY-3 L/D rate = 3.25 -> 2.80 KL/H.														
						11.00AM -2C-4700C melting 2TC-4704C = 2.0 °C.														
						-2TC-4702C = 7.55 -> 7.35 °C														
						-MEHQ-2 stroke = 4.0 -> 3.5 mm.														
						-U-water inform stop chemical CW MAA-3.														

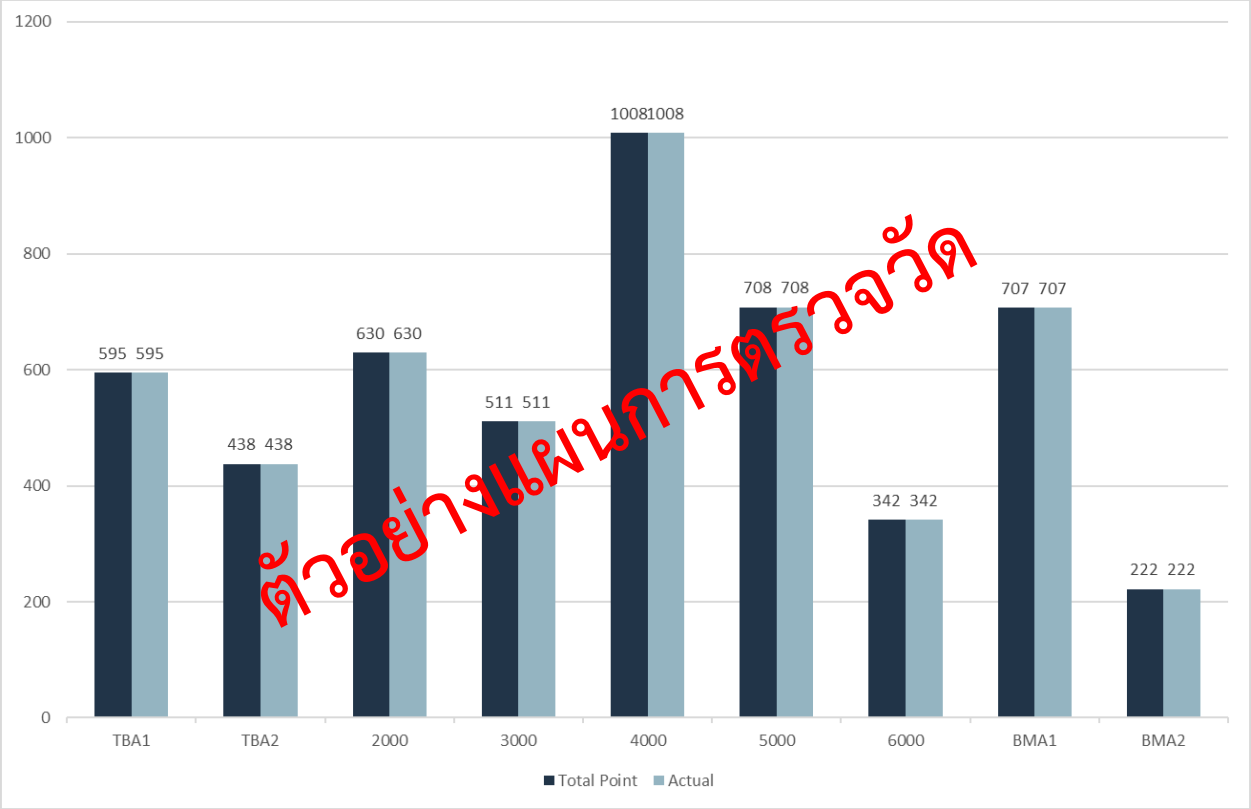
keep feed Mcy 2.6 KL/H

ภาคผนวก ข-48

เอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อและข้อต่อ

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของแนวท่อและข้อต่อประจำปี 2569

Name	Section	P&ID No.		Name	Section	P&ID No.		Name	Section	P&ID No.
สุทธิรักษ์	TBA1	N-AD-10005-1		มณฑุทธ	#2000-1	N-AD-20005-1		จิระวัฒน์	#3000-1	N-AD-30005-1
		N-AD-10005-2				N-AD-20005-2				N-AD-30005-2
		N-AD-10005-3				N-AD-20005-3				N-AD-30005-3
		N-AD-10005-4				N-AD-20005-4				N-AD-30005-4
		N-AD-10005-5				N-AD-20005-5				N-AD-30005-5
		N-AD-10005-6				N-AD-20005-6				N-AD-30005-6
อรุณพล	TBA2	N-AD-12005-01		จตุพร	#2000-1	N-AD-20005-7		สรพรวัฒน์	#6000-1	N-AD-30005-7
		N-AD-12005-02				N-AD-20005-8				N-AD-30005-8
		N-AD-12005-03				N-AD-20005-9				N-AD-30005-9
		N-AD-12005-04				N-AD-20005-10				N-AD-30005-10
		N-AD-12005-05				N-AD-20005-11				N-AD-30005-11
		N-AD-12005-06				N-AD-20005-12				N-AD-30005-12
ปริพัฒน์	TBA2	N-AD-12005-07		จตุพร	#2000-1	N-AD-20005-13		สรพรวัฒน์	#6000-1	N-AD-30005-13
		N-AD-12005-08				N-AD-20005-14				N-AD-30005-14
						N-AD-20005-15				N-AD-30005-15
						N-AD-20005-16				N-AD-30005-16
						N-AD-20005-17				N-AD-60005-1
						N-AD-20005-18				N-AD-60005-2
เจษฎากร	TBA2			จตุพร	#2000-1			สรพรวัฒน์	#6000-1	
องครักษ์	#4000-1	N-AD-40005-1		มณฑุทธ	5000-1	N-AD-50005-5		จิระวัฒน์	#7000-1	N-AD-60005-3
		N-AD-40005-2				N-AD-50005-6				N-AD-60005-4
		N-AD-40005-3				N-AD-50005-7				N-AD-60005-5
		N-AD-40005-4				N-AD-50005-8				N-AD-60005-6
		N-AD-40005-5				N-AD-50005-9				N-AD-60005-7
		N-AD-40005-6				N-AD-50005-10				N-AD-60005-8
ธนากร	#4000-1	N-AD-40005-7		กิตติกร	5000-1	N-AD-50005-11		สรพรวัฒน์	#7000-1	N-AD-60005-9
		N-AD-40005-8				N-AD-50005-12				MRC-70005-1
		N-AD-40005-9				N-AD-50005-13				N-AD-70005-2
		N-AD-40005-10				N-AD-50005-14				N-AD-70005-3
		N-AD-40005-11				N-AD-50005-15				N-AD-70005-4
		N-AD-40005-12				N-AD-50005-16				
กิตติพงศ์	5000-1	N-AD-40005-13		เกรกฤษฎ์	BMA1	N-AD-50005-17		นฤวัฒน์	#BMA1	12AD0001-9802
		N-AD-40005-14				N-AD-50005-18				12AD0001-9804
		N-AD-40005-15				N-AD-50005-19				12AD0001-9805
		N-AD-40005-16				12AD0001-6400				12AD0001-9806
		N-AD-50005-1				12AD0001-6500				12AD0001-9809
		N-AD-50005-2				12AD0001-6501				12AD0001-8101-1
กิตติพงศ์	#BMA2	N-AD-50005-3		สิทธิศักดิ์	BMA1	12AD0001-6600		นฤวัฒน์	#BMA1	12AD0001-8300-1
		N-AD-50005-4				12AD0001-6700				12AD0001-8400-1
		MCC-64005-01				12AD0001-6701				12AD0001-8400-1
		MCC-64005-02				12AD0001-6800				12AD0001-8400-1
		MCC-64005-03				12AD0001-6900				12AD0001-8400-1
		MCC-64005-04				12AD0001-8101				12AD0001-8700-1
นนทกร	#BMA2	MCC-64005-05		สิทธิศักดิ์	BMA1	12AD0001-8300		นฤวัฒน์	#BMA1	12AD0002-9807
		MCC-64005-06				12AD0001-8400				12AD0002-9808
		MCC-64005-07				12AD0001-8700				
		MCC-64005-08				12AD0001-8801				
		MCC-64005-09				12AD0001-9600				
		MCC-64005-10				12AD0001-8800				
สุทธิรักษ์	P&ID	N-AD-00005-01		P&ID	P&ID	12AD0001-9801		P&ID	P&ID	
		N-AD-00005-02								
		N-AD-00005-03								
		B-AD-90006-01								
		N-AD-90006-01A								
		B-AD-90006-02								
อรุณพล	P&ID	B-AD-91006-01A		P&ID	P&ID			P&ID	P&ID	
		B-AD-91006-01B								
		B-AD-91006-01B								
		B-AD-92006-01								



	Actual	Total Point	Diff	(%)
TBA1	595	595	0	100
TBA2	438	438	0	100
2000	630	630	0	100
3000	511	511	0	100
4000	1008	1008	0	100
5000	708	708	0	100
6000	342	342	0	100
BMA1	707	707	0	100
BMA2	222	222	0	100

ตัวอย่างเอกสารตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สและข้อต่อประจำปี 2569

Fugitive Source Emission											
		Unit : #2000									
		Chemical : Isobutylene, MAL, MAA					TOTAL Emission		2.69	kg VOC/yr	
		Phase : Light Liquid									
		Equipment : Connectors / Flanges									
		Calibration Factor : 1			ค่าปรับใช้ ศูนย์ไว้ 0 ค่าปรับใช้ ไม่ต่อเนื่อง						
N	Tag no.	Unit	P&ID	Measure VOC	x 4 as methan	CAL VOC	Emission mass	Operate h	Mass emission per year	หมายเหตุ	ชื่อผู้วัด
				ppmv		ppmv	kg/hr	hr/yr	kg/yr		
1	F1	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
2	F2	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
3	F3	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
4	F4	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
5	F5	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000000	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
6	F6	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
7	F7	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
8	F8	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
9	F9	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
10	F10	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
11	F11	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
12	F12	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
13	F13	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
14	F14	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
15	F15	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
16	F16	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
17	F17	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
18	F18	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
19	F19	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
20	F20	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
21	F21	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
22	F22	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
23	F23	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
24	F24	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ
25	F25	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
26	F26	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
27	F27	#2000	N-AD-20005-1	ขนาด Flange <2 in			0.0000000	8760	0	ขนาด Flange <2 in	ธงฤทธิ
28	F28	#2000	N-AD-20005-1	0		0	0.0000006	8760	0.0053436		ธงฤทธิ

Fugitive Source Emission											
Unit :		#5000		TOTAL Emission		0.94		kg VOC/yr		Calculation :	
Chemical :		Toluene, MAA, MMA									
Phase :		Light Liquid									
Equipment :		Valves									
Calibration Factor :		1									
ค่าปรับใช้ ศูนย์ไว้ 0 ค่าปรับใช้ ไม่ต่อเนื่อง											
I	Tag no.	Unit	P&ID	Measure VOC	x 4 as methan	CAL VOC	Emission mass	Operate hc	Mass emission per year	หมายเหตุ	ข้อผิดพลาด
1	V-01	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
2	V-02	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
3	V-03	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
4	V-04	#5000	N-AD-50005-1				0.00000005	8760	0.0042924		กิดผิดพลาด
5	V-05	#5000	N-AD-50005-1			0	0.00000005	8760	0.0042924		กิดผิดพลาด
6	V-06	#5000	N-AD-50005-1			0	0.00000005	8760	0.0042924		กิดผิดพลาด
7	V-07	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
8	V-08	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
9	V-09	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
10	V-10	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
11	V-11	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
12	V-12	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
13	V-13	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
14	V-14	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
15	V-15	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
16	V-16	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
17	V-17	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
18	V-18	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
19	V-19	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
20	V-20	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
21	V-21	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
22	V-22	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
23	V-23	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
24	V-24	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
25	V-25	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
26	V-26	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
27	V-27	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
28	V-28	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
29	V-29	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
30	V-30	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
31	V-31	#5000	N-AD-50005-1	ขนาด Valve <2 in			0.00000000	8760	0	ขนาด Valve <2 in	กิดผิดพลาด
32	V-32	#5000	N-AD-50005-1			0	0.00000005	8760	0.0042924		กิดผิดพลาด
33	V-33	#5000	N-AD-50005-1			0	0.00000005	8760	0.0042924		กิดผิดพลาด

ภาคผนวก ข-49

เอกสารการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน



TMMA - แผนซ้อม EPR Drill 2026 (Site#3)

ซ้อมแผนฉุกเฉิน 2026 (TMMA Site#3)



No	Equipment	Case	ระดับ	Shift	เวรซ้อมแผน	Plan	Remark
1	T-8500	Pool Fire	1	B	 	21 Jan 2026	Done
2	Loading	Pool Fire	1	D	 	25 Mar 2026	Done
3	3Z-3105	Jet Fire	1	A	 	9 Apr 2026	Done
4	Pipe Line	Jet Fire	2	C	 	17 July 2026	

ภาคผนวก ข-50

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัยและระบบป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย และการตรวจสอบอุปกรณ์และซ่อมบำรุง
ของหน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	☒	☐	
DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

2. *

7/17/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ชัชวรา ชอนคลองกุล

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire man 4

DRY audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

View results

Respondent

45

Surachai Junto

18:06

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	☒	☐	
DRY-22	☒	☐	
DRY-23	☒	☐	
DRY-24	☒	☐	
DRY-25	☒	☐	
DRY-26	☒	☐	
DRY-27	☒	☐	
DRY-28	☒	☐	
DRY-29	☒	☐	
DRY-30	☒	☐	
DRY-31	☒	☐	
DRY-32	☒	☐	
DRY-33	☒	☐	
DRY-34	☒	☐	
DRY-35	☒	☐	
DRY-36	☒	☐	
DRY-37	☒	☐	
DRY-38	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	☒	☐	
DRY-02	☒	☐	
DRY-03	☒	☐	
DRY-04	☒	☐	
DRY-05	☐	☐	
DRY-06	☒	☐	
DRY-07	☐	☒	
DRY-08	☒	☐	
DRY-09	☐	☒	
DRY-10	☐	☒	
DRY-11	☒	☐	
DRY-12	☐	☐	
DRY-13	☒	☐	
DRY-14	☒	☐	
DRY-15	☒	☐	
DRY-16	☒	☐	
DRY-17	☒	☐	
DRY-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☒ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ September

☐ June

☐ August

☐ March

☐ January

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	☒	☐	
CO2-02	☒	☐	
CO2-03	☐	☒	
CO2-04	☒	☐	
CO2-06	☒	☐	
CO2-07	☒	☐	
CO2-08	☒	☐	
CO2-09	☒	☐	
CO2-10	☒	☐	
CO2-11	☒	☐	
CO2-12	☒	☐	
CO2-13	☒	☐	
CO2-14	☒	☐	
CO2-15	☒	☐	
CO2-16	☒	☐	
CO2-17	☒	☐	
CO2-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 11/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	☒	☐	
DRY-60	☒	☐	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	☒	☐	
DRY-62	☒	☐	
DRY-63	☒	☐	
DRY-64	☒	☐	
DRY-65	☒	☐	
DRY-67	☒	☐	
DRY-68	☒	☐	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DRY-7,DRY-9,DRY-10 = ไม่มีสายรัดถึงพื้นพบเพลิง
DRY-5,12 = ถัง Low Pressure

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 9/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	☒	☐	
DRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 7/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-19	☒	☐	

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Co2-03 = ขาหมูเินสายแตกกลางวง
ขึ้นถึงพื้นเพลิง (คาบกลึงทุกลัง)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 12/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 10/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	☒	☐	
DRY-42	☒	☐	
DRY-43	☒	☐	
DRY-44	☒	☐	
DRY-45	☒	☐	
DRY-46	☒	☐	
DRY-47	☒	☐	
DRY-48	☒	☐	
DRY-49	☒	☐	
DRY-50	☒	☐	
DRY-51	☒	☐	
DRY-52	☒	☐	
DRY-53	☒	☐	
DRY-54	☒	☐	
DRY-55	☒	☐	
DRY-56	☒	☐	
DRY-57	☒	☐	
DRY-58	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 8/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	☒	☐	
SCBA-02	☒	☐	
SCBA-03	☒	☐	
SCBA-04	☒	☐	
SCBA-05	☒	☐	
SCBA-06	☐	☒	
SCBA-07	☒	☐	
SCBA-08	☐	☐	
SCBA-09	☐	☒	
SCBA-10	☐	☒	
SCBA-11	☒	☐	
SCBA-12	☐	☒	
SCBA-13 ดัง Spare	☐	☒	
SCBA-14 ดัง Spare	☒	☐	
SCBA-15 ดัง Spare	☒	☐	
SCBA-16 ดัง Spare	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 17/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	☒	☐	
SEW-22	☐	☒	
SEW-23	☒	☐	
SEW-24	☒	☐	
SEW-25	☒	☐	
SEW-26	☒	☐	
SEW-27	☒	☐	
SEW-28	☒	☐	
SEW-29	☐	☒	
SEW-30	☐	☒	
SEW-31	☒	☐	
SEW-32	☒	☐	
SEW-33	☒	☐	
SEW-34	☒	☐	
SEW-35	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 15/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	☒	☐	
SEW-02	☐	☒	
SEW-03	☒	☐	
SEW-04	☐	☒	
SEW-05	☐	☒	
SEW-06	☐	☒	
SEW-07	☐	☒	
SEW-08	☐	☒	
SEW-9	☒	☐	
SEW-10	☒	☐	
SEW-11	☒	☐	
SEW-12	☐	☒	
SEW-13	☒	☐	
SEW-14	☒	☐	
SEW-15	☐	☒	
SEW-16	☐	☒	
SEW-17	☐	☒	
SEW-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 13/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SCBA-06,10,12 = ดัง Low Pressure
SCBA-08 = สาย Regulator รัง (ไม่มีดัง SCBA)
SCBA-09 = Alarm ดังเบา ดัง Low Pressure
SCBA-12 = ขั้วต่อ Regulator ตัวที่1 มีลมรั่ว ดัง Low Pressure
ดัง SCBA -13 Spare = ดัง Low Pressure

ER SUIT Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 18/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-02 = ผ่าครอบที่ล่างลาวยน 2 ข้าง
SEW-04,08 = ผ่าครอบที่ล่างลาวยน 1 ข้าง
SEW-12 = น้ำซึมขึ้นตรงขั้วต่อก่อนเข้าถักบึงล่างลา
SEW-5,6,7,15,16,19,22,29,30 = น้ำซึมบึงล่างลาโนเดนา
SEW-17 = แผ่นเย็บติดบึงล่างลาชำรุด

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 16/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-19	☐	☒	
SEW-20	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 14/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 23/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	☒	☐	
Big Double Pulley-1	☒	☐	
Single Pulley-1	☒	☐	
Karabiner-1	☒	☐	
Ascender-1	☒	☐	
Descender-1	☒	☐	
Express Sling-1	☒	☐	
Anchor Webbing-1	☒	☐	
Rope Protector-1	☒	☐	
Rescue Bag-1	☒	☐	
Rescue Glove-1	☒	☐	
Safety Harness-1	☒	☐	
Soft Crushion-1	☒	☐	
Hard Crushion-1	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 21/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	☒	☐	
FS-02	☒	☐	
FS-03	☒	☐	
FS-04	☒	☐	
FS-05	☒	☐	
FS-06	☒	☐	
FS-07	☒	☐	
FS-08	☒	☐	
FS-09	☒	☐	
FS-010	☒	☐	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 19/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

40

Surachai Junto

31:00

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 1/14

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	☒	☐	
Big Double Pulley-2	☒	☐	
Single Pulley-2	☒	☐	
Karabiner-2	☒	☐	
Ascender-2	☒	☐	
Descender-2	☒	☐	
Express Sling-2	☒	☐	
Anchor Webbing-2	☒	☐	
Rope Protector-2	☒	☐	
Rescue Bag-2	☒	☐	
Rescue Glove-2	☒	☐	
Safety Harness-2	☒	☐	
Soft Crushion-2	☒	☐	
Hard Crushion-2	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 22/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	☒	☐	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 20/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	☒	☐	
DV-9832	☒	☐	
DV-9833	☒	☐	
DV-9834	☒	☐	
DV-9835	☒	☐	
DV-9836	☒	☐	
DV-9837	☐	☐	
DV-9838	☒	☐	
DV-9839	☒	☐	
DV-9840	☒	☐	
DV-9841	☒	☐	
DV-9842	☒	☐	
DV-9843	☒	☐	
DV-9844	☒	☐	
DV-9845	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 6/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	☒	☐	
DV-9802	☒	☐	
DV-9803	☒	☐	
DV-9804	☒	☐	
DV-9805	☒	☐	
DV-9806	☒	☐	
DV-9807	☒	☐	
DV-9808	☒	☐	
DV-9809	☒	☐	
DV-9810	☒	☐	
DV-9811	☒	☐	
DV-9812	☒	☐	
DV-9813	☒	☐	
DV-9814	☒	☐	
DV-9815	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 4/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☒ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

7/17/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

ชินชา ชอนคำพลู

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 2/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	☒	☐	
DV-9847	☒	☐	
DV-9848	☒	☐	
DV-9849	☒	☐	
DV-9850	☒	☐	
DV-9851	☒	☐	
DV-9852	☒	☐	
2DV-9832	☐	☒	
2DV-9833	☐	☒	
2DV-9834	☐	☒	
2DV-9835	☐	☒	
2DV-9836	☐	☒	
2DV-9837	☐	☒	
2DV-9838	☐	☒	
2DV-9839	☒	☐	
2DV-9840	☒	☐	
2DV-9841	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 7/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	☒	☐	
DV-9817	☒	☐	
DV-9818	☒	☐	
DV-9819	☒	☐	
DV-9820	☒	☐	
DV-9821	☒	☐	
DV-9822	☒	☐	
DV-9823	☒	☐	
DV-9824	☒	☐	
DV-9825	☒	☐	
DV-9826	☒	☐	
DV-9827	☒	☐	
DV-9828	☒	☐	
DV-9829	☒	☐	
DV-9830	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 5/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire man 4

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	☒	☐	
PIV-02	☒	☐	
PIV-03	☒	☐	
PIV-04	☒	☐	
PIV-05	☒	☐	
PIV-06	☒	☐	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 3/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

18. H8 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. H8 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-10 = ตัวล็อกชั้น-ลง จำลอง
FM-11 = ไม่มีส่วนเกินที่แตกหักที่ Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 10/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2DV-9842

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DV-9837 = Valve ก้อนเข้า DV ถูกปิด
2DV-9832,9833,9834,9835,9836,9837,9838,9841,9842 = Valve เป็นสนิม

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. WH Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

WH-01

WH-02

WH-03

WH-04

WH-05

WH-06

WH-07

WH-08

WH-09

WH-10

WH-11

WH-12

WH-13

WH-14

WH-15

WH-16

WH-17

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. Question

Complied

Minor defect can opr.

Non

HB-01

HB-02

HB-03

HB-04

HB-05

HB-06

HB-07

HB-08

HB-09

HB-10

HB-11

HB-12

HB-13

HB-14

HB-15

HB-16

HB-17

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. FM Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

FM-01

FM-02

FM-03

FM-04

FM-05

FM-06

FM-07

FM-08

FM-09

FM-10

FM-11

FM-12

FM-13

FM-14

FM-15

FM-16

FM-17

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/14

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

7/24/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

อติศักดิ์ ชนะฤ (ROC)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

4/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

June

September

January

August

October

March

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

2/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

Complied

Minor defect can opr.

Non

2PIV-01

2PIV-02

2PIV-03

2PIV-04

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

5/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

2. *

7/24/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

อติศักดิ์ ชนะฤ (ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

(สำเนา)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

3/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11= Body Valve 4" ลีลอกเป็นสนิม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

Z-9800

Z-9830

ZZ-9830

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830= Level ส่วนค่าฝึก
ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let ยึด

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

14/14

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

39

Wichai Deedsurmong

04:28
Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

1/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-01	☒	☐	
2FM-02	☒	☐	
2FM-03	☒	☐	
2FM-04	☒	☐	
2FM-05	☒	☐	
2FM-06	☒	☐	
2FM-07	☒	☐	
2FM-08	☒	☐	
2FM-09	☒	☐	
2FM-10	☒	☐	
2FM-11	☒	☐	
2FM-12	☒	☐	
2FM-13	☒	☐	
2FM-14	☒	☐	
2FM-15	☒	☐	
2FM-16	☒	☐	
2FM-17	☒	☐	
2FM-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 10/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9821	☒	☐	
2DV-9822	☒	☐	
2DV-9823	☒	☐	
2DV-9824	☒	☐	
2DV-9825	☐	☒	
2DV-9826	☒	☐	
2DV-9827	☒	☐	
2DV-9823B	☒	☐	
2DV-9824B	☒	☐	
2DV-9823C	☒	☐	
2DV-9824C	☒	☐	
2DV-9829	☒	☐	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9825 = Body เป็นสนิม.

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 8/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9801	☒	☐	
2DV-9802	☒	☐	
2DV-9803	☒	☐	
2DV-9804	☒	☐	
2DV-9805	☒	☐	
2DV-9806	☒	☐	
2DV-9807	☒	☐	
2DV-9808	☒	☐	
2DV-9809	☒	☐	
2DV-9810	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 6/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-19	☒	☐	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 11/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 9/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-98011	☒	☐	
2DV-9812	☒	☐	
2DV-9813	☒	☐	
2DV-9814	☒	☐	
2DV-9815	☒	☐	
2DV-9816	☒	☐	
2DV-9817	☒	☐	
2DV-9818	☒	☐	
2DV-9819	☒	☐	
2DV-9820	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 7/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

View results

Respondent

44

Wichai Deedsumrong

10:54

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

1/17

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZWH-01	☒	☐	
ZWH-02	☒	☐	
ZWH-03	☒	☐	
ZWH-04	☒	☐	
ZWH-05	☒	☐	
ZWH-06	☒	☐	
ZWH-07	☒	☐	
ZWH-08	☒	☐	
ZWH-09	☒	☐	
ZWH-10	☒	☐	
ZWH-11	☒	☐	
ZWH-12	☒	☐	
ZWH-13	☒	☐	
ZWH-14	☒	☐	
ZWH-15	☒	☐	
ZWH-16	☒	☐	
ZWH-17	☒	☐	
ZWH-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

14/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZHB-01	☒	☐	
ZHB-02	☒	☐	
ZHB-03	☒	☐	
ZHB-04	☒	☐	
ZHB-05	☒	☐	
ZHB-06	☒	☐	
ZHB-07	☒	☐	
ZHB-08	☒	☐	
ZHB-09	☒	☐	
ZHB-10	☒	☐	
ZHB-11	☒	☐	
ZHB-12	☒	☐	
ZHB-13	☒	☐	
ZHB-14	☒	☐	
ZHB-15	☒	☐	
ZHB-16	☒	☐	
ZHB-17	☒	☐	
ZHB-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

12/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☒ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

2/17

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZWH-19	☒	☐	

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZZ-9800	☒	☐	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

15/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZHB-19	☒	☐	

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

13/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-31	☒	☐	
ZDRY-32	☒	☐	
ZDRY-33	☒	☐	
ZDRY-34	☒	☐	
ZDRY-35	☒	☐	
ZDRY-36	☒	☐	
ZDRY-37	☒	☐	
ZDRY-38	☒	☐	
ZDRY-39	☒	☐	
ZDRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-11	☒	☐	
ZDRY-12	☒	☐	
ZDRY-13	☐	☒	
ZDRY-14	☐	☒	
ZDRY-15	☐	☒	
ZDRY-16	☒	☐	
ZDRY-17	☒	☐	
ZDRY-18	☒	☐	
ZDRY-19	☒	☐	
ZDRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

7/24/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

อติศักดิ์ ชะนะญ (ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

DRY Chemical Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-41	☒	☐	
ZDRY-42	☒	☐	
ZDRY-43	☒	☐	
ZDRY-44	☒	☐	
ZDRY-45	☒	☐	
ZDRY-46	☒	☐	
ZDRY-47	☒	☐	
ZDRY-48	☒	☐	
ZDRY-49	☒	☐	
ZDRY-50	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-21	☒	☐	
ZDRY-22	☒	☐	
ZDRY-23	☒	☐	
ZDRY-24	☒	☐	
ZDRY-25	☒	☐	
ZDRY-26	☒	☐	
ZDRY-27	☒	☐	
ZDRY-28	☒	☐	
ZDRY-29	☒	☐	
ZDRY-30	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-01	☒	☐	
ZDRY-02	☒	☐	
ZDRY-03	☒	☐	
ZDRY-04	☒	☐	
ZDRY-05	☒	☐	
ZDRY-06	☒	☐	
ZDRY-07	☒	☐	
ZDRY-08	☒	☐	
ZDRY-09	☒	☐	
ZDRY-10	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-011	☒	☐	
2CO2-012	☒	☐	
2CO2-013	☒	☐	
2CO2-014	☒	☐	
2CO2-015	☒	☐	
2CO2-016	☒	☐	
2CO2-017	☒	☐	
2CO2-018	☒	☐	
2CO2-019	☒	☐	
2CO2-020	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-80	☒	☐	
2DRY-81	☒	☐	

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DRY-10 , 2DRY-13 , 2DRY-14 , 2DRY-15 , 2DRY-58 , 2DRY-61 = ถังดูดผงยา.

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-51	☒	☐	
2DRY-52	☒	☐	
2DRY-53	☒	☐	
2DRY-54	☒	☐	
2DRY-55	☒	☐	
2DRY-56	☒	☐	
2DRY-57	☒	☐	
2DRY-58	☐	☒	
2DRY-59	☒	☐	
2DRY-60	☒	☐	
2DRY-61	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-021	☒	☐	
2CO2-022	☒	☐	
2CO2-023	☒	☐	
2CO2-024	☒	☐	
2CO2-025	☒	☐	
2CO2-026	☒	☐	
2CO2-027	☒	☐	
2CO2-028	☒	☐	
2CO2-029	☒	☐	
2CO2-030	☒	☐	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ถังถังดับเพลิง CO2.

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 14/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-01	☒	☐	
2CO2-02	☒	☐	
2CO2-03	☒	☐	
2CO2-04	☒	☐	
2CO2-06	☒	☐	
2CO2-07	☒	☐	
2CO2-08	☒	☐	
2CO2-09	☒	☐	
2CO2-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-62	☒	☐	
2DRY-63	☒	☐	
2DRY-64	☒	☐	
2DRY-65	☒	☐	
2DRY-66	☒	☐	
2DRY-67	☒	☐	
2DRY-68	☒	☐	
2DRY-69	☒	☐	
2DRY-70	☒	☐	
2DRY-71	☒	☐	
2DRY-72	☒	☐	
2DRY-73	☒	☐	
2DRY-74	☒	☐	
2DRY-75	☒	☐	
2DRY-76	☒	☐	
2DRY-77	☒	☐	
2DRY-78	☒	☐	
2DRY-79	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 10/17

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

September

June

August

March

January

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

2/23

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-21			
2SEW-22			
2SEW-23			
2SEW-24			
2SEW-25			
2SEW-26			
2SEW-27			
2SEW-28			
2SEW-29			
2SEW-30			
2SEW-31			

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

17/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

SEW Audit

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-01			
2SEW-02			
2SEW-03			
2SEW-04			
2SEW-05			
2SEW-06			
2SEW-07			
2SEW-08			
2SEW-09			
2SEW-10			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

15/17

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

2. *

8/18/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุชื่อบริษัทด้านหลัง) *

กมลชัย คำสุข

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man (Roc)

DRY audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

3/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

View results

Respondent

46

Wichai Deedsunrong

20:35

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

1/23

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-11			
2SEW-12			
2SEW-13			
2SEW-14			
2SEW-15			
2SEW-16			
2SEW-17			
2SEW-18			
2SEW-19			
2SEW-20			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

16/17

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	☒	☐	
DRY-42	☒	☐	
DRY-43	☒	☐	
DRY-44	☒	☐	
DRY-45	☒	☐	
DRY-46	☐	☒	
DRY-47	☐	☒	
DRY-48	☒	☐	
DRY-49	☒	☐	
DRY-50	☒	☐	
DRY-51	☒	☐	
DRY-52	☒	☐	
DRY-53	☒	☐	
DRY-54	☒	☐	
DRY-55	☒	☐	
DRY-56	☒	☐	
DRY-57	☒	☐	
DRY-58	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	☒	☐	
DRY-22	☒	☐	
DRY-23	☒	☐	
DRY-24	☒	☐	
DRY-25	☒	☐	
DRY-26	☒	☐	
DRY-27	☒	☐	
DRY-28	☐	☒	
DRY-29	☒	☐	
DRY-30	☒	☐	
DRY-31	☒	☐	
DRY-32	☒	☐	
DRY-33	☒	☐	
DRY-34	☒	☐	
DRY-35	☒	☐	
DRY-36	☒	☐	
DRY-37	☒	☐	
DRY-38	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	☒	☐	
DRY-02	☒	☐	
DRY-03	☐	☒	
DRY-04	☒	☐	
DRY-05	☒	☐	
DRY-06	☒	☐	
DRY-07	☒	☐	
DRY-08	☒	☐	
DRY-09	☒	☐	
DRY-10	☒	☐	
DRY-11	☒	☐	
DRY-12	☒	☐	
DRY-13	☒	☐	
DRY-14	☒	☐	
DRY-15	☒	☐	
DRY-16	☒	☐	
DRY-17	☒	☐	
DRY-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	☒	☐	
DRY-60	☒	☐	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	☒	☐	
DRY-62	☒	☐	
DRY-63	☒	☐	
DRY-64	☒	☐	
DRY-65	☒	☐	
DRY-67	☒	☐	
DRY-68	☒	☐	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DRY-03,38 คลังถังเป็นสนิม

DRY-28 ถัง Over Pressure

DRY-46,47 ไม่มีจุดอุณหภูมิถังแห้ง

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	☒	☐	
DRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	☒	☐	
DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-19

☐

☒

SEW-20

☐

☒

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

14/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

CO2-19

☒

☐

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

12/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

CO2 Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

10/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

15. SEW Audit Result-2

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-21

☒

☐

SEW-22

☒

☐

SEW-23

☒

☐

SEW-24

☐

☒

SEW-25

☒

☐

SEW-26

☒

☐

SEW-27

☒

☐

SEW-28

☒

☐

SEW-29

☒

☐

SEW-30

☐

☒

SEW-31

☒

☐

SEW-32

☐

☒

SEW-33

☒

☐

SEW-34

☒

☐

SEW-35

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

15/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

14. SEW Audit Result-1

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-01

☒

☐

SEW-02

☒

☐

SEW-03

☒

☐

SEW-04

☒

☐

SEW-05

☒

☐

SEW-06

☒

☐

SEW-07

☒

☐

SEW-08

☒

☐

SEW-9

☒

☐

SEW-10

☒

☐

SEW-11

☒

☐

SEW-12

☐

☒

SEW-13

☒

☐

SEW-14

☒

☐

SEW-15

☒

☐

SEW-16

☒

☐

SEW-17

☒

☐

SEW-18

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

13/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

11. CO2 Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

CO2-01

☒

☐

CO2-02

☒

☐

CO2-03

☒

☐

CO2-04

☒

☐

CO2-06

☒

☐

CO2-07

☒

☐

CO2-08

☒

☐

CO2-09

☒

☐

CO2-10

☒

☐

CO2-11

☒

☐

CO2-12

☒

☐

CO2-13

☒

☐

CO2-14

☒

☐

CO2-15

☒

☐

CO2-16

☒

☐

CO2-17

☒

☐

CO2-18

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqBU13kz1...

11/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Air line Audit

24. Air Line *

Complied

Minor defect can opr.

Non

AL-01

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 20/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA-08 = สาย Regulator รัด (ไม่ถึงถัง SCBA)

SCBA-09 = Alarm ดังนาน

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ER SUIT Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 18/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-12 ใบมีดชำรุดที่ส่งเวลา

SEW-19,20,24,30,32 น้ำไหลเบา 1 ช่าง

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 16/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

27. Rescue Equipment-1

Complied

Minor defect can opr.

Non

Rope-1

Big Double Pulley-1

Single Pulley-1

Karabiner-1

Ascender-1

Descender-1

Express Sling-1

Anchor Webbing-1

Rope Protector-1

Rescue Bag-1

Rescue Glove-1

Safety Harness-1

Soft Cushion-1

Hard Cushion-1

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 21/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

21. ER SUIT

Complied

Minor defect can opr.

Non

FS-01

FS-02

FS-03

FS-04

FS-05

FS-06

FS-07

FS-08

FS-09

FS-010

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 19/23

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

18. SCBA Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

SCBA-01

SCBA-02

SCBA-03

SCBA-04

SCBA-05

SCBA-06

SCBA-07

SCBA-08

SCBA-09

SCBA-10

SCBA-11

SCBA-12

SCBA-13 ฝั่ Spare

SCBA-14 ฝั่ Spare

SCBA-15 ฝั่ Spare

SCBA-16 ฝั่ Spare

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CqgU13kz1... 17/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire Man (Roc)

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	☒	☐	
PIV-02	☒	☐	
PIV-03	☒	☐	
PIV-04	☒	☐	
PIV-05	☒	☐	
PIV-06	☒	☐	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 3/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

41

Wichai Deedsunrong

09:04

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 1/14

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	☒	☐	
Big Double Pulley-2	☒	☐	
Single Pulley-2	☒	☐	
Karabiner-2	☒	☐	
Ascender-2	☒	☐	
Descender-2	☒	☐	
Express Sling-2	☒	☐	
Anchor Webbing-2	☒	☐	
Rope Protector-2	☒	☐	
Rescue Bag-2	☒	☐	
Rescue Glove-2	☒	☐	
Safety Harness-2	☒	☐	
Soft Crushion-2	☒	☐	
Hard Crushion-2	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 22/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	☒	☐	
DV-9802	☒	☐	
DV-9803	☒	☐	
DV-9804	☒	☐	
DV-9805	☒	☐	
DV-9806	☐	☐	
DV-9807	☒	☐	
DV-9808	☒	☐	
DV-9809	☒	☐	
DV-9810	☒	☐	
DV-9811	☒	☐	
DV-9812	☒	☐	
DV-9813	☒	☐	
DV-9814	☒	☐	
DV-9815	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 4/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☒ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

8/18/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

กมลธธิย คำสุข

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 2/14

12/3/25, 2:39 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 23/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	☒	☐	
FM-02	☒	☐	
FM-03	☒	☐	
FM-04	☒	☐	
FM-05	☒	☐	
FM-06	☒	☐	
FM-07	☒	☐	
FM-08	☒	☐	
FM-09	☒	☐	
FM-10	☐	☒	
FM-11	☐	☒	
FM-12	☒	☐	
FM-13	☒	☐	
FM-14	☒	☐	
FM-15	☒	☐	
FM-16	☒	☐	
FM-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	☒	☐	
DV-9847	☒	☐	
DV-9848	☒	☐	
DV-9849	☒	☐	
DV-9850	☒	☐	
DV-9851	☒	☐	
DV-9852	☒	☐	
2DV-9832	☐	☒	
2DV-9833	☐	☒	
2DV-9834	☐	☒	
2DV-9835	☐	☒	
2DV-9836	☐	☒	
2DV-9837	☐	☒	
2DV-9838	☐	☒	
2DV-9839	☒	☐	
2DV-9840	☒	☐	
2DV-9841	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	☒	☐	
DV-9817	☒	☐	
DV-9818	☒	☐	
DV-9819	☒	☐	
DV-9820	☒	☐	
DV-9821	☒	☐	
DV-9822	☒	☐	
DV-9823	☒	☐	
DV-9824	☒	☐	
DV-9825	☒	☐	
DV-9826	☒	☐	
DV-9827	☒	☐	
DV-9828	☒	☐	
DV-9829	☒	☐	
DV-9830	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-10 = ตัวล็อกกับ-ลง จำาตุ

FM-11 = ไม่มีฉาางในกระแบทกที่จำ Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 10/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2DV-9842

☒

☐

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9832,9833,9834,9835,9836,9837,9838,9841 = Valve เป็นสนิม

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	☒	☐	
DV-9832	☒	☐	
DV-9833	☒	☐	
DV-9834	☒	☐	
DV-9835	☒	☐	
DV-9836	☒	☐	
DV-9837	☒	☐	
DV-9838	☒	☐	
DV-9839	☒	☐	
DV-9840	☒	☐	
DV-9841	☒	☐	
DV-9842	☒	☐	
DV-9843	☒	☐	
DV-9844	☒	☐	
DV-9845	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/14

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

40

Wanchai Chanchai

11:49

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	☒	☐	
WH-02	☒	☐	
WH-03	☒	☐	
WH-04	☒	☐	
WH-05	☒	☐	
WH-06	☒	☐	
WH-07	☒	☐	
WH-08	☒	☐	
WH-09	☒	☐	
WH-10	☒	☐	
WH-11	☐	☒	
WH-12	☒	☐	
WH-13	☒	☐	
WH-14	☒	☐	
WH-15	☒	☐	
WH-16	☒	☐	
WH-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	☒	☐	
HB-02	☒	☐	
HB-03	☒	☐	
HB-04	☒	☐	
HB-05	☒	☐	
HB-06	☒	☐	
HB-07	☒	☐	
HB-08	☒	☐	
HB-09	☒	☐	
HB-10	☒	☐	
HB-11	☒	☐	
HB-12	☒	☐	
HB-13	☒	☐	
HB-14	☒	☐	
HB-15	☒	☐	
HB-16	☒	☐	
HB-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/14

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☒ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

☐ March

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	☒	☐	
Z-9830	☐	☒	
ZZ-9830	☐	☒	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Z-9830= Level ถังน้ำพัก

ZZ-9830= Valve Water in Let-Out Let ฝัก

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 14/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/14

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
ZDV-98011	☒	☐	
ZDV-9812	☒	☐	
ZDV-9813	☒	☐	
ZDV-9814	☒	☐	
ZDV-9815	☒	☐	
ZDV-9816	☒	☐	
ZDV-9817	☒	☐	
ZDV-9818	☒	☐	
ZDV-9819	☒	☐	
ZDV-9820	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2PIV-01	☒	☐	
2PIV-02	☒	☐	
2PIV-03	☒	☐	
2PIV-04	☒	☐	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

2. *

8/27/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

อชิรวัฒน์ ก. (บริษัท ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

(สำเนา)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
ZDV-9821	☒	☐	
ZDV-9822	☒	☐	
ZDV-9823	☒	☐	
ZDV-9824	☒	☐	
ZDV-9825	☐	☒	
ZDV-9826	☒	☐	
ZDV-9827	☒	☐	
ZDV-98238	☒	☐	
ZDV-98248	☒	☐	
ZDV-9823C	☒	☐	
ZDV-9824C	☒	☐	
ZDV-9829	☒	☐	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZDV-9825 = Pressure gauge ฝุ่นดำ , Body เป็นสนิม

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
ZDV-9801	☒	☐	
ZDV-9802	☒	☐	
ZDV-9803	☒	☐	
ZDV-9804	☒	☐	
ZDV-9805	☒	☐	
ZDV-9806	☒	☐	
ZDV-9807	☒	☐	
ZDV-9808	☒	☐	
ZDV-9809	☒	☐	
ZDV-9810	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☒ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

8/27/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

อชิรวัฒน์ ก. (บริษัท ROC)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2HB-19

21. H8 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = ลูกฉีกประตูดำชุด

22. H8 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

13/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2FM-19

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2FM-01 = Valve Fix monitor passing

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

11/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

FM Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

9/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

23. WH Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2WH-01

2WH-02

2WH-03

2WH-04

2WH-05

2WH-06

2WH-07

2WH-08

2WH-09

2WH-10

2WH-11

2WH-12

2WH-13

2WH-14

2WH-15

2WH-16

2WH-17

2WH-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

14/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. HB Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2HB-01

2HB-02

2HB-03

2HB-04

2HB-05

2HB-06

2HB-07

2HB-08

2HB-09

2HB-10

2HB-11

2HB-12

2HB-13

2HB-14

2HB-15

2HB-16

2HB-17

2HB-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

12/15

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. FM Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2FM-01

2FM-02

2FM-03

2FM-04

2FM-05

2FM-06

2FM-07

2FM-08

2FM-09

2FM-10

2FM-11

2FM-12

2FM-13

2FM-14

2FM-15

2FM-16

2FM-17

2FM-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

10/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-01	☒	☐	
2DRY-02	☒	☐	
2DRY-03	☒	☐	
2DRY-04	☒	☐	
2DRY-05	☒	☐	
2DRY-06	☒	☐	
2DRY-07	☐	☐	
2DRY-08	☒	☐	
2DRY-09	☒	☐	
2DRY-10	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 4/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☒ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 2/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-11	☒	☐	
2DRY-12	☒	☐	
2DRY-13	☐	☒	
2DRY-14	☐	☒	
2DRY-15	☐	☒	
2DRY-16	☒	☐	
2DRY-17	☒	☐	
2DRY-18	☒	☐	
2DRY-19	☒	☐	
2DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 5/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

4. Position (ตำแหน่ง) *

DRY Chemical Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 3/17

12/3/25, 2:45 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2WH-19

☒

☐

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

26. Question *

Complied

Minor defect can opr.

Non

2Z-9800

☒

☐

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 15/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

View results

Respondent

45

Wanchai Chanchai

17:33

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 1/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-62	☒	☐	
2DRY-63	☒	☐	
2DRY-64	☒	☐	
2DRY-65	☒	☐	
2DRY-66	☒	☐	
2DRY-67	☒	☐	
2DRY-68	☒	☐	
2DRY-69	☒	☐	
2DRY-70	☒	☐	
2DRY-71	☒	☐	
2DRY-72	☒	☐	
2DRY-73	☒	☐	
2DRY-74	☒	☐	
2DRY-75	☒	☐	
2DRY-76	☒	☐	
2DRY-77	☒	☐	
2DRY-78	☒	☐	
2DRY-79	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 10/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-41	☒	☐	
2DRY-42	☒	☐	
2DRY-43	☒	☐	
2DRY-44	☒	☐	
2DRY-45	☒	☐	
2DRY-46	☒	☐	
2DRY-47	☒	☐	
2DRY-48	☒	☐	
2DRY-49	☒	☐	
2DRY-50	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-21	☒	☐	
2DRY-22	☒	☐	
2DRY-23	☒	☐	
2DRY-24	☒	☐	
2DRY-25	☒	☐	
2DRY-26	☒	☐	
2DRY-27	☒	☐	
2DRY-28	☒	☐	
2DRY-29	☒	☐	
2DRY-30	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-80	☒	☐	
2DRY-81	☒	☐	

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DRY-10, 2DRY-13 , 2DRY-14 , 2DRY-15 , 2DRY-58, 2DRY-61 = ถังลดความขาด // 2DRY-07 = ถัง Low Pressure

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 11/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-51	☒	☐	
2DRY-52	☒	☐	
2DRY-53	☒	☐	
2DRY-54	☒	☐	
2DRY-55	☒	☐	
2DRY-56	☒	☐	
2DRY-57	☒	☐	
2DRY-58	☐	☒	
2DRY-59	☒	☐	
2DRY-60	☒	☐	
2DRY-61	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-31	☒	☐	
2DRY-32	☒	☐	
2DRY-33	☒	☐	
2DRY-34	☒	☐	
2DRY-35	☒	☐	
2DRY-36	☒	☐	
2DRY-37	☒	☐	
2DRY-38	☒	☐	
2DRY-39	☒	☐	
2DRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-11	☒	☐	
2SEW-12	☒	☐	
2SEW-13	☒	☐	
2SEW-14	☐	☒	
2SEW-15	☒	☐	
2SEW-16	☒	☐	
2SEW-17	☒	☐	
2SEW-18	☒	☐	
2SEW-19	☒	☐	
2SEW-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 16/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-021	☒	☐	
2CO2-022	☒	☐	
2CO2-023	☒	☐	
2CO2-024	☒	☐	
2CO2-025	☒	☐	
2CO2-026	☒	☐	
2CO2-027	☒	☐	
2CO2-028	☒	☐	
2CO2-029	☒	☐	
2CO2-030	☒	☐	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 14/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-01	☒	☐	
2CO2-02	☒	☐	
2CO2-03	☒	☐	
2CO2-04	☒	☐	
2CO2-06	☒	☐	
2CO2-07	☒	☐	
2CO2-08	☒	☐	
2CO2-09	☒	☐	
2CO2-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 12/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-21	☒	☐	
2SEW-22	☐	☒	
2SEW-23	☒	☐	
2SEW-24	☒	☐	
2SEW-25	☒	☐	
2SEW-26	☒	☐	
2SEW-27	☒	☐	
2SEW-28	☒	☐	
2SEW-29	☒	☐	
2SEW-30	☒	☐	
2SEW-31	☒	☐	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2SEW-14 = ผิดวิธีล้างตามจุดที่ 2 ช่วง // 2SEW-22 = ป้ายบอกวิธีปฏิบัติงานขาดชัดเจน

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 17/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

SEW Audit

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-01	☒	☐	
2SEW-02	☒	☐	
2SEW-03	☒	☐	
2SEW-04	☒	☐	
2SEW-05	☒	☐	
2SEW-06	☒	☐	
2SEW-07	☒	☐	
2SEW-08	☒	☐	
2SEW-09	☒	☐	
2SEW-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 15/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-011	☒	☐	
2CO2-012	☒	☐	
2CO2-013	☒	☐	
2CO2-014	☒	☐	
2CO2-015	☒	☐	
2CO2-016	☒	☐	
2CO2-017	☒	☐	
2CO2-018	☒	☐	
2CO2-019	☒	☐	
2CO2-020	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 13/17

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	☒	☐	
DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

2. *

9/18/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ณัฐเขต เกตุแสง

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire man (ROQ)

DRY audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

View results

Respondent

47 Wanchai Chanchai

38:05

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	☒	☐	
DRY-22	☒	☐	
DRY-23	☒	☐	
DRY-24	☒	☐	
DRY-25	☒	☐	
DRY-26	☒	☐	
DRY-27	☒	☐	
DRY-28	☐	☒	
DRY-29	☒	☐	
DRY-30	☒	☐	
DRY-31	☒	☐	
DRY-32	☒	☐	
DRY-33	☒	☐	
DRY-34	☒	☐	
DRY-35	☒	☐	
DRY-36	☒	☐	
DRY-37	☒	☐	
DRY-38	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	☒	☐	
DRY-02	☐	☒	
DRY-03	☒	☐	
DRY-04	☒	☐	
DRY-05	☐	☒	
DRY-06	☒	☐	
DRY-07	☒	☐	
DRY-08	☒	☐	
DRY-09	☐	☒	
DRY-10	☒	☐	
DRY-11	☒	☐	
DRY-12	☒	☐	
DRY-13	☒	☐	
DRY-14	☒	☐	
DRY-15	☒	☐	
DRY-16	☒	☐	
DRY-17	☒	☐	
DRY-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ September

☐ June

☐ August

☐ March

☐ January

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	☒	☐	
CO2-02	☒	☐	
CO2-03	☒	☐	
CO2-04	☒	☐	
CO2-06	☒	☐	
CO2-07	☒	☐	
CO2-08	☒	☐	
CO2-09	☒	☐	
CO2-10	☒	☐	
CO2-11	☒	☐	
CO2-12	☒	☐	
CO2-13	☒	☐	
CO2-14	☒	☐	
CO2-15	☒	☐	
CO2-16	☒	☐	
CO2-17	☒	☐	
CO2-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

11/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	☒	☐	
DRY-60	☒	☐	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	☒	☐	
DRY-62	☒	☐	
DRY-63	☒	☐	
DRY-64	☒	☐	
DRY-65	☒	☐	
DRY-67	☒	☐	
DRY-68	☒	☐	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DRY-05 Over Pressure DRY-02,09,28 ถึงวางกั้นที่ Dry-53 สูงจนขาด

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

9/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	☒	☐	
DRY-40	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

7/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-19	☒	☐	

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

12/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

CO2 Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

10/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	☒	☐	
DRY-42	☒	☐	
DRY-43	☒	☐	
DRY-44	☒	☐	
DRY-45	☒	☐	
DRY-46	☒	☐	
DRY-47	☒	☐	
DRY-48	☒	☐	
DRY-49	☒	☐	
DRY-50	☒	☐	
DRY-51	☒	☐	
DRY-52	☒	☐	
DRY-53	☐	☒	
DRY-54	☒	☐	
DRY-55	☒	☐	
DRY-56	☒	☐	
DRY-57	☒	☐	
DRY-58	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

8/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	☒	☐	
SCBA-02	☒	☐	
SCBA-03	☒	☐	
SCBA-04	☒	☐	
SCBA-05	☒	☐	
SCBA-06	☒	☐	
SCBA-07	☒	☐	
SCBA-08	☐	☐	
SCBA-09	☐	☒	
SCBA-10	☒	☐	
SCBA-11	☒	☐	
SCBA-12	☒	☐	
SCBA-13 สังกะ	☒	☐	
Spare			
SCBA-14 สังกะ	☒	☐	
Spare			
SCBA-15 สังกะ	☒	☐	
Spare			
SCBA-16 สังกะ	☒	☐	
Spare			

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 17/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	☒	☐	
SEW-22	☒	☐	
SEW-23	☒	☐	
SEW-24	☒	☐	
SEW-25	☐	☒	
SEW-26	☐	☒	
SEW-27	☐	☐	
SEW-28	☒	☐	
SEW-29	☐	☒	
SEW-30	☐	☒	
SEW-31	☒	☐	
SEW-32	☒	☐	
SEW-33	☒	☐	
SEW-34	☒	☐	
SEW-35	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 15/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	☒	☐	
SEW-02	☒	☐	
SEW-03	☒	☐	
SEW-04	☒	☐	
SEW-05	☒	☐	
SEW-06	☒	☐	
SEW-07	☒	☐	
SEW-08	☒	☐	
SEW-9	☒	☐	
SEW-10	☒	☐	
SEW-11	☒	☐	
SEW-12	☒	☐	
SEW-13	☒	☐	
SEW-14	☐	☐	
SEW-15	☐	☒	
SEW-16	☒	☐	
SEW-17	☐	☐	
SEW-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 13/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA-08 = สาย Regulator รั่ว SCBA-09 = Alarm ดังเบาSCBA-09

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ER SUIT Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 18/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-14 = รั่วถัง 1 ซ้ำ SEW-15 = น้ำเบก + ฐาน SEW-17 = ไม่มีป้าย + แป้นพัง SEW-19,20 = ลำดับท่งเบร 1 ซ้ำถังไม่มีหลอด 1 ซ้ำ SEW-25 = ที่ล้างสิ่ง Valve Passing SEW-26 = ไม่มีป้าย + หัวชำรุด SEW-27 = สึกฉนวนถังดำเป็นสนิมน้ำไม่ออก SEW-29,30 = ลำดับท่งเบร 1

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 16/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-19	☐	☐	
SEW-20	☐	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 14/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...23/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1	☒	☐	
Big Double Pulley-1	☒	☐	
Single Pulley-1	☒	☐	
Karabiner-1	☒	☐	
Ascender-1	☒	☐	
Descender-1	☒	☐	
Express Sling-1	☒	☐	
Anchor Webbing-1	☒	☐	
Rope Protector-1	☒	☐	
Rescue Bag-1	☒	☐	
Rescue Glove-1	☒	☐	
Safety Harness-1	☒	☐	
Soft Crushion-1	☒	☐	
Hard Crushion-1	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...21/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01	☒	☐	
FS-02	☒	☐	
FS-03	☒	☐	
FS-04	☒	☐	
FS-05	☒	☐	
FS-06	☒	☐	
FS-07	☒	☐	
FS-08	☒	☐	
FS-09	☒	☐	
FS-010	☒	☐	

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...19/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

42

Wanchai Chanchai

05:04

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...1/14

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	☒	☐	
Big Double Pulley-2	☒	☐	
Single Pulley-2	☒	☐	
Karabiner-2	☒	☐	
Ascender-2	☒	☐	
Descender-2	☒	☐	
Express Sling-2	☒	☐	
Anchor Webbing-2	☒	☐	
Rope Protector-2	☒	☐	
Rescue Bag-2	☒	☐	
Rescue Glove-2	☒	☐	
Safety Harness-2	☒	☐	
Soft Crushion-2	☒	☐	
Hard Crushion-2	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...22/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01	☒	☐	

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1...20/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	☒	☐	
DV-9832	☒	☐	
DV-9833	☒	☐	
DV-9834	☒	☐	
DV-9835	☒	☐	
DV-9836	☒	☐	
DV-9837	☒	☐	
DV-9838	☒	☐	
DV-9839	☒	☐	
DV-9840	☒	☐	
DV-9841	☒	☐	
DV-9842	☒	☐	
DV-9843	☒	☐	
DV-9844	☒	☐	
DV-9845	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 6/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	☒	☐	
DV-9802	☒	☐	
DV-9803	☒	☐	
DV-9804	☒	☐	
DV-9805	☒	☐	
DV-9806	☒	☐	
DV-9807	☒	☐	
DV-9808	☒	☐	
DV-9809	☒	☐	
DV-9810	☒	☐	
DV-9811	☒	☐	
DV-9812	☒	☐	
DV-9813	☒	☐	
DV-9814	☒	☐	
DV-9815	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 4/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

9/18/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

ณัฐเดช เกียรติแสง

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 2/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	☒	☐	
DV-9847	☒	☐	
DV-9848	☒	☐	
DV-9849	☒	☐	
DV-9850	☒	☐	
DV-9851	☒	☐	
DV-9852	☒	☐	
2DV-9832	☐	☒	
2DV-9833	☐	☒	
2DV-9834	☐	☒	
2DV-9835	☐	☒	
2DV-9836	☐	☒	
2DV-9837	☐	☒	
2DV-9838	☐	☒	
2DV-9839	☒	☐	
2DV-9840	☒	☐	
2DV-9841	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 7/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	☒	☐	
DV-9817	☒	☐	
DV-9818	☒	☐	
DV-9819	☒	☐	
DV-9820	☒	☐	
DV-9821	☒	☐	
DV-9822	☒	☐	
DV-9823	☒	☐	
DV-9824	☒	☐	
DV-9825	☒	☐	
DV-9826	☒	☐	
DV-9827	☒	☐	
DV-9828	☒	☐	
DV-9829	☒	☐	
DV-9830	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 5/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire man (ROC)

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	☒	☐	
PIV-02	☒	☐	
PIV-03	☒	☐	
PIV-04	☒	☐	
PIV-05	☒	☐	
PIV-06	☒	☐	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 3/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

HB-02 = สายดินเพลิงมี 2 เส้น / ปกติมี 4 เส้น HB-03 = เปลี่ยนตู้เก็บสายชั่วคราว เนื่องจากนำเข้าไปซ่อม

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 12/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-10 = ตัวล็อกชั้น-ลง ซ้ำจุด FM-11 = ไม่มียางกับกระแทกที่ล่าง Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 10/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

CompliedMinor defect can opr.Non

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9832,9833,9834,9835,9836,9837,9838,9841= Valve เป็นสนิม

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C... 8/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	☒	☐	
WH-02	☒	☐	
WH-03	☒	☐	
WH-04	☒	☐	
WH-05	☒	☐	
WH-06	☒	☐	
WH-07	☒	☐	
WH-08	☒	☐	
WH-09	☒	☐	
WH-10	☒	☐	
WH-11	☐	☒	
WH-12	☒	☐	
WH-13	☒	☐	
WH-14	☒	☐	
WH-15	☒	☐	
WH-16	☒	☐	
WH-17	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 13/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	☒	☐	
HB-02	☐	☒	
HB-03	☐	☒	
HB-04	☒	☐	
HB-05	☒	☐	
HB-06	☒	☐	
HB-07	☒	☐	
HB-08	☒	☐	
HB-09	☒	☐	
HB-10	☒	☐	
HB-11	☒	☐	
HB-12	☒	☐	
HB-13	☒	☐	
HB-14	☒	☐	
HB-15	☒	☐	
HB-16	☒	☐	
HB-17	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 11/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	☒	☐	
FM-02	☒	☐	
FM-03	☒	☐	
FM-04	☒	☐	
FM-05	☒	☐	
FM-06	☒	☐	
FM-07	☒	☐	
FM-08	☒	☐	
FM-09	☒	☐	
FM-10	☐	☒	
FM-11	☐	☒	
FM-12	☒	☐	
FM-13	☒	☐	
FM-14	☒	☐	
FM-15	☒	☐	
FM-16	☒	☐	
FM-17	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C... 9/14

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

9/15/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ชนวิวัฒน์ พ. (ROC)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

4/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2PIV-01			
2PIV-02			
2PIV-03			
2PIV-04			

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

5/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

June

September

January

August

October

March

2. *

9/15/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ชนวิวัฒน์ พ. (ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

(สำเนา)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

3/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

2. *

9/15/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ชนวิวัฒน์ พ. (ROC)

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

(สำเนา)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

3/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11= Body Valve 4" ลีลอกเป็นสนิม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800			
Z-9830			
2Z-9830			

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

14/14

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

41

Surachai Junto

18:00

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...

1/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-01	☒	☐	
2FM-02	☒	☐	
2FM-03	☒	☐	
2FM-04	☒	☐	
2FM-05	☒	☐	
2FM-06	☒	☐	
2FM-07	☒	☐	
2FM-08	☒	☐	
2FM-09	☒	☐	
2FM-10	☒	☐	
2FM-11	☒	☐	
2FM-12	☒	☐	
2FM-13	☒	☐	
2FM-14	☒	☐	
2FM-15	☒	☐	
2FM-16	☒	☐	
2FM-17	☒	☐	
2FM-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 10/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9821	☒	☐	
2DV-9822	☒	☐	
2DV-9823	☒	☐	
2DV-9824	☒	☐	
2DV-9825	☒	☐	
2DV-9826	☒	☐	
2DV-9827	☒	☐	
2DV-9823B	☒	☐	
2DV-9824B	☒	☐	
2DV-9823C	☒	☐	
2DV-9824C	☒	☐	
2DV-9829	☒	☐	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 8/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9801	☒	☐	
2DV-9802	☒	☐	
2DV-9803	☒	☐	
2DV-9804	☒	☐	
2DV-9805	☒	☐	
2DV-9806	☒	☐	
2DV-9807	☒	☐	
2DV-9808	☒	☐	
2DV-9809	☒	☐	
2DV-9810	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 6/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-19	☒	☐	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 11/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 9/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-98011	☒	☐	
2DV-9812	☒	☐	
2DV-9813	☒	☐	
2DV-9814	☒	☐	
2DV-9815	☒	☐	
2DV-9816	☒	☐	
2DV-9817	☒	☐	
2DV-9818	☒	☐	
2DV-9819	☒	☐	
2DV-9820	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 7/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

View results

Respondent

46

Surachai Junto

22:20

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/17

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZWH-01	☒	☐	
ZWH-02	☐	☒	
ZWH-03	☐	☒	
ZWH-04	☒	☐	
ZWH-05	☐	☒	
ZWH-06	☒	☐	
ZWH-07	☐	☒	
ZWH-08	☒	☐	
ZWH-09	☒	☐	
ZWH-10	☒	☐	
ZWH-11	☒	☐	
ZWH-12	☒	☐	
ZWH-13	☐	☒	
ZWH-14	☒	☐	
ZWH-15	☒	☐	
ZWH-16	☒	☐	
ZWH-17	☒	☐	
ZWH-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 14/15

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZHB-01	☒	☐	
ZHB-02	☒	☐	
ZHB-03	☒	☐	
ZHB-04	☒	☐	
ZHB-05	☒	☐	
ZHB-06	☒	☐	
ZHB-07	☒	☐	
ZHB-08	☒	☐	
ZHB-09	☒	☐	
ZHB-10	☒	☐	
ZHB-11	☒	☐	
ZHB-12	☒	☐	
ZHB-13	☐	☒	
ZHB-14	☒	☐	
ZHB-15	☒	☐	
ZHB-16	☒	☐	
ZHB-17	☒	☐	
ZHB-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Sep

☐ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/17

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZWH-02,ZWH-03, = Valve 1.5" เป็นสนิมทั้ง2ข้าง ZWH-05 = Valve 1.5" ทั้ง2ข้างไม่มีฝาCap ZWH-07,ZWH-13= Valve 4" ไม่มีฝาCap

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZZ-9800	☒	☐	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 15/15

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZHB-13 = ลูกบิดประตูชำรุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-31	☒	☐	
ZDRY-32	☒	☐	
ZDRY-33	☒	☐	
ZDRY-34	☒	☐	
ZDRY-35	☒	☐	
ZDRY-36	☒	☐	
ZDRY-37	☒	☐	
ZDRY-38	☒	☐	
ZDRY-39	☒	☐	
ZDRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-11	☒	☐	
ZDRY-12	☒	☐	
ZDRY-13	☒	☐	
ZDRY-14	☒	☐	
ZDRY-15	☐	☒	
ZDRY-16	☒	☐	
ZDRY-17	☒	☐	
ZDRY-18	☒	☐	
ZDRY-19	☒	☐	
ZDRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

9/15/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

นาย สุชาติ จันทวิทย์

4. Position (ตำแหน่ง) *

FC

DRY Chemical Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-41	☒	☐	
ZDRY-42	☒	☐	
ZDRY-43	☒	☐	
ZDRY-44	☒	☐	
ZDRY-45	☒	☐	
ZDRY-46	☒	☐	
ZDRY-47	☒	☐	
ZDRY-48	☒	☐	
ZDRY-49	☒	☐	
ZDRY-50	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-21	☒	☐	
ZDRY-22	☒	☐	
ZDRY-23	☒	☐	
ZDRY-24	☒	☐	
ZDRY-25	☒	☐	
ZDRY-26	☒	☐	
ZDRY-27	☒	☐	
ZDRY-28	☒	☐	
ZDRY-29	☒	☐	
ZDRY-30	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-01	☒	☐	
ZDRY-02	☒	☐	
ZDRY-03	☒	☐	
ZDRY-04	☒	☐	
ZDRY-05	☒	☐	
ZDRY-06	☒	☐	
ZDRY-07	☒	☐	
ZDRY-08	☒	☐	
ZDRY-09	☒	☐	
ZDRY-10	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dz-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-011	☒	☐	
2CO2-012	☒	☐	
2CO2-013	☒	☐	
2CO2-014	☒	☐	
2CO2-015	☒	☐	
2CO2-016	☒	☐	
2CO2-017	☒	☐	
2CO2-018	☒	☐	
2CO2-019	☒	☐	
2CO2-020	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 13/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

CompliedMinor defect can opr.Non

2DRY-80☒☐

2DRY-81☒☐

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

2DRY-10,2DRY-58,2DRY-61,2DRY-15=ถังคลุมขาด

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 11/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-51	☒	☐	
2DRY-52	☒	☐	
2DRY-53	☒	☐	
2DRY-54	☒	☐	
2DRY-55	☒	☐	
2DRY-56	☒	☐	
2DRY-57	☒	☐	
2DRY-58	☐	☒	
2DRY-59	☒	☐	
2DRY-60	☒	☐	
2DRY-61	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 9/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-021	☒	☐	
2CO2-022	☒	☐	
2CO2-023	☒	☐	
2CO2-024	☒	☐	
2CO2-025	☒	☐	
2CO2-026	☒	☐	
2CO2-027	☒	☐	
2CO2-028	☒	☐	
2CO2-029	☒	☐	
2CO2-030	☒	☐	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 14/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-01	☒	☐	
2CO2-02	☒	☐	
2CO2-03	☒	☐	
2CO2-04	☒	☐	
2CO2-06	☒	☐	
2CO2-07	☒	☐	
2CO2-08	☒	☐	
2CO2-09	☒	☐	
2CO2-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 12/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-62	☒	☐	
2DRY-63	☒	☐	
2DRY-64	☒	☐	
2DRY-65	☒	☐	
2DRY-66	☒	☐	
2DRY-67	☒	☐	
2DRY-68	☒	☐	
2DRY-69	☒	☐	
2DRY-70	☒	☐	
2DRY-71	☒	☐	
2DRY-72	☒	☐	
2DRY-73	☒	☐	
2DRY-74	☒	☐	
2DRY-75	☒	☐	
2DRY-76	☒	☐	
2DRY-77	☒	☐	
2DRY-78	☒	☐	
2DRY-79	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 10/17

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

September

June

August

March

January

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

2/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

2. *

10/20/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน กรุณาระบุชื่อหน่วยงานต้นสังกัด) *

สุรชัย ชินจิกร

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Leader

DRY audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

3/23

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-21			
2SEW-22			
2SEW-23			
2SEW-24			
2SEW-25			
2SEW-26			
2SEW-27			
2SEW-28			
2SEW-29			
2SEW-30			
2SEW-31			

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2EW-11,2EW-12,2EW-13=ป้ายชี้แจง 2EW-21=ไม่มีป้ายสัญลักษณ์

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

17/17

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

View results

Respondent

48

Surachai Junto

36:54

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

1/23

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

SEW Audit

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-01			
2SEW-02			
2SEW-03			
2SEW-04			
2SEW-05			
2SEW-06			
2SEW-07			
2SEW-08			
2SEW-09			
2SEW-10			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

15/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-11			
2SEW-12			
2SEW-13			
2SEW-14			
2SEW-15			
2SEW-16			
2SEW-17			
2SEW-18			
2SEW-19			
2SEW-20			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

16/17

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	☒	☐	
DRY-42	☒	☐	
DRY-43	☒	☐	
DRY-44	☒	☐	
DRY-45	☒	☐	
DRY-46	☒	☐	
DRY-47	☒	☐	
DRY-48	☒	☐	
DRY-49	☒	☐	
DRY-50	☒	☐	
DRY-51	☒	☐	
DRY-52	☐	☒	
DRY-53	☒	☐	
DRY-54	☒	☐	
DRY-55	☒	☐	
DRY-56	☒	☐	
DRY-57	☒	☐	
DRY-58	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	☒	☐	
DRY-22	☒	☐	
DRY-23	☒	☐	
DRY-24	☒	☐	
DRY-25	☒	☐	
DRY-26	☒	☐	
DRY-27	☒	☐	
DRY-28	☒	☐	
DRY-29	☒	☐	
DRY-30	☒	☐	
DRY-31	☒	☐	
DRY-32	☒	☐	
DRY-33	☒	☐	
DRY-34	☒	☐	
DRY-35	☒	☐	
DRY-36	☒	☐	
DRY-37	☒	☐	
DRY-38	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	☒	☐	
DRY-02	☒	☐	
DRY-03	☒	☐	
DRY-04	☒	☐	
DRY-05	☒	☐	
DRY-06	☒	☐	
DRY-07	☒	☐	
DRY-08	☒	☐	
DRY-09	☐	☒	
DRY-10	☒	☐	
DRY-11	☒	☐	
DRY-12	☒	☐	
DRY-13	☒	☐	
DRY-14	☒	☐	
DRY-15	☒	☐	
DRY-16	☒	☐	
DRY-17	☒	☐	
DRY-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	☒	☐	
DRY-60	☒	☐	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	☒	☐	
DRY-62	☒	☐	
DRY-63	☒	☐	
DRY-64	☒	☐	
DRY-65	☒	☐	
DRY-67	☒	☐	
DRY-68	☒	☐	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จดที่พบ และ Eq. tag)

DRY-09 ไม่มีอุปกรณ์ DRY-52 อุปกรณ์ขาด

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	☒	☐	
DRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	☒	☐	
DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-19

☐

☒

SEW-20

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

14/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

CO2-19

☒

☐

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

12/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

CO2 Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

10/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

15. SEW Audit Result-2

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-21

☒

☐

SEW-22

☒

☐

SEW-23

☒

☐

SEW-24

☐

☒

SEW-25

☒

☐

SEW-26

☐

☒

SEW-27

☒

☐

SEW-28

☒

☐

SEW-29

☐

☒

SEW-30

☒

☐

SEW-31

☒

☐

SEW-32

☒

☐

SEW-33

☒

☐

SEW-34

☒

☐

SEW-35

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

15/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

14. SEW Audit Result-1

Complied

Minor defect can opr.

Non

SEW-01

☒

☐

SEW-02

☒

☐

SEW-03

☒

☐

SEW-04

☒

☐

SEW-05

☒

☐

SEW-06

☒

☐

SEW-07

☒

☐

SEW-08

☒

☐

SEW-9

☒

☐

SEW-10

☒

☐

SEW-11

☒

☐

SEW-12

☒

☐

SEW-13

☒

☐

SEW-14

☐

☒

SEW-15

☐

☒

SEW-16

☒

☐

SEW-17

☐

☒

SEW-18

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

13/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

11. CO2 Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

CO2-01

☒

☐

CO2-02

☒

☐

CO2-03

☒

☐

CO2-04

☒

☐

CO2-06

☒

☐

CO2-07

☒

☐

CO2-08

☒

☐

CO2-09

☒

☐

CO2-10

☒

☐

CO2-11

☒

☐

CO2-12

☒

☐

CO2-13

☒

☐

CO2-14

☒

☐

CO2-15

☒

☐

CO2-16

☒

☐

CO2-17

☒

☐

CO2-18

☒

☐

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

11/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Air line Audit

24. Air Line *

Complied

Minor defect can opr.

Non

AL-01

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 20/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SCBA-08 = สาย Regulator ล้างที่ 1 ครั้ง

SCBA-05,06,07,08,09,10,11,12 = ทำ Hydro Test ใ้ที่ 5 ปี

ER SUIT Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 18/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-14 = รั่วถัง 1 ข้าง SEW-15 = น้ำมันจากถัง SEW-17 = ไม่มีป้าย = เป็นหมันถัง SEW-19 = สิ่งสกปรกบนถัง

1 ข้างโมโบล 1 ข้าง SEW-19,24,29 = ศึกษาดังกล่าวโดยบน 1 ข้าง SEW-26 = ไม่มีป้าย = รั่วถังด้านล่างถัง

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 16/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

27. Rescue Equipment-1

Complied

Minor defect can opr.

Non

Rope-1

Big Double Pulley-1

Single Pulley-1

Karabiner-1

Ascender-1

Descender-1

Express Sling-1

Anchor Webbing-1

Rope Protector-1

Rescue Bag-1

Rescue Glove-1

Safety Harness-1

Soft Cushion-1

Hard Cushion-1

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 21/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

21. ER SUIT

Complied

Minor defect can opr.

Non

FS-01

FS-02

FS-03

FS-04

FS-05

FS-06

FS-07

FS-08

FS-09

FS-010

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 19/23

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

18. SCBA Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

SCBA-01

SCBA-02

SCBA-03

SCBA-04

SCBA-05

SCBA-06

SCBA-07

SCBA-08

SCBA-09

SCBA-10

SCBA-11

SCBA-12

SCBA-13 ฝั่ง Spare

SCBA-14 ฝั่ง Spare

SCBA-15 ฝั่ง Spare

SCBA-16 ฝั่ง Spare

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6Ceq&U13kz1... 17/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

Fire Leader

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	☒	☐	
PIV-02	☒	☐	
PIV-03	☒	☐	
PIV-04	☒	☐	
PIV-05	☒	☐	
PIV-06	☒	☐	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

43 Surachai Juntto

31:17

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/14

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2	☒	☐	
Big Double Pulley-2	☒	☐	
Single Pulley-2	☒	☐	
Karabiner-2	☒	☐	
Ascender-2	☒	☐	
Descender-2	☒	☐	
Express Sling-2	☒	☐	
Anchor Webbing-2	☒	☐	
Rope Protector-2	☒	☐	
Rescue Bag-2	☒	☐	
Rescue Glove-2	☒	☐	
Safety Harness-2	☒	☐	
Soft Crushion-2	☒	☐	
Hard Crushion-2	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 22/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	☒	☐	
DV-9802	☒	☐	
DV-9803	☒	☐	
DV-9804	☒	☐	
DV-9805	☒	☐	
DV-9806	☒	☐	
DV-9807	☒	☐	
DV-9808	☒	☐	
DV-9809	☒	☐	
DV-9810	☒	☐	
DV-9811	☒	☐	
DV-9812	☒	☐	
DV-9813	☒	☐	
DV-9814	☒	☐	
DV-9815	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Oct

☐ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

10/20/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

วิฑูรย์ อินนิกร

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/14

12/3/25, 2:40 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 23/23

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01	☒	☐	
FM-02	☒	☐	
FM-03	☒	☐	
FM-04	☒	☐	
FM-05	☒	☐	
FM-06	☒	☐	
FM-07	☒	☐	
FM-08	☒	☐	
FM-09	☒	☐	
FM-10	☒	☐	
FM-11	☐	☒	
FM-12	☒	☐	
FM-13	☒	☐	
FM-14	☒	☐	
FM-15	☒	☐	
FM-16	☒	☐	
FM-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	☒	☐	
DV-9847	☒	☐	
DV-9848	☒	☐	
DV-9849	☒	☐	
DV-9850	☒	☐	
DV-9851	☒	☐	
DV-9852	☒	☐	
2DV-9832	☐	☒	
2DV-9833	☐	☒	
2DV-9834	☐	☒	
2DV-9835	☐	☒	
2DV-9836	☐	☒	
2DV-9837	☐	☒	
2DV-9838	☐	☒	
2DV-9839	☒	☐	
2DV-9840	☒	☐	
2DV-9841	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	☒	☐	
DV-9817	☒	☐	
DV-9818	☒	☐	
DV-9819	☒	☐	
DV-9820	☒	☐	
DV-9821	☒	☐	
DV-9822	☒	☐	
DV-9823	☒	☐	
DV-9824	☒	☐	
DV-9825	☒	☐	
DV-9826	☒	☐	
DV-9827	☒	☐	
DV-9828	☒	☐	
DV-9829	☒	☐	
DV-9830	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-11 = ไม่มีงานกับกระบอกที่จำ Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 10/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DV-9842	☒	☐	

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9832,9833,9834,9835,9836,9837,9838,9841 = Valve เป็นสนิม

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	☒	☐	
DV-9832	☒	☐	
DV-9833	☒	☐	
DV-9834	☒	☐	
DV-9835	☒	☐	
DV-9836	☒	☐	
DV-9837	☒	☐	
DV-9838	☒	☐	
DV-9839	☒	☐	
DV-9840	☒	☐	
DV-9841	☒	☐	
DV-9842	☒	☐	
DV-9843	☒	☐	
DV-9844	☒	☐	
DV-9845	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/14

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

42

Wichai Deedsumrong

40:28

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01	☒	☐	
WH-02	☒	☐	
WH-03	☒	☐	
WH-04	☒	☐	
WH-05	☒	☐	
WH-06	☒	☐	
WH-07	☒	☐	
WH-08	☒	☐	
WH-09	☒	☐	
WH-10	☒	☐	
WH-11	☐	☒	
WH-12	☒	☐	
WH-13	☒	☐	
WH-14	☒	☐	
WH-15	☒	☐	
WH-16	☒	☐	
WH-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01	☒	☐	
HB-02	☒	☐	
HB-03	☒	☐	
HB-04	☒	☐	
HB-05	☒	☐	
HB-06	☒	☐	
HB-07	☒	☐	
HB-08	☒	☐	
HB-09	☒	☐	
HB-10	☒	☐	
HB-11	☒	☐	
HB-12	☒	☐	
HB-13	☒	☐	
HB-14	☒	☐	
HB-15	☒	☐	
HB-16	☒	☐	
HB-17	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/14

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Oct

☐ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

☐ March

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/15

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11 = Body Valve 4" ลีลอกเป็นสนิม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. Foam Tank Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Z-9800	☒	☐	
Z-9830	☒	☐	
ZZ-9830	☒	☐	

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 14/14

12/3/25, 2:42 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

18. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/14

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
2DV-98011	☒	☐	
2DV-9812	☒	☐	
2DV-9813	☒	☐	
2DV-9814	☒	☐	
2DV-9815	☒	☐	
2DV-9816	☒	☐	
2DV-9817	☒	☐	
2DV-9818	☒	☐	
2DV-9819	☒	☐	
2DV-9820	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 7/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2PIV-01	☒	☐	
2PIV-02	☒	☐	
2PIV-03	☒	☐	
2PIV-04	☒	☐	

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

DV Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 5/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

2. *

10/15/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

มีสิทธิ์ ๑

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

(สำเนา)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 3/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
2DV-9821	☒	☐	
2DV-9822	☒	☐	
2DV-9823	☒	☐	
2DV-9824	☒	☐	
2DV-9825	☒	☐	
2DV-9826	☒	☐	
2DV-9827	☒	☐	
2DV-98238	☒	☐	
2DV-98248	☒	☐	
2DV-9823C	☒	☐	
2DV-9824C	☒	☐	
2DV-9829	☒	☐	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 8/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comf
2DV-9801	☒	☐	
2DV-9802	☒	☐	
2DV-9803	☒	☐	
2DV-9804	☒	☐	
2DV-9805	☒	☐	
2DV-9806	☒	☐	
2DV-9807	☒	☐	
2DV-9808	☒	☐	
2DV-9809	☒	☐	
2DV-9810	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 6/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Oct

☐ Nov

☐ Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

10/15/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

มีสิทธิ์ ๑

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CqgU13kz1C...> 4/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2HB-19

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2HB-13 = ลูกฉีกประตูดำชุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

13/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2FM-19

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

11/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

FM Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...

9/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

23. WH Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2WH-01

2WH-02

2WH-03

2WH-04

2WH-05

2WH-06

2WH-07

2WH-08

2WH-09

2WH-10

2WH-11

2WH-12

2WH-13

2WH-14

2WH-15

2WH-16

2WH-17

2WH-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

14/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. HB Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2HB-01

2HB-02

2HB-03

2HB-04

2HB-05

2HB-06

2HB-07

2HB-08

2HB-09

2HB-10

2HB-11

2HB-12

2HB-13

2HB-14

2HB-15

2HB-16

2HB-17

2HB-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

12/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. FM Audit Result

Complied

Minor defect can opr.

Non

2FM-01

2FM-02

2FM-03

2FM-04

2FM-05

2FM-06

2FM-07

2FM-08

2FM-09

2FM-10

2FM-11

2FM-12

2FM-13

2FM-14

2FM-15

2FM-16

2FM-17

2FM-18

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

10/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-01	☒	☐	
ZDRY-02	☒	☐	
ZDRY-03	☒	☐	
ZDRY-04	☒	☐	
ZDRY-05	☒	☐	
ZDRY-06	☒	☐	
ZDRY-07	☐	☐	
ZDRY-08	☒	☐	
ZDRY-09	☒	☐	
ZDRY-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

4/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan
☐ Feb
☐ Mar
☐ Apr
☐ May
☐ Jun
☐ Jul
☐ Aug
☐ Sep
☒ Oct
☐ Nov
☐ Dec
☐ June
☐ September
☐ January
☐ August
☐ October

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

2/17

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2WH-19

☒

☐

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2WH-02= Valve 1.5" เป็นสนิมทั้ง 2 ข้าง
2WH-03= Valve 1.5" เป็นสนิมทั้ง 2 ข้าง
2FM-05 = ไม่มีโซ่คล้องฝา cap 1.5" 2 ข้าง
2WH-07= Valve 4" ไม่มีโซ่Cap
2WH-13=Valve 4" ไม่มีโซ่Cap

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่องแก้ไข)

26. Question *

Complied

Minor defect can opr.

Non

2Z-9800

☒

☐

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

15/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-11	☒	☐	
ZDRY-12	☒	☐	
ZDRY-13	☒	☐	
ZDRY-14	☒	☐	
ZDRY-15	☒	☐	
ZDRY-16	☒	☐	
ZDRY-17	☒	☐	
ZDRY-18	☒	☐	
ZDRY-19	☒	☐	
ZDRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

5/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

10/15/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

นิติพนธ์ อ.

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

DRY Chemical Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

3/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

View results

Respondent

47

Wichai Deedsumrong

23:32

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...>

1/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-62	☒	☐	
2DRY-63	☒	☐	
2DRY-64	☒	☐	
2DRY-65	☒	☐	
2DRY-66	☒	☐	
2DRY-67	☒	☐	
2DRY-68	☒	☐	
2DRY-69	☒	☐	
2DRY-70	☒	☐	
2DRY-71	☒	☐	
2DRY-72	☒	☐	
2DRY-73	☒	☐	
2DRY-74	☒	☐	
2DRY-75	☒	☐	
2DRY-76	☒	☐	
2DRY-77	☒	☐	
2DRY-78	☒	☐	
2DRY-79	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...>

10/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-41	☒	☐	
2DRY-42	☒	☐	
2DRY-43	☒	☐	
2DRY-44	☒	☐	
2DRY-45	☒	☐	
2DRY-46	☒	☐	
2DRY-47	☒	☐	
2DRY-48	☒	☐	
2DRY-49	☒	☐	
2DRY-50	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...>

8/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-21	☒	☐	
2DRY-22	☒	☐	
2DRY-23	☒	☐	
2DRY-24	☒	☐	
2DRY-25	☒	☐	
2DRY-26	☒	☐	
2DRY-27	☒	☐	
2DRY-28	☒	☐	
2DRY-29	☒	☐	
2DRY-30	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...>

6/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-80	☒	☐	
2DRY-81	☒	☐	

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

2DRY-07 = ถัง Low
2DRY-13 = ถังลดแรงดัน
2DRY-14 = ถังลดแรงดัน
2DRY-58 = ถังลดแรงดัน
2DRY-61 = ถังลดแรงดัน

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...>

11/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-51	☒	☐	
2DRY-52	☒	☐	
2DRY-53	☒	☐	
2DRY-54	☒	☐	
2DRY-55	☒	☐	
2DRY-56	☒	☐	
2DRY-57	☒	☐	
2DRY-58	☒	☐	
2DRY-59	☒	☐	
2DRY-60	☒	☐	
2DRY-61	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...>

9/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-31	☒	☐	
2DRY-32	☒	☐	
2DRY-33	☒	☐	
2DRY-34	☒	☐	
2DRY-35	☒	☐	
2DRY-36	☒	☐	
2DRY-37	☒	☐	
2DRY-38	☒	☐	
2DRY-39	☒	☐	
2DRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...>

7/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-11	☐	☒	
2SEW-12	☐	☒	
2SEW-13	☐	☒	
2SEW-14	☒	☐	
2SEW-15	☒	☐	
2SEW-16	☒	☐	
2SEW-17	☒	☐	
2SEW-18	☒	☐	
2SEW-19	☒	☐	
2SEW-20	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 16/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-021	☒	☐	
2CO2-022	☒	☐	
2CO2-023	☒	☐	
2CO2-024	☒	☐	
2CO2-025	☒	☐	
2CO2-026	☒	☐	
2CO2-027	☒	☐	
2CO2-028	☒	☐	
2CO2-029	☒	☐	
2CO2-030	☒	☐	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 14/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-01	☒	☐	
2CO2-02	☒	☐	
2CO2-03	☒	☐	
2CO2-04	☒	☐	
2CO2-06	☒	☐	
2CO2-07	☒	☐	
2CO2-08	☒	☐	
2CO2-09	☒	☐	
2CO2-10	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 12/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-21	☐	☒	
2SEW-22	☒	☐	
2SEW-23	☒	☐	
2SEW-24	☒	☐	
2SEW-25	☒	☐	
2SEW-26	☒	☐	
2SEW-27	☒	☐	
2SEW-28	☒	☐	
2SEW-29	☒	☐	
2SEW-30	☒	☐	
2SEW-31	☒	☐	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2EW-11=ป้ายชี้ตาราง
2EW-12=ป้ายชี้ตาราง
2EW-13=ป้ายชี้ตาราง
2EW-21=ไม่มีป้ายชี้สัญลักษณ์

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 17/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

SEW Audit

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2SEW-01	☒	☐	
2SEW-02	☒	☐	
2SEW-03	☒	☐	
2SEW-04	☒	☐	
2SEW-05	☒	☐	
2SEW-06	☒	☐	
2SEW-07	☒	☐	
2SEW-08	☒	☐	
2SEW-09	☒	☐	
2SEW-10	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 15/17

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-011	☒	☐	
2CO2-012	☒	☐	
2CO2-013	☒	☐	
2CO2-014	☒	☐	
2CO2-015	☒	☐	
2CO2-016	☒	☐	
2CO2-017	☒	☐	
2CO2-018	☒	☐	
2CO2-019	☒	☐	
2CO2-020	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1... 13/17

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-19	☒	☐	
DRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

2. *

11/21/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

ณัฐพงษ์ ใจยากุล

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fireman

DRY audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

View results

Respondent

49

Wichai Deedsumrong

42:05

Time to complete

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 1/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

6. DRY Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-21	☒	☐	
DRY-22	☒	☐	
DRY-23	☒	☐	
DRY-24	☒	☐	
DRY-25	☒	☐	
DRY-26	☒	☐	
DRY-27	☒	☐	
DRY-28	☒	☐	
DRY-29	☒	☐	
DRY-30	☒	☐	
DRY-31	☒	☐	
DRY-32	☒	☐	
DRY-33	☒	☐	
DRY-34	☒	☐	
DRY-35	☒	☐	
DRY-36	☒	☐	
DRY-37	☒	☐	
DRY-38	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

5. DRY Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-01	☒	☐	
DRY-02	☒	☐	
DRY-03	☒	☐	
DRY-04	☒	☐	
DRY-05	☐	☒	
DRY-06	☐	☐	
DRY-07	☒	☐	
DRY-08	☒	☐	
DRY-09	☒	☐	
DRY-10	☒	☐	
DRY-11	☒	☐	
DRY-12	☒	☐	
DRY-13	☒	☐	
DRY-14	☒	☐	
DRY-15	☒	☐	
DRY-16	☒	☐	
DRY-17	☒	☐	
DRY-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☒ Nov

☐ Dec

☐ September

☐ June

☐ August

☐ March

☐ January

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 2/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

11. CO2 Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-01	☒	☐	
CO2-02	☒	☐	
CO2-03	☒	☐	
CO2-04	☒	☐	
CO2-06	☒	☐	
CO2-07	☒	☐	
CO2-08	☒	☐	
CO2-09	☒	☐	
CO2-10	☒	☐	
CO2-11	☒	☐	
CO2-12	☒	☐	
CO2-13	☒	☐	
CO2-14	☒	☐	
CO2-15	☒	☐	
CO2-16	☒	☐	
CO2-17	☒	☐	
CO2-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

11/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-59	☐	☒	
DRY-60	☒	☐	

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-61	☒	☐	
DRY-62	☒	☐	
DRY-63	☒	☐	
DRY-64	☒	☐	
DRY-65	☒	☐	
DRY-67	☒	☐	
DRY-68	☒	☐	

9. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

DRY-05= ตัววางกับพื้น
DRY-06= ถัง Overpressure
DRY-59= สายยึดถังล้มเหลวชำรุด

10. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

9/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-39	☒	☐	
DRY-40	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

7/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
CO2-19	☒	☐	

12. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

13. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

12/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

CO2 Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1...

10/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DRY-41	☒	☐	
DRY-42	☒	☐	
DRY-43	☒	☐	
DRY-44	☒	☐	
DRY-45	☒	☐	
DRY-46	☒	☐	
DRY-47	☒	☐	
DRY-48	☒	☐	
DRY-49	☒	☐	
DRY-50	☒	☐	
DRY-51	☒	☐	
DRY-52	☒	☐	
DRY-53	☒	☐	
DRY-54	☒	☐	
DRY-55	☒	☐	
DRY-56	☒	☐	
DRY-57	☒	☐	
DRY-58	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

8/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

18. SCBA Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SCBA-01	☐	☐	
SCBA-02	☒	☐	
SCBA-03	☒	☐	
SCBA-04	☒	☐	
SCBA-05	☐	☒	
SCBA-06	☐	☒	
SCBA-07	☐	☒	
SCBA-08	☐	☐	
SCBA-09	☐	☒	
SCBA-10	☐	☒	
SCBA-11	☐	☒	
SCBA-12	☐	☒	
SCBA-13 ตัว Spare	☒	☐	
SCBA-14 ตัว Spare	☒	☐	
SCBA-15 ตัว Spare	☒	☐	
SCBA-16 ตัว Spare	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 17/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

15. SEW Audit Result-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-21	☒	☐	
SEW-22	☒	☐	
SEW-23	☒	☐	
SEW-24	☒	☐	
SEW-25	☒	☐	
SEW-26	☐	☒	
SEW-27	☒	☐	
SEW-28	☒	☐	
SEW-29	☐	☒	
SEW-30	☒	☐	
SEW-31	☒	☐	
SEW-32	☐	☒	
SEW-33	☐	☒	
SEW-34	☒	☐	
SEW-35	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 15/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

14. SEW Audit Result-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-01	☒	☐	
SEW-02	☐	☒	
SEW-03	☒	☐	
SEW-04	☒	☐	
SEW-05	☒	☐	
SEW-06	☒	☐	
SEW-07	☒	☐	
SEW-08	☒	☐	
SEW-9	☒	☐	
SEW-10	☒	☐	
SEW-11	☒	☐	
SEW-12	☒	☐	
SEW-13	☒	☐	
SEW-14	☐	☒	
SEW-15	☒	☐	
SEW-16	☒	☐	
SEW-17	☐	☒	
SEW-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 13/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

19. SCBA Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA-01 = ตัว low pressure
SCBA-08 = ตัว Regulator ตัวที่ 1 ตัว
SCBA-05,06,07,08,09,10,11,12 = หัว Hydro Test 5 ปี

20. SCBA Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ER SUIT Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 18/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

16. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

SEW-14 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง
SEW-17 = เบ้าถังถังถังถัง
SEW-26 = ไม่มีถังถังถังถังถังถังถังถัง
SEW-29 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง 1 ตัว
SEW-02 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง 1 ตัว
SEW-20 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง 1 ตัว
SEW-32 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง 1 ตัว
SEW-33 = ตัวถังถังถังถังถังถังถังถังถัง 1 ตัว

17. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

SCBA Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 16/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
SEW-19	☒	☐	
SEW-20	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqbU13kz1...> 14/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

29. RE Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

30. RE Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...23/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

27. Rescue Equipment-1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-1			
Big Double Pulley-1			
Single Pulley-1			
Karabiner-1			
Ascender-1			
Descender-1			
Express Sling-1			
Anchor Webbing-1			
Rope Protector-1			
Rescue Bag-1			
Rescue Glove-1			
Safety Harness-1			
Soft Crushion-1			
Hard Crushion-1			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...21/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

21. ER SUIT

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FS-01			
FS-02			
FS-03			
FS-04			
FS-05			
FS-06			
FS-07			
FS-08			
FS-09			
FS-010			

22. FS Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

23. FS Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...19/23

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

44

Wichai Deedsumrong

19:31

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...1/14

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

28. Rescue Equipment-2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
Rope-2			
Big Double Pulley-2			
Single Pulley-2			
Karabiner-2			
Ascender-2			
Descender-2			
Express Sling-2			
Anchor Webbing-2			
Rope Protector-2			
Rescue Bag-2			
Rescue Glove-2			
Safety Harness-2			
Soft Crushion-2			
Hard Crushion-2			

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...22/23

12/3/25, 2:41 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (non PSMC)

Air line Audit

24. Air Line *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
AL-01			

25. AL Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. AL Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

Rescue Equipment

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CqgBU13kz1C...20/23

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

10. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9831	☒	☐	
DV-9832	☒	☐	
DV-9833	☒	☐	
DV-9834	☒	☐	
DV-9835	☒	☐	
DV-9836	☒	☐	
DV-9837	☒	☐	
DV-9838	☒	☐	
DV-9839	☒	☐	
DV-9840	☒	☐	
DV-9841	☒	☐	
DV-9842	☒	☐	
DV-9843	☒	☐	
DV-9844	☒	☐	
DV-9845	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 6/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

DV Audit

8. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9801	☐	☐	
DV-9802	☐	☐	
DV-9803	☐	☐	
DV-9804	☐	☐	
DV-9805	☐	☐	
DV-9806	☐	☐	
DV-9807	☐	☐	
DV-9808	☐	☐	
DV-9809	☐	☐	
DV-9810	☐	☐	
DV-9811	☐	☐	
DV-9812	☐	☐	
DV-9813	☐	☐	
DV-9814	☐	☐	
DV-9815	☐	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 4/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☐ Sep

☐ Oct

☒ Nov

☐ Dec

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

11/21/2025

3. Auditor (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบุบริษัทด้านหลัง) *

มีชัย ใจยาภา

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 2/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

11. DV Audit Result 4

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9846	☒	☐	
DV-9847	☒	☐	
DV-9848	☒	☐	
DV-9849	☒	☐	
DV-9850	☒	☐	
DV-9851	☒	☐	
DV-9852	☒	☐	
2DV-9832	☒	☐	
2DV-9833	☐	☒	
2DV-9834	☐	☐	
2DV-9835	☐	☐	
2DV-9836	☐	☐	
2DV-9837	☐	☐	
2DV-9838	☐	☒	
2DV-9839	☒	☐	
2DV-9840	☒	☐	
2DV-9841	☐	☒	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 7/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

9. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non
DV-9816	☒	☐	
DV-9817	☒	☐	
DV-9818	☒	☐	
DV-9819	☒	☐	
DV-9820	☒	☐	
DV-9821	☒	☐	
DV-9822	☒	☐	
DV-9823	☒	☐	
DV-9824	☒	☐	
DV-9825	☒	☐	
DV-9826	☒	☐	
DV-9827	☒	☐	
DV-9828	☒	☐	
DV-9829	☒	☐	
DV-9830	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 5/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

4. ตำแหน่ง (Position) *

fireman

PIV Audit

5. PIV Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
PIV-01	☒	☐	
PIV-02	☒	☐	
PIV-03	☒	☐	
PIV-04	☒	☐	
PIV-05	☒	☐	
PIV-06	☒	☐	

6. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

7. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dv-4XZKF0E6CeqbU13kz1C...> 3/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

18. H8 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. H8 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

15. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

FM-11 = ไม่มีอ่างเก็บขยะจนกระทั่ง Fix

16. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 10/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

Complied

Minor defect can opr.

Non

2DV-9842

12. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DV-9832,9833,9834,9835,9836,9837,9838,9841= Valve เป็นสนิม

13. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
WH-01			
WH-02			
WH-03			
WH-04			
WH-05			
WH-06			
WH-07			
WH-08			
WH-09			
WH-10			
WH-11			
WH-12			
WH-13			
WH-14			
WH-15			
WH-16			
WH-17			

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. Question

	Complied	Minor defect can opr.	Non
HB-01			
HB-02			
HB-03			
HB-04			
HB-05			
HB-06			
HB-07			
HB-08			
HB-09			
HB-10			
HB-11			
HB-12			
HB-13			
HB-14			
HB-15			
HB-16			
HB-17			

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/14

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
FM-01			
FM-02			
FM-03			
FM-04			
FM-05			
FM-06			
FM-07			
FM-08			
FM-09			
FM-10			
FM-11			
FM-12			
FM-13			
FM-14			
FM-15			
FM-16			
FM-17			

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dc-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 9/14

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

5. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

6. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

11/18/2025

7. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

นภสร อ.

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

4/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน)

Jan

Feb

Mar

Apr

May

Jun

Jul

Aug

Sep

Oct

Nov

Dec

June

September

January

August

October

March

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

2/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

8. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

PIV Audit

9. PIV Audit Result-1 *

2PIV-01

2PIV-02

2PIV-03

2PIV-04

Complied

Minor defect can opr.

Non

10. PIV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

11. PIV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

DV Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

5/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

2. *

11/18/2025

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

นภสร อ.

4. Position (ตำแหน่ง) *

Fire Man

(สำเนา)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

3/15

12/3/25, 2:43 PM

Monomer-1 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

WH-11= Body Valve 4" ลีลอกเป็นสนิม

22. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

Foam Tank Audit

23. Foam Tank Audit Result

Z-9800

Z-9830

ZZ-9830

Complied

Minor defect can opr.

Non

24. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

25. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ส่งแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

14/14

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

View results

Respondent

43

Wanchai Chanchai

15:34

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CqgU13kz1C...

1/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

17. FM Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-01	☒	☐	
2FM-02	☒	☐	
2FM-03	☒	☐	
2FM-04	☒	☐	
2FM-05	☒	☐	
2FM-06	☒	☐	
2FM-07	☒	☐	
2FM-08	☒	☐	
2FM-09	☒	☐	
2FM-10	☒	☐	
2FM-11	☒	☐	
2FM-12	☒	☐	
2FM-13	☒	☐	
2FM-14	☒	☐	
2FM-15	☒	☐	
2FM-16	☒	☐	
2FM-17	☒	☐	
2FM-18	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 10/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

14. DV Audit Result 3

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9821	☒	☐	
2DV-9822	☒	☐	
2DV-9823	☒	☐	
2DV-9824	☒	☐	
2DV-9825	☒	☐	
2DV-9826	☒	☐	
2DV-9827	☒	☐	
2DV-9823B	☒	☐	
2DV-9824B	☒	☐	
2DV-9823C	☒	☐	
2DV-9824C	☒	☐	
2DV-9829	☒	☐	

15. DV Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

16. DV Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 8/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

12. DV Audit Result 1

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-9801	☒	☐	
2DV-9802	☒	☐	
2DV-9803	☒	☐	
2DV-9804	☒	☐	
2DV-9805	☒	☐	
2DV-9806	☒	☐	
2DV-9807	☒	☐	
2DV-9808	☒	☐	
2DV-9809	☒	☐	
2DV-9810	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 6/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2FM-19	☒	☐	

18. FM Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

19. FM Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

HB Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...> 11/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

FM Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 9/15

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

13. DV Audit Result 2

	Complied	Minor defect can opr.	Non Comp
2DV-98011	☒	☐	
2DV-9812	☒	☐	
2DV-9813	☒	☐	
2DV-9814	☒	☐	
2DV-9815	☒	☐	
2DV-9816	☒	☐	
2DV-9817	☒	☐	
2DV-9818	☒	☐	
2DV-9819	☒	☐	
2DV-9820	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6Ceq&U13kz1C...> 7/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

View results

Respondent

48

Wanchai Chanchai

22:33

Time to complete

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

1/18

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

23. WH Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZWH-01	☒	☐	
ZWH-02	☐	☒	
ZWH-03	☐	☒	
ZWH-04	☒	☐	
ZWH-05	☒	☐	
ZWH-06	☒	☐	
ZWH-07	☒	☐	
ZWH-08	☒	☐	
ZWH-09	☒	☐	
ZWH-10	☒	☐	
ZWH-11	☒	☐	
ZWH-12	☒	☐	
ZWH-13	☒	☐	
ZWH-14	☒	☐	
ZWH-15	☒	☐	
ZWH-16	☒	☐	
ZWH-17	☒	☐	
ZWH-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

14/15

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

20. HB Audit Result

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZHB-01	☒	☐	
ZHB-02	☒	☐	
ZHB-03	☒	☐	
ZHB-04	☒	☐	
ZHB-05	☒	☐	
ZHB-06	☒	☐	
ZHB-07	☒	☐	
ZHB-08	☒	☐	
ZHB-09	☒	☐	
ZHB-10	☒	☐	
ZHB-11	☒	☐	
ZHB-12	☒	☐	
ZHB-13	☐	☒	
ZHB-14	☒	☐	
ZHB-15	☒	☐	
ZHB-16	☒	☐	
ZHB-17	☒	☐	
ZHB-18	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

12/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

1. Audit Month (เดือนที่ทำการตรวจประเมิน) *

☐ Jan

☐ Feb

☐ Mar

☐ Apr

☐ May

☐ Jun

☐ Jul

☐ Aug

☒ Sep

☐ Oct

☒ Nov

☐ Dec

☐ June

☐ September

☐ January

☐ August

☐ October

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

2/18

12/3/25, 2:46 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

24. WH Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZWH-02= Valve 1.5" เป็นสนิมทั้ง2ข้าง ZWH-03= Valve 1.5" เป็นสนิมทั้ง2ข้าง

25. WH Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

26. Question *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZZ-9800	☒	☐	

27. Foam Tank Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

28. Foam Tank Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

15/15

12/3/25, 2:48 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (PSMC)

21. HB Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZHB-13 = ลูกบิดประตูชำรุด

22. HB Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

WH Audit

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dr-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...

13/15

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

8. DRY Audit Result-4 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-31	☒	☐	
ZDRY-32	☒	☐	
ZDRY-33	☒	☐	
ZDRY-34	☒	☐	
ZDRY-35	☒	☐	
ZDRY-36	☒	☐	
ZDRY-37	☒	☐	
ZDRY-38	☒	☐	
ZDRY-39	☒	☐	
ZDRY-40	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 7/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

6. DRY Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-11	☒	☐	
ZDRY-12	☒	☐	
ZDRY-13	☒	☐	
ZDRY-14	☒	☐	
ZDRY-15	☐	☒	
ZDRY-16	☒	☐	
ZDRY-17	☐	☒	
ZDRY-18	☒	☐	
ZDRY-19	☒	☐	
ZDRY-20	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 5/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

2. Audit Date (วันที่ทำการตรวจประเมิน) *

3. Auditor Name (ชื่อผู้ตรวจประเมิน ระบบบริษัทด้านหลัง) *

4. Position (ตำแหน่ง) *

DRY Chemical Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 3/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

9. DRY Audit Result-5 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-41	☒	☐	
ZDRY-42	☒	☐	
ZDRY-43	☒	☐	
ZDRY-44	☒	☐	
ZDRY-45	☒	☐	
ZDRY-46	☒	☐	
ZDRY-47	☒	☐	
ZDRY-48	☒	☐	
ZDRY-49	☒	☐	
ZDRY-50	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 8/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

7. DRY Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-21	☒	☐	
ZDRY-22	☒	☐	
ZDRY-23	☒	☐	
ZDRY-24	☒	☐	
ZDRY-25	☒	☐	
ZDRY-26	☒	☐	
ZDRY-27	☒	☐	
ZDRY-28	☒	☐	
ZDRY-29	☒	☐	
ZDRY-30	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 6/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

5. DRY Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZDRY-01	☒	☐	
ZDRY-02	☒	☐	
ZDRY-03	☒	☐	
ZDRY-04	☒	☐	
ZDRY-05	☒	☐	
ZDRY-06	☒	☐	
ZDRY-07	☒	☐	
ZDRY-08	☒	☐	
ZDRY-09	☐	☒	
ZDRY-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dx-4XZKF0E6CeqgU13kz1C...> 4/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

15. CO2 Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-011	☒	☐	
2CO2-012	☒	☐	
2CO2-013	☒	☐	
2CO2-014	☒	☐	
2CO2-015	☒	☐	
2CO2-016	☒	☐	
2CO2-017	☒	☐	
2CO2-018	☒	☐	
2CO2-019	☒	☐	
2CO2-020	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 13/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-80	☒	☐	
2DRY-81	☒	☐	

12. Dry Chemicals Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

2DRY-09,2DRY-17= ฝ้ายชนอุปกรณ์ที่ขีดจาก
2DRY-15=ถังเคมีหมดยา

13. Dry Chemicals Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

CO2 Audit

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 11/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

10. DRY Audit Result-6 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-51	☒	☐	
2DRY-52	☒	☐	
2DRY-53	☒	☐	
2DRY-54	☒	☐	
2DRY-55	☒	☐	
2DRY-56	☒	☐	
2DRY-57	☒	☐	
2DRY-58	☒	☐	
2DRY-59	☒	☐	
2DRY-60	☒	☐	
2DRY-61	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 9/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

16. CO2 Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-021	☒	☐	
2CO2-022	☒	☐	
2CO2-023	☒	☐	
2CO2-024	☒	☐	
2CO2-025	☒	☐	
2CO2-026	☒	☐	
2CO2-027	☒	☐	
2CO2-028	☒	☐	
2CO2-029	☒	☐	
2CO2-030	☒	☐	

17. CO2 Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

18. CO2 Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 14/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

14. CO2 Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2CO2-01	☒	☐	
2CO2-02	☒	☐	
2CO2-03	☒	☐	
2CO2-04	☒	☐	
2CO2-06	☒	☐	
2CO2-07	☒	☐	
2CO2-08	☒	☐	
2CO2-09	☒	☐	
2CO2-10	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 12/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

11. DRY Audit Result-7

	Complied	Minor defect can opr.	Non
2DRY-62	☒	☐	
2DRY-63	☒	☐	
2DRY-64	☒	☐	
2DRY-65	☒	☐	
2DRY-66	☒	☐	
2DRY-67	☒	☐	
2DRY-68	☒	☐	
2DRY-69	☒	☐	
2DRY-70	☒	☐	
2DRY-71	☒	☐	
2DRY-72	☒	☐	
2DRY-73	☒	☐	
2DRY-74	☒	☐	
2DRY-75	☒	☐	
2DRY-76	☒	☐	
2DRY-77	☒	☐	
2DRY-78	☒	☐	
2DRY-79	☒	☐	

<https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=D-4XZKF0E6CeqgU13kz1...> 10/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

21. SEW Audit Result-3 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZSEW-21	☐	☒	
ZSEW-22	☐	☒	
ZSEW-23	☒	☐	
ZSEW-24	☒	☐	
ZSEW-25	☒	☐	
ZSEW-26	☒	☐	
ZSEW-27	☒	☐	
ZSEW-28	☒	☐	
ZSEW-29	☒	☐	
ZSEW-30	☒	☐	
ZSEW-31	☒	☐	

22. SEW Finding (ระบุปัญหาที่พบ จุดที่พบ และ Eq. tag)

ZEW-03=เมื่อตัวเมื่อจุดดังกล่าวไม่มี

ZEW-04=เข้าชนถังอุปกรณ์ซีดจาง

ZEW-05=เมื่อตัวเมื่อจุดดังกล่าวไม่มี,เข้าชนกรวยอุปกรณ์ซีดจาง

ZEW-11=เข้าชนอุปกรณ์ซีดจาง

ZEW-12=เข้าชนอุปกรณ์ซีดจาง

ZEW-13=เข้าชนอุปกรณ์ซีดจาง

ZEW-21=ไม่มีป้ายสัญลักษณ์

ZEW-22=เมื่อตัวเมื่อจุดดังกล่าวไม่มี,เข้าชนกรวยอุปกรณ์ซีดจาง

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

17/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

SEW Audit

19. SEW Audit Result-1 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZSEW-01	☒	☐	
ZSEW-02	☒	☐	
ZSEW-03	☐	☒	
ZSEW-04	☐	☒	
ZSEW-05	☒	☐	
ZSEW-06	☐	☒	
ZSEW-07	☒	☐	
ZSEW-08	☒	☐	
ZSEW-09	☒	☐	
ZSEW-10	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

15/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

23. SEW Finding Picture (ภาพประกอบจุดที่ต้องแก้ไข)

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

18/18

12/3/25, 2:47 PM

Monomer-2 Emergency Eq. Check (Non-PSMC)

20. SEW Audit Result-2 *

	Complied	Minor defect can opr.	Non
ZSEW-11	☐	☒	
ZSEW-12	☐	☒	
ZSEW-13	☐	☒	
ZSEW-14	☒	☐	
ZSEW-15	☒	☐	
ZSEW-16	☒	☐	
ZSEW-17	☒	☐	
ZSEW-18	☒	☐	
ZSEW-19	☒	☐	
ZSEW-20	☒	☐	

https://forms.office.com/Pages/DesignPageV2.aspx?prevorigin=Marketing&origin=NeoPortalPage&subpage=design&id=Dn-4XZKF0E6Ceq&U13kz1...

16/18